



Serie 60712

DULO-Einschnittgewindebohrer HSSECo5

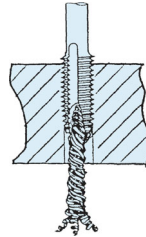
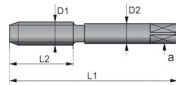
Metrisches ISO-Regelgewinde nach DIN 13

Type 60712 - Kurze Einschnittgewindebohrer mit Schälanschnitt (Spanabfuhr in Schneidrichtung), für Stähle bis 800N/mm², Shäroguss, Temperguss, Aluminiumlegierungen (Si-Gehalt >10%), kurzspanende Kupferlegierungen.

Type 60752 - Ausführung und Anwendung wie Type 60712; hier mit ausgesetzten Zähnen (B-Az)

EN - Short spiral point machine taps with straight flutes for working in free cutting Steel up to 800N/mm². Swarf is forced forward in the direction of the cut.

Type 60752 with interrupted thread



60712 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 352 B
- ▶ HSSECo5 / M35
- ▶ für Durchgangslöcher <3xD
- ▶ 4-5 Gang Anschnitt Form B - Schälanschnitt
- ▶ rechtsschneidend, gerade genutet
- ▶ Toleranz ISO2/6H
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++							
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+	
BestNr A												60 712		60 752																					
Gruppe												10		10																					
Qualität												HSSCo5		HSSCo5																					
Schicht												P0		P0																					
Dreh ↔												RH		RH																					
Form												B		B-Az																					
BestNr B		D1	Steigung	d								€	€								L1	L2	D2	a									mögl.		
		mm	P / mm	mm								Stück	Stück								mm	mm	mm	mm									Wind-		
		M																																Gr.	
		.030	M 3	0,50	2,50							8,75	10,82								40	9	3,5	2,7									0		
		.040	M 4	0,70	3,30							9,10	11,20								45	12	4,5	3,4									1		
		.050	M 5	0,80	4,20							9,52	13,72								50	13	6	4,9									1		
		.060	M 6	1,00	5,00							9,52	13,86								56	15	6	4,9									1		
		.080	M 8	1,25	6,80							10,78	16,56								63	18	6	4,9									1		
		.100	M 10	1,50	8,50							12,85	20,58								70	20	7	5,5									1,5		
		.120	M 12	1,75	10,20							15,16	29,05								75	23	9	7									1,5		
		.140	M 14	2,00	12,00							44,21	63,60								80	30	11	9									2		
		.160	M 16	2,00	14,00							49,49	58,87								80	32	12	9									2		
		.180	M 18	2,50	15,50							69,02	82,15								95	40	14	11									2		
		.200	M 20	2,50	17,50							75,39	89,64								95	40	16	12									3		
		.220	M 22	2,50	19,50							85,19	101,33								100	40	18	14,5									4		
		.240	M 24	3,00	21,00							102,76	122,29								110	50	18	14,5									4		