

# Gewinden | Threading | Taraudage

## Gewindeschneidzeuge - M (metrisch)



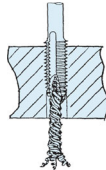
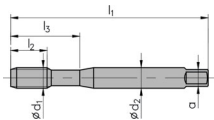
### Serie 61819

MPX-Maschinengewindebohrer HSSE-PM-Hardlube, DULO, RH

Metrisches ISO-Regelgewinde nach DIN 13

**Type 61819** - Hi-End Performance Maschinengewindebohrer aus HSSE-PM Hardlube-beschichtet, mit Schälanschnitt, gerade genutet zur Bearbeitung von Stählen bis 1200N/mm<sup>2</sup>. Spanabfluß in Schneidrichtung.

**EN** - Hi-End HSSE-PM Spiral point Machine tap with straight flutes for working in steel up to 1200N/mm<sup>2</sup>. Swarf is forced forward in the direction of the cut.



#### 61819 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 371/376 B
- ▶ HSSE-PM Hardlube-beschichtet
- ▶ für Durchgangslöcher <3xD
- ▶ 4-5 Gang Anschnitt Form B - Schälanschnitt
- ▶ rechtsschneidend, gerade genutet
- ▶ Toleranz ≤M1,4 4H; ≥ M1,6 6H; ≥ M 3 6HX
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓ ++		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○ +

BestNr A														61 819			
Gruppe														10			
Qualität														HSSE-PM			
Schicht														P9-HL			
Dreh														RH			
Form														B			
	D1	Steigung	d	Toleranz	DIN	DIN	€	l1	l2	l3	d2	a					
BestNr B	mm	P / mm	mm		371	376	Stück	mm	mm	mm	mm	mm	mm				

.010	M 1	0,25	0,75	4H	✓		87,85	40	6	13	2,5	2,1		
.011	M 1,1	0,25	0,85	4H	✓		87,89	40	6	13	2,5	2,1		
.012	M 1,2	0,25	0,95	4H	✓		87,89	40	6	13	2,5	2,1		
.014	M 1,4	0,30	1,10	4H	✓		87,89	40	8	13	2,5	2,1		
.016	M 1,6	0,35	1,25	6H	✓		73,77	40	8	13	2,5	2,1		
.017	M 1,7	0,35	1,35	6H	✓		75,32	40	8	13	2,5	2,1		
.018	M 1,8	0,35	1,45	6H	✓		75,32	40	8	13	2,5	2,1		
.020	M 2	0,40	1,60	6H	✓		34,72	45	10	13	2,8	2,1		
.022	M 2,2	0,45	1,75	6H	✓		36,37	45	10	13	2,8	2,1		
.023	M 2,3	0,40	1,90	6H	✓		36,37	45	10	13	2,8	2,1		
.025	M 2,5	0,45	2,05	6H	✓		34,72	50	9	14	2,8	2,1		
.026	M 2,6	0,45	2,15	6H	✓		34,72	50	9	14	2,8	2,1		
.030	M 3	0,50	2,50	6HX	✓		26,88	56	5	18	3,5	2,7		
.035	M 3,5	0,60	2,90	6HX	✓		31,05	56	6	20	4,0	3,0		
.040	M 4	0,70	3,30	6HX	✓		28,32	63	7	21	4,5	3,4		
.045	M 4,5	0,75	3,75	6HX	✓		35,70	70	7,5	25	6,0	4,9		
.050	M 5	0,80	4,20	6HX	✓		30,77	70	8	25	6,0	4,9		
.060	M 6	1,00	5,00	6HX	✓		31,82	80	10	30	6,0	4,9		
.070	M 7	1,00	6,00	6HX	✓		39,94	80	10	30	7,5	5,5		
.080	M 8	1,25	6,75	6HX	✓	a. Anf.	38,29	90	13	35	8,0	6,2		
.090	M 9	1,25	7,75	6HX	✓		52,43	90	13	35	9,0	7,0		
.100	M 10	1,50	8,50	6HX	✓	a. Anf.	50,30	100	15	39	10,0	8,0		
.120	M 12	1,75	10,25	6HX	✓	✓	74,10	110	18	-	9,0	7,0		
.3810	M3-M12			6HX	✓	✓	395,15							

14tlg. Satz in RoseBox®

<b>Gewinde</b>	Maschinengewindebohrer
	HSSE-PM Hardlube
je 1 Stück	M 3-4-5-6-8-10-12
<b>Bohren</b>	Spiralbohrer DIN 338
	HSSE-nacoblue-beschichtet
je 1 Stück	Ø 2,5-3,3-4,2-5,0-6,8-8,5-10,2mm



.140	M 14	2,00	12,00	6HX	✓		97,20	110	20	-	11,0	9,0		
.160	M 16	2,00	14,00	6HX	✓		104,48	110	20	-	12,0	9,0		
.180	M 18	2,50	15,50	6HX	✓		133,46	125	25	-	14,0	11,0		
.200	M 20	2,50	17,50	6HX	✓		155,02	140	25	-	16,0	12,0		
.220	M 22	2,50	19,50	6HX	✓		197,30	140	25	-	18,0	14,5		
.240	M 24	3,00	21,00	6HX	✓		200,20	160	30	-	18,0	14,5		
.270	M 27	3,00	24,00	6HX	✓		255,99	160	30	-	20,0	16,0		
.300	M 30	3,50	26,50	6HX	✓		300,76	180	35	-	22,0	18,0		
.330	M 33	3,50	29,50	6HX	✓		431,76	180	35	-	25,0	20,0		
.360	M 36	4,00	32,00	6HX	✓		582,12	200	40	-	28,0	22,0		