



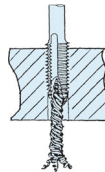
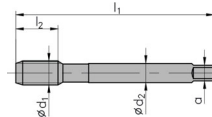
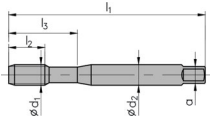
Serie 65712

DXT-ALU Maschinengewindebohrer HSSE, DULO, RH

Metrisches ISO-Regelgewinde nach DIN 13

Type 65712 - Maschinengewindebohrer aus HSSE, mit Schälanschnitt, gerade genutet zur Bearbeitung von unlegiertem Aluminium. Spanabfluß in Schneidrichtung.

EN - Spiral point Machine tap with straight flutes for working unalloyed aluminium. Swarf is forced forward in the direction of the cut.



65712 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 371/376 B ALU-HiPC
- ▶ HSSE
- ▶ für Durchgangslöcher <3xD in ALU
- ▶ 4-5 Gang Anschnitt Form B - Schälanschnitt
- ▶ rechtsschneidend, gerade genutet
- ▶ Toleranz ISO2/6H
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓ ++						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○ +

BestNr A												65 712					
Gruppe												10					
Qualität												HSSE					
Schicht												P0					
Dreh ↔												RH					
Toleranz												ISO2/6H					
BestNr B	D1	Steigung	d		€	DIN	L1	L2	L3	D2	a						
	mm	P / mm	mm		Stück		mm	mm	mm	mm	mm						
.030	M 3	0,50	2,50		17,05	371	56	9	18	3,5	2,7						
.040	M 4	0,70	3,30		17,36	371	63	12	21	4,5	3,4						
.050	M 5	0,80	4,20		18,48	371	70	13	25	6,0	4,9						
.060	M 6	1,00	5,00		18,48	371	80	15	30	6,0	4,9						
.080	M 8	1,25	6,75		21,28	371	90	18	35	8,0	6,2						
.100	M 10	1,50	8,50		25,34	371	100	20	39	10,0	8,0						
.120	M 12	1,75	10,25		31,61	376	110	23		9,0	7,0						
.140	M 14	2,00	12,00		40,32	376	110	25		11,0	9,0						
.160	M 16	2,00	14,00		49,53	376	110	25		12,0	9,0						
.180	M 18	2,50	15,50		65,66	376	125	30		14,0	11,0						
.200	M 20	2,50	17,50		70,07	376	140	30		16,0	12,0						
.220	M 22	2,50	19,50		*	376	140	34		18,0	14,5						
.240	M 24	3,00	21,00		*	376	160	38		18,0	14,5						
.3810	M 3-12				255,71												

14tlg. Satz in Kunststoff-Kassette inkl. HSS-Spiralbohrer

Gewinde	HSSE-Maschinengewindebohrer
je 1 Stück	M 3-4-5-6-8-10-12
Bohren	HSSE-Tieflochspiralbohrer
je 1 Stück 01401	Ø2,5-3,3-4,2-5,0-6,8-8,5-10,2mm



DXT-Gewindebohrer brauchen präzise Kernlochbohrungen ▶
CBA-Gelbring

