



Serie 65722

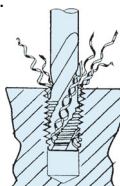
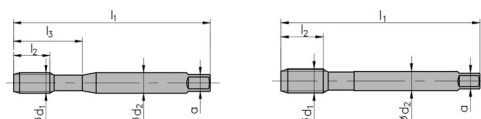
DXT-ALU Maschinengewindebohrer HSSECo5, GRULO, RH

Metrisches ISO-Regelgewinde nach DIN 13

Type 65722 - Maschinengewindebohrer aus HSSE, mit 40° Rechtsspiralnuten zur Bearbeitung von Aluminium-Legierungen, Kupfer, sehr weichen Baustählen und Zinklegierungen. Spanabfluß entgegen der Schneidrichtung.

EN - 40° Spiral flute Machine tap for working in Aluminium, Magnesium Alloys, Soft Brass(MS58), Zinc-Alloys and Copper. Swarf is forced back out along the flutes.

FR - Taraud en HSSE, avec rainures hélicoïdales à droite à 40° pour l'usage des alliages d'aluminium, du cuivre, des aciers de construction très doux et des alliages de zinc. Évacuation des copeaux dans le sens inverse de la coupe.



65722 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 371/376 C40° ALU-DXT
- ▶ HSSECo5 / M35
- ▶ für Grundlöcher <2xD in ALU
- ▶ 2-3 Gang Anschnitt Form C
- ▶ rechtsschneidend
- ▶ Toleranz ISO2/6H
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓ ++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊖ +

BestNr A												65 722														
Gruppe												10														
Qualität												HSSECo5														
Schicht												P0														
Dreh <input type="checkbox"/>												RH														
Toleranz												ISO2/6H														
	D1	Steigung	d	€			DIN	L1	L2	L3	D2	a														
BestNr B	mm	P / mm	mm	Stück				mm	mm	mm	mm	mm														

	M	60° P	d	<2d								
.030	M 3	0,50	2,50		11,34	371	56	9	18	3,5	2,7	
.040	M 4	0,70	3,30		11,34	371	63	12	21	4,5	3,4	
.050	M 5	0,80	4,20		11,52	371	70	13	25	6,0	4,9	
.060	M 6	1,00	5,00		12,01	371	80	15	30	6,0	4,9	
.080	M 8	1,25	6,75		14,04	371	90	18	35	8,0	6,2	
.100	M 10	1,50	8,50		16,45	371	100	20	39	10,0	8,0	
.120	M 12	1,75	10,25		21,35	376	110	23		9,0	7,0	
.140	M 14	2,00	12,00		25,34	376	110	25		11,0	9,0	
.160	M 16	2,00	14,00		29,61	376	110	25		12,0	9,0	
.180	M 18	2,50	15,50		42,81	376	125	30		14,0	11,0	
.200	M 20	2,50	17,50		44,03	376	140	30		16,0	12,0	
.220	M 22	2,50	19,50		*	376	140	25		18,0	14,5	
.240	M 24	3,00	21,00		*	376	160	30		18,0	14,5	
.3810	M3-M12				183,89							

14tlg. Satz in Kunststoffbox

Gewinde	HSSE Maschinengewindebohrer
je 1 Stück	M 3-4-5-6-8-10-12
Bohren	HSS-Spiralbohrer Typ W
je 1 Stück	Ø2,5-3,3-4,2-5,0-6,8-8,5-10,2mm



HiPerformance Gewindebohrer brauchen präzise Kernlochbohrungen ► **CBA-Gelbring**