



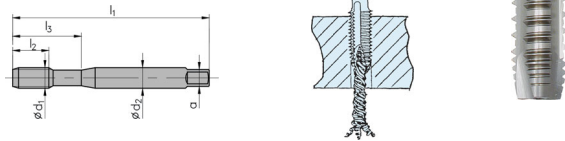
Serie 61852

IQ-Maschinengewindebohrer HSSECo5, DULO-AZ, RH

Metrisches ISO-Regelgewinde nach DIN 13

Type 61852 ff - IQ-Maschinengewindebohrer aus HSSECo5, mit Schälanschnitt und ausgesetzten Zähnen, gerade genutet zur Bearbeitung von weichen und schmierenden Werkstoffen bis 700N/mm². Spanabfluß in Schneidrichtung.

EN - IQ-Spiral point Machine tap interrupted thread with straight flutes for working in steel up to 700N/mm². Swarf is forced forward in the direction of the cut.



61852 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 371 B - verstärkter Schaft
- ▶ HSSECo5 / M35 - ausgesetzte Zähne
- ▶ für Durchgangslöcher <3xD
- ▶ 4-5 Gang Anschnitt Form B - Schälanschnitt
- ▶ rechtsschneidend, gerade genutet
- ▶ Toleranz ISO2/6H
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

P						M				K				Ti			Ni				Cu				N				Syn			✓	++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	✓	+

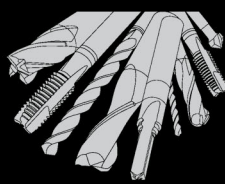
BestNr A												61 852	61 859					
Gruppe												10	10					
Qualität												HSSECo5	HSSECo					
Schicht												P0	Zirkon					
Dreh												RH	RH					
Toleranz												6H	6H					
BestNr B	D1 mm	Steigung P / mm	D mm			€	auf			l1 mm	l2 mm	l3 mm	D2 mm	a mm				

	M													
.030	M 3	0,50	2,50			11,27			56	11	18	3,5	2,7	
.035	M 3,5	0,60	2,90			20,51			56	13	20	4,0	3,0	
.040	M 4	0,70	3,30			11,90			63	13	21	4,5	3,4	
.045	M 4,5	0,75	3,75			27,02			70	16	25	6,0	4,9	
.050	M 5	0,80	4,20			15,26			70	16	25	6,0	4,9	
.060	M 6	1,00	5,00			15,12			80	19	30	6,0	4,9	
.070	M 7	1,00	6,00			30,87			80	19	30	7,0	5,5	
.080	M 8	1,25	6,80			19,01			60	22	35	8,0	6,2	
.090	M 9	1,25	7,80			36,96			90	22	35	9,0	7,0	
.100	M 10	1,50	8,50			23,91			100	24	39	10,0	8,0	
.3810	M3-12					175,39								

14tlg. Set in RoseBox®

Gewinde	Maschinengewindebohrer HSSE
	DIN 371/376 B - ausgesetzte Zähne
je 1 Stück	M 3-4-5-6-8-10-12
Bohren	Spiralbohrer HSSE
	DIN 338 mit Tieflochspirale
je 1 Stück	Ø2,5-3,3-4,2-5,0-6,8-8-5-10,2 mm





Gewinden | Threading | Taraudage

Gewindeschneidzeuge - M (metrisch)



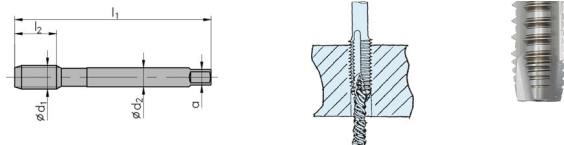
Serie 61752

IQ-Maschinengewindebohrer HSSECo5, DULO-AZ, RH

Metrisches ISO-Regelgewinde nach DIN 13

Type 61752 - IQ (Industrie-Qualität) Maschinengewindebohrer aus HSSECo5, mit Schälanschnitt, gerade genutet zur Bearbeitung von weichen und schmierenden Werkstoffen bis 700N/mm². Spanabfluß in Schneidrichtung.

EN - IQ-Spiral point Machine tap with straight flutes for working in steel up to 700N/mm². Swarf is forced forward in the direction of the cut.



61752 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 376 B-Az - Überlaufschaft
- ▶ HSSECo5 / M35 - ausgesetzte Zähne
- ▶ für Durchgangslöcher >1,5xD
- ▶ 4-5 Gang Anschnitt Form B - Schälanschnitt
- ▶ rechtsschneidend, gerade genutet
- ▶ Toleranz ISO2/6H
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

P		M				K				Ti			Ni				Cu				N				Syn			✓	++								
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+			
BestNr A												61 752		61 759																							
Gruppe												10		10																							
Qualität												HSSECo5		HSSECo5																							
Schicht												P0		Zirkon																							
Dreh												RH		RH																							
Toleranz												6HX		6H																							
BestNr B		D1	Steigung	D							€		auf												l1		l2		l3		D2		a				
		mm	P / mm	mm							Stück		Anfrage												mm		mm		mm		mm		mm				
		M																																			
.030		M 3	0,50	2,50							25,13														56		11		-		2,2		1,8				
.040		M 4	0,70	3,30							31,15														63		13		-		2,8		2,1				
.050		M 5	0,80	4,20							32,41														70		16		-		3,5		2,7				
.060		M 6	1,00	5,00							34,02														80		19		-		4,5		3,4				
.070		M 7	1,00	6,00							37,66														80		19		-		5,5		4,3				
.080		M 8	1,25	6,80							40,60														90		22		-		6,0		4,9				
.090		M 9	1,25	7,80							42,77														90		22		-		7,0		5,5				
.100		M 10	1,50	8,50							49,07														100		24		-		7,0		5,5				
.110		M 11	1,50	9,50							53,20														100		24		-		8,0		6,2				
.120		M 12	1,75	10,20							39,97														110		29		-		9,0		7,0				
.140		M 14	2,00	12,00							74,27														110		30		-		11,0		9,0				
.160		M 16	2,00	14,00							67,55														110		32		-		12,0		9,0				
.180		M 18	2,50	15,50							88,76														125		34		-		14,0		11,0				
.200		M 20	2,50	17,50							96,04														140		34		-		16,0		12,0				
.220		M 22	2,50	19,50							104,09														140		34		-		18,0		14,5				
.240		M 24	3,00	21,00							121,10														160		38		-		18,0		14,5				
.270		M 27	3,00	24,00							115,36														160		38		-		20,0		16,0				
.300		M 30	3,50	26,50							151,20														180		45		-		22,0		18,0				