Serie 60722

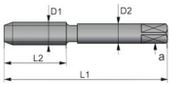
GRULO-Einschnittgewindebohrer HSSECo5

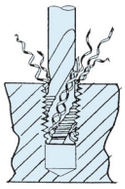
Metrisches ISO-Regelgewinde nach DIN 13

M

Type 60722 - Kurze Einschnittgewindebohrer mit 35° Rechtsspiralnuten (Spanabfuhr in Schaftrichtung), für Stähle bis 800N/mm², Shäroguss, Temperguss, Aluminiumlegierungen (Si-Gehalt >10%), langspanende Kupferlegierungen
Type 60732 - 15° Rechtsspiralnuten für kurzspanende Kupferlegierungen

EN - Short machine taps with approx. 35° spiral flute. Short chamfer permits work in free cutting Steel up to 800N/mm² and Aluminium alloys with more than 0,5% Si. Type60712 60732 with 15° for short-chipping Copper-Tin-alloys.





60722 Dapprich-TechBox
- DIN 352 C15/C35
- HSSECo5 / M35
- für Grundlöcher <2,5xD
- 2-3 Gang Anschnitt Form C
- rechtsschneidend, spiralgenutet
- Standard-Toleranz ISO2/6H
- Commodity-Code 8207.4010

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			● ++ ○ +
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	
●	●	●	○	○				○	○			○	○	○	○	○			○			○	○	○		○	○	○	○	○			

BestNr A					60 722	60 732								
Gruppe					10	10								
Qualität					HSSCo5	HSSCo5								
Schicht					P0	P0								
Dreh ↔					RH	RH								mögliche
Form					C35	C15								Wind-
	D1	Steigung	d		€	€			L1	L2	D2	a		Eisen
BestNr B	mm	P / mm	mm		Stück	Stück			mm	mm	mm	mm		Gr.
	M	60° P	d	<2,5d										
.030	M 3	0,50	2,50		**9,17**	**9,42**			40	5	3,5	2,7		1
.040	M 4	0,70	3,30		**9,17**	**9,42**			45	7	4,5	3,4		1
.050	M 5	0,80	4,20		**9,35**	**9,73**			50	8	6	4,9		1
.060	M 6	1,00	5,00		**9,80**	**9,73**			56	10	6	4,9		1
.080	M 8	1,25	6,80		**11,38**	**11,38**			63	13	6	4,9		1,5
.100	M 10	1,50	8,50		**13,30**	**13,27**			70	15	7	5,5		1,5
.120	M 12	1,75	10,20		**16,38**	**16,38**			75	18	9	7		2