

# Gewinden | Threading | Taraudage

## Gewindeschneidzeuge - M (metrisch)



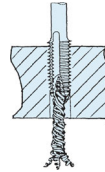
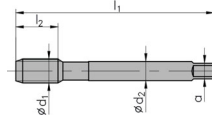
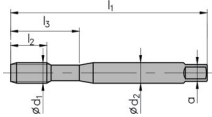
### Serie 65518

**DXT-VA Maschinengewindebohrer HSSE-TiCN, DULO, RH**

Metrisches ISO-Regelgewinde nach DIN 13

**Type 65518** - Maschinengewindebohrer aus HSSE, mit Schälanschnitt, gerade genutet zur Bearbeitung von hochlegierten, rost- und säurebeständige Stähle bis 1000N/mm<sup>2</sup>. Spanabfluß in Schneidrichtung.

**EN** - Spiral point Machine tap with straight flutes for working in high-alloyed steels, stainless and acid resistance steels with tensile strength up to 1000N/mm<sup>2</sup>. Swarf is forced forward in the direction of the cut.



#### 65518 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 371/376 B VA
- ▶ HSSECo5 / M35
- ▶ für Durchgangslöcher <3xD in INOX
- ▶ 4-5 Gang Anschnitt Form B - Schälanschnitt
- ▶ TiCN-beschichtet
- ▶ Toleranz ISO2/6H
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	+										
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	+				
✓		○		✓				✓				✓			✓			✓				✓			+	+												
<b>BestNr A</b>																		<b>65 518</b>																				
<b>Gruppe</b>																		10																				
<b>Qualität</b>																		HSSECo5																				
<b>Schicht</b>																		P6-TiCN																				
<b>Dreh</b>																		RH																				
<b>Toleranz</b>																		ISO2/6H																				
<b>BestNr B</b>	D1	Steigung	d			€	DIN	DIN	L1	L2	L3	D2	a																									
	mm	P / mm	mm			Stück	371	376	mm	mm	mm	mm	mm																									
	<b>M</b>																																					
.030	M 3	0,50	2,50			<b>26,36</b>	✓		56	11	18	3,5	2,7																									
.040	M 4	0,70	3,30			<b>26,57</b>	✓		63	13	21	4,5	3,4																									
.050	M 5	0,80	4,20			<b>27,44</b>	✓		70	16	25	6,0	4,9																									
.060	M 6	1,00	5,00			<b>27,79</b>	✓		80	19	30	6,0	4,9																									
.080	M 8	1,25	6,75			<b>32,38</b>	✓		90	22	35	8,0	6,2																									
.100	M 10	1,50	8,50			<b>39,73</b>	✓		100	24	39	10,0	8,0																									
.120	M 12	1,75	10,25			<b>48,23</b>		✓	110	29		9,0	7,0																									
.3810	M3 - 12					<b>278,81</b>	✓	✓																														
14tlg. Satz in Kunststoffbox, inkl. HSSECo-Spiralbohrer (01111)																																						
<b>Gewinde</b>		Maschinengewindebohrer HSSE																																				
je 1 Stück		M3-4-5-6-8-10-12																																				
<b>Bohren</b>		Spiralbohrer HSSECo																																				
je 1 Stück		Ø2,5-3,3-4,2-5,0-6,8-8,5-10,2mm																																				
.140	M 14	2,00	12,00			<b>62,72</b>		✓	110	30		11,0	9,0																									
.160	M 16	2,00	14,00			<b>69,02</b>		✓	110	32		12,0	9,0																									
.180	M 18	2,50	15,50			<b>107,66</b>		✓	125	34		14,0	11,0																									
.200	M 20	2,50	17,50			<b>102,38</b>		✓	140	34		16,0	12,0																									
.220	M 22	2,50	19,50			<b>147,67</b>		✓	140	34		18,0	14,5																									
.240	M 24	3,00	21,00			<b>138,81</b>		✓	160	38		18,0	14,5																									
.270	M 27	3,00	24,00			<b>185,54</b>		✓	160	38		20,0	16,0																									
.300	M 30	3,50	26,50			<b>224,35</b>		✓	180	45		22,0	18,0																									



**Für DUPLEX-VA halten wir am Werkslager für Sie HSSE-PM Werkzeuge mit Hardlube-Beschichtung bereit > sowohl mit, als auch ohne axiale Kühlmittelkanäle.**

**Bitte fragen Sie gezielt an - Vielen Dank !**