

WIR MACHEN
LÖCHER





WUPPERTAL

CATALOGUE
TECHNIQUE DES PRIX H X I24



FORETS QUEUE CYLINDRIQUE SÉRIE EXTRA LONG

DIN 1869

SERIE 05000		HSS M2	~DIN 1869	N	RH	VAP	IQ		PAGE 87
SERIE 05161		HSSE	DIN 1869	TS	RH	BLANK	IQ		PAGE 89
SERIE 05020		VHM	~DIN 1869	N	RH	BLANK	DxC		PAGE 90
SERIE 05288		VHM	DIN 6537	HD	RH	TiALN	DxC	IK	PAGE 91
SERIE 05288		VHM	DIN 6537	HD	RH	TiALN	DxC	IK	PAGE 91





SPÉCIALITÉS DE FORETS HÉLICOÏDAUX

NORME D'USINE

SERIE 09046	 ALÉSEUR POUR TARAUD CASSÉ	VHM	WN	HD	RH	TiCN	DxC		PAGE 38
-----------------------	--	-----	----	----	----	------	-----	--	-------------------

PLAQUETTES DE COUPE FORET PLEIN INDEXABLE U-DRILLS

NORME D'USINE

SERIE 82017		WSP	WN	2xD	RH		DxC	IK	PAGE 93
SERIE 83017		WSP	WN	3xD	RH		DxC	IK	PAGE 95
SERIE 84017		WSP	WN	4xD	RH		DxC	IK	PAGE 97
		VHM	WN			BLANK TiALN	DxC		



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal à queue cylindrique, extra long

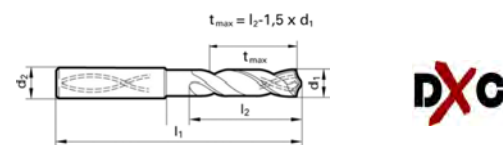


Serie 05288

Foret hélicoïdal DxC VHM-TiALN avec refroidissement interne

Norme d'usine XXL avec refroidissement interne, coupe à droite

Type 05288 - Foret hélicoïdal haute performance pour l'usinage de matériaux à copeaux longs et courts tels que les aciers de construction généraux, les aciers de cémentation et revenus, l'acier moulé et les aciers alliés avec des résistances allant jusqu'à environ 1 300 N/mm². Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 40 x d. Les avantages de ces outils résident dans l'utilisation de valeurs de coupe élevées, la réalisation de trous alignés avec des tolérances de diamètre plus serrées et une bonne qualité de surface. Grâce à une géométrie de coupe optimisée et à un amincissement spécial, le comportement de perçage est amélioré et des copeaux courts sont produits. Refroidissement de pointe considérablement amélioré grâce aux canaux de refroidissement internes, ce qui entraîne une durée de vie plus longue. Les conditions préalables à l'utilisation et à l'atteinte des paramètres sont des machines-outils puissantes dotées de broches à faible jeu, un serrage stable des pièces, un bon refroidissement et des porte-outils parfaitement alignés.



05288 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ Carbure monobloc grain fin, revêtu TiALN
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 140°, affûtage spécial
- ▶ Épaisseur du noyau plus forte, augmentation du noyau
- ▶ plus faible usure normale
- ▶ Tolérance \varnothing m7
- ▶ Tige DIN 6535 HA

	P							M				K				Ti			Ni				Cu				N				Syn			<input checked="" type="checkbox"/> ++
	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	<input type="checkbox"/> +
BestNr A																													05 288					
Gruppe					12xD				12xD																			03						
Qualität									15xD				15xD															VHM						
Schicht													20xD				20xD											P8-TiALN						
Dreh \square																												RH						
Spitze Δ																					40xD				40xD							140°		
BestNr B	\varnothing mm	l1	l2	l1	l2	l1	l2	l1	l2	l1	l2	l1	l2	l1	l2	l1	l2	l1	l2	l1	l2	l1	l2	l1	l2	l1	l2	l1	l2	D	€			
	d1	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück				
.12.0300	3,00	90	50																												6	232,93		
.12.0330	3,30	90	50																												6	232,93		
.12.0350	3,50	90	50																												6	232,93		



05288

Foret hélicoïdal DxC VHM-TiALN avec refroidissement interne (Continuation)

		P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++		
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
		☑	☑	☑	☑	☑	○	☑	○	☑	☑	☑	☑	○	○	○	○	○	○	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	○	○	○	○	○	○	○	○	+	
BestNr A																																05 288				
Gruppe		12xD						12xD																		03										
Qualität								15xD						15xD												VHM										
Schicht														20xD						20xD												P8-TiALN				
Dreh	☑																															RH				
Spitze Δ																																140°				
	Ø mm	l1		l2		l1		l2		l1		l2		l1		l2		l1		l2		l1		l2		D		€								
BestNr B	d1	mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		Stück										
.20.0500	5,00									155	116																				6	553,01				
.20.0600	6,00									172	135																					6	574,27			
.20.0650	6,50									186	145																					8	680,63			
.20.0700	7,00									201	160																					8	701,89			
.20.0750	7,50									211	170																					8	701,89			
.20.0800	8,00									221	181																					8	701,89			
.20.0850	8,50									236	192																					10	914,58			
.20.0900	9,00									247	203																					10	935,86			
.20.0950	9,50									259	214																					10	935,86			
.20.1000	10,00									267	225																					10	935,86			
.30.0300	3,00																	140	100													6	*			
.30.0350	3,50																	157	117													6	*			
.30.0400	4,00																	173	133													6	*			
.30.0450	4,50																	190	150													6	*			
.30.0500	5,00																	206	166													6	*			
.30.0550	5,50																	223	183													6	*			
.30.0600	6,00																	239	199													6	*			
.30.0650	6,50																	256	216													8	*			
.30.0700	7,00																	272	232													8	*			
.30.0750	7,50																	289	248													8	*			
.30.0800	8,00																	305	265													8	*			
.40.0300	3,00																					195	150									6	*			
.40.0400	4,00																					220	175									6	*			
.40.0420	4,20																					245	200									6	*			
.40.0450	4,50																					245	200									6	*			
.40.0480	4,80																					275	230									6	*			
.40.0500	5,00																					275	230									6	*			
.40.0550	5,50																					305	260									6	*			
.40.0580	5,80																					305	260									6	*			
.40.0600	6,00																					305	260									6	*			
.40.0650	6,50																					345	300									8	*			
.40.0680	6,80																					345	300									8	*			
.40.0700	7,00																					345	300									8	*			
.40.0750	7,50																					345	300									8	*			
.40.0800	8,00																					430	380									8	*			
.40.0900	9,00																					430	380									10	*			