

Gewinden | Threading | Taraudage

Gewindeschneidzeuge - M (metrisch)



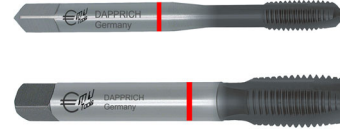
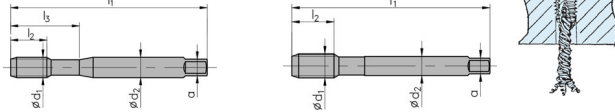
Serie 65318

DXT-HD Maschinengewindebohrer HSSEV3-TiCN, DULO, RH

Metrisches ISO-Regelgewinde nach DIN 13

Type 65318 - Maschinengewindebohrer aus HSSEV3, mit Schälanschnitt, gerade genutet zur Bearbeitung von legiertem Stahl bis 1.200N/mm², legiertem Nickel bis 1.250N/mm², hochfeste Bronze bis 1.500N/mm². Spanabfluß in Schneidrichtung.

EN - Spiral point Machine tap with straight flutes for working in high-tensile materials such as tool steels, heat treatable steels, spring steel, case hardening steel, unalloyed titanium, nitriding steel, cold drawn constructional steel and high tensile steel up to 1500N/mm². Swarf is forced forward in the direction of the cut.



65318 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 371/376 B HD-DxT
- ▶ HSSEV3
- ▶ für Durchgangslöcher <3xD in hochfeste Werkstoffen
- ▶ 4-5 Gang Anschnitt Form B - Schälanschnitt
- ▶ TiCN-Hartstoffschicht
- ▶ Toleranz ISO2/6H
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++																			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+													
BestNr A																						65 318																									
Gruppe																						10																									
Qualität																						HSSEV3																									
Schicht																						P6 - TiCN																									
Dreh ↔																						RH																									
Toleranz																						ISO2/6H																									
BestNr B		D1	Steigung	d		€	DIN	DIN	L1	L2	L3	D2	a																																		
		mm	P / mm	mm		Stück	371	376	mm	mm	mm	mm	mm																																		
		M																																													
.030	M 3	0,50	2,50	16,80	✓	56	11	18	3,5	2,7																																					
.040	M 4	0,70	3,30	16,80	✓	63	13	21	4,5	3,4																																					
.050	M 5	0,80	4,20	17,12	✓	70	16	25	6,0	4,9																																					
.060	M 6	1,00	5,00	19,60	✓	80	19	30	6,0	4,9																																					
.080	M 8	1,25	6,75	21,60	✓	90	22	35	8,0	6,2																																					
.100	M 10	1,50	8,50	26,08	✓	100	24	39	10,0	8,0																																					
.120	M 12	1,75	10,25	39,52		110	29		9,0	7,0																																					
.3810	M 3-12			207,83	✓	✓																																									
14tlg Satz in Kunststoffbox, inkl. HSSECo-Spiralbohrer (01111)																																															
Gewinde		Maschinengewindebohrer HSSE																																													
je 1 Stück		M3-4-5-6-8-10-12																																													
Bohren		Spiralbohrer HSSECo																																													
je 1 Stück		Ø2,5-3,3-4,2-5,0-6,8-8,5-10,2mm																																													
.140	M 14	2,00	12,00	51,38	✓	110	29		9,0	7,0																																					
.160	M 16	2,00	14,00	56,74	✓	110	32		12,0	9,0																																					
.180	M 18	2,50	15,50	81,17	✓	125	34		14,0	11,0																																					
.200	M 20	2,50	17,50	83,86	✓	140	34		16,0	12,0																																					
.220	M 22	2,50	19,50	120,82	✓	140	34		18,0	14,5																																					
.240	M 24	3,00	21,00	113,68	✓	160	38		18,0	14,5																																					
.270	M 27	3,00	24,00	151,76	✓	160	36		20,0	16,0																																					
.300	M 30	3,50	26,50	183,61	✓	180	40		22,0	18,0																																					



Super Elite

DXT-Gewindebohrer brauchen präzise Kernlochbohrungen ▶ HSSECo-Kryo-gehärtete Spiralbohrer für maximale Performance > **Serie 01117 (siehe Seite 66 (Link))**