



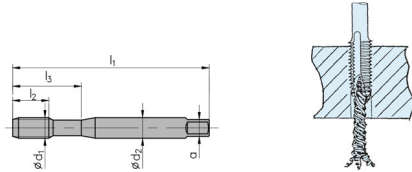
# Serie 60010

**IQ-Maschinengewindebohrer HSSECo5, DULO, RH**

Metrisches ISO-Regelgewinde nach DIN 13

**Type 60010 ff.** - Maschinengewindebohrer aus HSSE, mit Schälanschnitt, gerade genutet zur Bearbeitung von Stählen bis 800N/mm<sup>2</sup>. Spanabfluß in Schneidrichtung.

**EN** - Spiral point Machine tap with straight flutes for working in steel up to 800N/mm<sup>2</sup>. Swarf is forced forward in the direction of the cut.



### 60010 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 371 B - verstärkter Schaft
- ▶ HSSECo5 / M35
- ▶ für Durchgangslöcher <3xD
- ▶ 4-5 Gang Anschnitt Form B - Schälanschnitt
- ▶ rechtsschneidend, gerade genutet
- ▶ Toleranz ISO2/6H
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

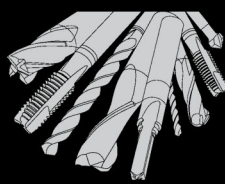
P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
✓	✓	✓	✓	✓	○			○	○	○		○	○	○	○							○	○	○		○	○	○					○	+

BestNr A							60 010	60 015	60 018					
Gruppe							10	10	10					
Qualität							HSSECo5	HSSECo5	HSSECo5					
Schicht							P0	P5-TiN	P8-TiAlN					
Dreh ↔							RH	RH	RH					
Toleranz							ISO2/6H	ISO2/6H	ISO2/6H					
BestNr B	D1	Steigung	d				€	€	€	L1	L2	L3	D2	a
	mm	P / mm	mm			<3d	Stück	Stück	Stück	mm	mm	mm	mm	mm

.020	M 2	0,40	1,60				10,75	15,48	15,96	45	8	-	2,8	2,1
.025	M 2,5	0,45	2,05				8,51	12,92	13,40	50	9	-	2,8	2,1
.030	M 3	0,50	2,50				8,75	14,36	15,88	56	10	18	3,5	2,7
.035	M 3,5	0,60	2,90				10,64	16,52	18,04	56	11	20	4,0	3,0
.040	M 4	0,70	3,30				8,75	14,36	15,88	63	12	21	4,5	3,4
.045	M 4,5	0,75	3,75				17,01	23,80	25,32	70	14	25	6,0	4,9
.050	M 5	0,80	4,20				9,28	14,96	16,48	70	14	25	6,0	4,9
.060	M 6	1,00	5,00				9,28	14,96	16,48	80	18	30	6,0	4,9
.070	M 7	1,00	6,00				11,52	20,04	22,60	80	17	30	7,0	5,5
.080	M 8	1,25	6,75				10,68	19,08	21,64	90	20	35	8,0	6,2
.090	M 9	1,25	7,75				23,31	34,52	38,44	90	18	35	9,0	7,0
.100	M 10	1,50	8,50				12,81	22,52	26,44	100	20	39	10,0	8,0
.3700	M3-M12						93,21	139,56	168,64					

.3810	M3-M12						126,04	177,08	206,16					
14tlg. Satz in Kunststoff-Box inkl. HSSE-Spiralbohrer														
.MKS320	M3-M20						791,70							
32tlg. Satz in Kunststoffkoffer														
<b>Gewinde</b>		M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20												
je 1 Stück	Maschinengewindebohrer HSSE													
je 1 Stück	Schneideisen HSS													
je 1 Stück	Schneideisenhalter passend													
<b>Bohren</b>		Spiralbohrer HSSE												
je 1 Stück	Ø2,5-3,3-4,2-5,0-6,8-8,5-10,2-12,0													
je 1 Stück	Ø 14,0 - 15,5 - 17,5 - Schaft 13 mm													
.MKE320	M3-M20						881,30							
32tlg. Satz in Kunststoffkoffer														
wie MKS320, jedoch mit HSSE-vap Schneideisen														





