

Gewinden | Threading | Taraudage

Gewindeschneidzeuge - M (metrisch)



Serie 61416

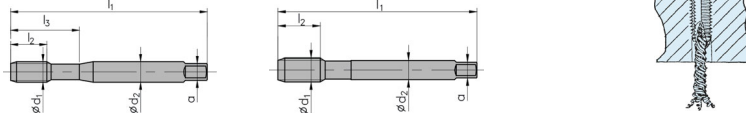
DxC VHM-TiCN-Maschinengewindebohrer HRC60, UNI

Metrisches ISO-Regelgewinde nach DIN 13

Type 61416 - Maschinengewindebohrer aus Vollhartmetall, gerade genutet zur Bearbeitung von gehärteten Stählen bis 60HRC, wie z.B. Weldox1100, Hardox 500.

EN - Solid Carbide machine taps with straight flutes for working in materials up to 60HRC, such as high strength steels, hardened steels, hard castings.

FR - Taraud en carbure monobloc, à rainures droites pour l'usage des aciers trempés jusqu'à 60HRC, comme Weldox1100, Hardox 500.



61416 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 371/376 C/D HRC60-HIPC
- ▶ Vollhartmetall / Solid Carbide
- ▶ für Grund- und Durchgangslöcher <1,5xD
- ▶ 4-5 Gang Anschnitt, Form D
- ▶ TiCN-beschichtet
- ▶ Toleranz ISO2x/6HX
- ▶ Commodity-Code 8207.4010



P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++																	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+											
																											✓	++																	
																											○	+																	
BestNr A																			61 416																										
Gruppe																			10																										
Qualität																			VHM																										
Schicht																			P6-TiCN																										
Dreh ↔																			RH																										
Toleranz																			6HX																										
	D1	Steigung	d															€	DIN	DIN	L1	L2	L3	D2	a																				
BestNr B	mm	P / mm	mm															Stück	371	376	mm	mm	mm	mm	mm																				
	M																																												
NIK.030	M 3	0,50	2,50															91,11	✓		56	5	18	3,5	2,7																				
NIK.040	M 4	0,70	3,30															94,01	✓		63	7	21	4,5	3,4																				
NIK.050	M 5	0,80	4,20															96,81	✓		70	8	25	6,0	4,9																				
NIK.060	M 6	1,00	5,00															108,19	✓		80	10	30	6,0	4,9																				
NIK.080	M 8	1,25	6,80															130,97	✓		90	13	35	8,0	6,2																				
NIK.100	M 10	1,50	8,50															227,22	✓		100	15	39	10,0	8,0																				
NIK.120	M 12	1,75	10,20															386,51		✓	110	18		9,0	7,0																				
NIK.140	M 14	2,00	12,00															399,98		✓	110	20		11,0	9,0																				
NIK.160	M 16	2,00	14,00															469,98		✓	110	20		12,0	9,0																				

Serie 61516

DxC VHM-TiCN-Maschinengewindebohrer HRC60, mit IK

Metrisches ISO-Regelgewinde nach DIN 13

Type 61516 - wie Type 61416, jedoch mit innenliegendem Kühlkanal

EN - as type 61416 but with internal cooling

FR - comme le type 61416, mais avec canal de refroidissement intérieur



P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++															
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+									
																											✓	++															
																											○	+															
BestNr A																			61 516																								
Gruppe																			10																								
Qualität																			VHM																								
Schicht																			P6-TiCN																								
Dreh ↔																			RH																								
Toleranz																			6HX																								
	D1	Steigung	d															€	DIN	DIN	L1	L2	L3	D2	a																		
BestNr B	mm	P / mm	mm															Satz	371	376	mm	mm	mm	mm	mm																		
	M																																										
.060	M 6	1,00	5,00															131,11	✓		80	10	30	6,0	4,9																		
.080	M 8	1,25	6,80															196,32	✓		90	13	35	8,0	6,2																		
.100	M 10	1,50	8,50															442,30	✓		100	15	39	10,0	8,0																		
.120	M 12	1,75	10,20															497,53		✓	110	18		9,0	7,0																		
.140	M 14	2,00	12,00															565,50		✓	110	20		11,0	9,0																		
.160	M 16	2,00	14,00															840,60		✓	110	20		12,0	9,0																		