

# Gewinden | Threading | Taraudage

## Gewindeschneidzeuge - M (metrisch)



### Serie 60352

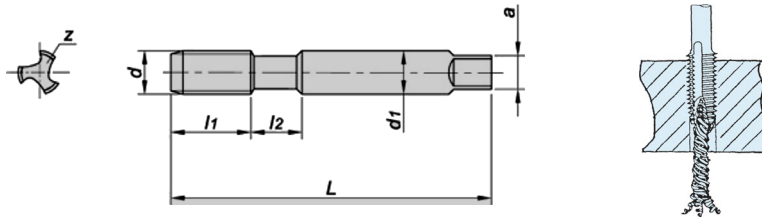
Tarauds machine HSSECo5 filets alternés entrée Gun

Trou débouchant, Coupe à droite, Pas métrique DIN 13

Application: Aciers de construction <800N/mm. Aciers inoxydables. Fontes. Alliages légers et ultra-légers

Type 60352: HSSECo5

Type 60359: HSSECo5 Zircon (ZrN)



#### 60352 Dapprich-TechBox

- ▶ ISO 529 B-Az
- ▶ HSSECo5
- ▶ Coupe à Droite
- ▶ 4-5 pas de vis, filets alternés entrée gun
- ▶ Goujure Droite
- ▶ Tolérance ISO2 6H
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
☑	☑	☑	☐									☐	☐	☐								☐	☐			☐	☐						☐	+
Ref A								60 352				60 359																						
Groupe								10				10																						
Nuance								HSSECo5				HSSECo5																						
Surface								blanc				ZrN																						
Coupe à								R				R																						
Tol.								6H				6H																						
Ref B								Ø	p	Prè	€	€	L	l1	l2	d1	a	Z																
								mm	mm	Ø mm	Piece	Piece	mm	mm	mm	mm	mm																	
.030	M 3	0,50	2,5	11,56	16,46	48	11	7	3,15	2,5	3																							
.040	M 4	0,70	3,3	11,90	16,80	53	13	8	4	3,15	3																							
.050	M 5	0,80	4,2	14,26	19,16	58	16	9	5	4	3																							
.060	M 6	1,00	5,0	15,42	23,30	66	9	11	6,3	5	3																							
.080	M 8	1,25	6,8	18,08	25,95	72	22	13	8	6,3	3																							
.100	M 10	1,50	8,5	21,89	31,73	80	24	15	10	8	3																							
.120	M 12	1,75	10,2	25,84	39,60	89	29	-	9	7,1	3																							
.140	M 14	2,00	12,0	35,27	58,09	95	30	-	11,2	9	3																							
.160	M 16	2,00	14,0	37,84	61,46	102	32	-	12,5	10	3																							
.180	M 18	2,50	15,5	43,25	76,15	112	37	-	14	11,2	3																							
.200	M 20	2,50	17,5	46,18	84,36	112	37	-	14	11,2	3																							
.220	M 22	2,50	19,5	50,68	94,95	118	38	-	16	12,5	3																							
.240	M 24	3,00	21,0	61,54	105,81	130	45	-	18	14	3																							