# Gewinden | Threading | Taraudage

## Gewindeschneidzeuge - M (metrisch)



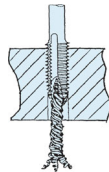
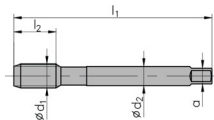
### Serie 60110

**IQ-Maschinengewindebohrer HSSECo5, DULO, RH**

Metrisches ISO-Regelgewinde nach DIN 13

**Type 60110 ff.** - Maschinengewindebohrer aus HSSE, mit Schälanschnitt, gerade genutet zur Bearbeitung von Stählen bis 800N/mm<sup>2</sup>. Spanabfluß in Schneidrichtung.

EN - Spiral point Machine tap with straight flutes for working in steel up to 800N/mm<sup>2</sup>. Swarf is forced forward in the direction of the cut.



#### 60110 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 376 B - Überlaufschäft
- ▶ HSSECo5 / M35
- ▶ für Durchgangslöcher <3xD
- ▶ 4-5 Gang Anschnitt Form B - Schälanschnitt
- ▶ rechtsschneidend, gerade genutet
- ▶ Toleranz ISO2/6H
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

		P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++		
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A																																				
Gruppe																																				
Qualität																																				
Schicht																																				
Dreh																																				
Toleranz																																				
		D1	Steigung	d						€	€	€																								
BestNr B		mm	P / mm	mm						Stück	Stück	Stück																								
		<b>M</b>																																		
.030	M 3	0,50	2,50							11,38	13,90	14,14																								
.035	M 3,5	0,60	2,90							22,40																										
.040	M 4	0,70	3,30							11,55	14,98	15,96																								
.045	M 4,5	0,75	3,75							29,05																										
.050	M 5	0,80	4,20							11,52	14,95	15,93																								
.060	M 6	1,00	5,00							11,76	15,19	16,17																								
.070	M 7	1,00	6,00							15,54	20,97	22,65																								
.080	M 8	1,25	6,75							12,01	17,43	19,11																								
.090	M 9	1,25	7,75							40,95																										
.100	M 10	1,50	8,50							13,76	19,95	22,61																								
.110	M 11	1,50	9,50							52,15	61,29	64,54																								
.120	M 12	1,75	10,25							16,91	26,04	29,30																								
.140	M 14	2,00	12,00							21,04	35,39	41,58																								
.150	M 15	2,00	13,00							*																										
.160	M 16	2,00	14,00							23,87	39,13	45,15																								
.180	M 18	2,50	15,50							33,57	54,85	63,18																								
.200	M 20	2,50	17,50							35,63	60,27	70,00																								
.220	M 22	2,50	19,50							49,77	79,38	89,64																								
.240	M 24	3,00	21,00							47,08	76,69	86,94																								
.270	M 27	3,00	24,00							62,97	105,84	117,88																								
.300	M 30	3,50	26,50							76,20	127,65	142,07																								
.330	M 33	3,50	29,50							90,16	146,93	166,25																								
.360	M 36	4,00	32,00							111,97	190,23	217,67																								
.390	M 39	4,00	35,00							170,17	248,43	275,87																								
.420	M 42	4,50	37,50							199,47	292,18	324,70																								
.450	M 45	4,50	40,50							240,52	333,24	365,75																								
.480	M 48	5,00	43,00							293,58	410,41	451,75																								
.520	M 52	5,00	47,00							327,25	460,15	506,45																								
.560	M 56	5,50	50,50							*																										
.600	M 60	5,50	64,50							*																										
.640	M 64	6,00	58,00							*																										
.680	M 68	6,00	62,00							*																										
.720	M 72	6,00	66,00							*																										
.760	M 76	6,00	70,00							*																										
.800	M 80	6,00	74,00							*																										
.840	M 84	6,00	78,00							*																										
.880	M 88	6,00	82,00							*																										
.900	M 90	6,00	84,00							*																										
.920	M 92	6,00	86,00							*																										
.960	M 96	6,00	90,00							*																										
.999	M 100	6,00	94,00							*																										