

WIR MACHEN
LÖCHER



WUPPERTAL

CATALOGUE
TECHNIQUE DES PRIX H X I24



FORETS QUEUE CYLINDRIQUE SÉRIE EXTRA COURTE

DIN 1897

SERIE 02000			HSS M2	DIN 1897	N	RH	VAP	IQ				PAGE 18
SERIE 02005			HSS M2	DIN 1897	N	RH	TiN	IQ				PAGE 18
SERIE 08100			HSS M2	~DIN 1897	N	RH	VAP	IQ	OHNE FASE			PAGE 20
SERIE 08150			HSS M2	~DIN 1897	N	RH	VAP	IQ	OHNE FASE			PAGE 21
SERIE 08300			HSS M2	DIN 1897	N	RH	VAP	IQ	OHNE FASE	AERO- SPACE		PAGE 22
SERIE 02111			HSSE	DIN 1897	N	RH	BrOX	IQ				PAGE 23
SERIE 02115			HSSE	DIN 1897	N	RH	BLANK	IQ				PAGE 23
SERIE 02401			HSSE	DIN 1897	HD	RH	BLANK	IQ	TS			PAGE 25
SERIE 02405			HSSE	DIN 1897	HD	RH	TiN	IQ	TS			PAGE 25
SERIE 02217			HM-B	DIN 8037	H	RH	BLANK	IQ				PAGE 26
SERIE 02050			VHM	DIN 6539	HD	RH	BLANK	DxC				PAGE 28
SERIE 02049			VHM	DIN 6539	HD	RH	ALTiS	DxC	GERADE			PAGE 31
SERIE 02068			VHM	DIN 6539	HD	RH	TiALN	DxC				PAGE 32
SERIE 02088			VHM	DIN 6539	HD	RH	TiALN	DxC	IK			PAGE 34
SERIE 97600		COMPOSIT-MATERIAL	VHM	~DIN 1897	GFK	RH	BLANK	DxC				PAGE 35
SERIE 02181		FORET À POINT DE SOUDURE	HSSE	~DIN 1897	WELDA E	RH	BrOX	IQ				PAGE 36
SERIE 49312		POUR PERCEUSE SUR SOCLE MAGNÉTIQUE	HSSE	WN	3/4" WELDON	RH	BLANK	IQ	IK			PAGE 36
SERIE 08510			HSS M2	WN	N	RH	BLANK	CLASSIC	1/4" BIT			PAGE 37

SERIE 02010			HSS M2	DIN 1897	N	LH	VAP	IQ				DÉPART ENT- REPÔT USINE
SERIE 08210		AIRCRAFT-STUB TYPE C	HSS M2	~DIN 1897	N	RH	BLANK	IQ	AERO- SPACE			DÉPART ENT- REPÔT USINE
SERIE 96000		TAPER ROUGHER	HSS M2	~DIN 1897	~W	RH	BLANK	IQ				DÉPART ENT- REPÔT USINE
SERIE 02350		3 DENTS	VHM	DIN 1897	N	RH	BLANK	DxC				DÉPART ENT- REPÔT USINE



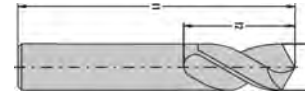
Serie 02000

Foret industriel hélicoïdal Hi-Tech PRESTO HSSG

DIN 1897 N, coupe à droite, qualité industrielle rectifiée

Type 02000 - Foret hélicoïdal industriel rectifié à utiliser sur les tours automatiques et les tours revolver. Pour le perçage de l'acier jusqu'à 1.000N/mm², de l'acier moulé, de la fonte grise, de la fonte malléable, du fer fritté, du maillechort et du graphite. Amélioration du comportement au perçage grâce à l'affûtage.

Type 02005 revêtu TiN - Exécution et utilisation comme le foret 02000. Le revêtement TiN permet d'obtenir des durées de vie plus longues pour les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

02000 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 1897 N
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Alésage DIN 1412 C ; > Ø 14,0 forme A
- ▶ 02000 : ≥1,00 vaporisés
- ▶ coupe à gauche 02010 - sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
✓	✓	✓	✓					○	○	○		✓	✓	○	○											○	○	○	○	○	○	○	○	
BestNr A								02 000		02 005												02 000		02 005										
Gruppe				01		01								01		01					01		01											
Qualität				HSSG		HSSG								HSSG		HSSG					HSSG		HSSG											
Schicht				P1-vap		P5-TiN								P1-vap		P5-TiN					P1-vap		P5-TiN											
Dreh				RH		RH								RH		RH					RH		RH											
Spitze Δ				118°		118°								118°		118°					118°		118°											
	Ø mm	l1	l2	€	€							Ø mm	l1	l2	€	€							Ø mm	l1	l2	€	€							
BestNr B	d	mm	mm	Stück	Stück							BestNr B	d	mm	mm	Stück	Stück							d	mm	mm	Stück	Stück						
.0100	1,00	26	6	3,34							.0490	4,90	62	26	5,00																			
.0110	1,10	28	7	3,38							.0500	5,00	62	26	3,67	7,73																		
.0120	1,20	30	8	3,38							.0510	5,10	62	26	5,00																			
.0130	1,30	30	8	3,34							.0520	5,20	62	26	5,00																			
.0140	1,40	32	9	3,34							.0530	5,30	62	26	5,00																			
.0150	1,50	32	9	2,88							.0540	5,40	66	28	5,54																			
.0160	1,60	34	10	3,27							.0550	5,50	66	28	4,57	8,34																		
.0170	1,70	34	10	3,27							.0560	5,60	66	28	5,54																			
.0180	1,80	36	11	3,34							.0570	5,70	66	28	5,54																			
.0190	1,90	36	11	3,27							.0580	5,80	66	28	5,54																			
.0200	2,00	38	12	2,41							.0590	5,90	66	28	5,54																			
.0210	2,10	38	12	3,13							.0600	6,00	66	28	4,57	10,17																		
.0220	2,20	40	13	3,13							.0610	6,10	70	31	5,97																			
.0230	2,30	40	13	3,27							.0620	6,20	70	31	5,97																			
.0240	2,40	43	14	3,27							.0630	6,30	70	31	5,97																			
.0245	2,45	43	14	5,28							.0640	6,40	70	31	6,25																			
.0250	2,50	43	14	2,62							.0650	6,50	70	31	5,18	10,75																		
.0255	2,55	43	14	5,18							.0660	6,60	70	31	6,25																			
.0260	2,60	43	14	3,34							.0670	6,70	70	31	6,69																			
.0270	2,70	46	16	3,34							.0680	6,80	74	34	7,73	14,02																		
.0280	2,80	46	16	3,34							.0690	6,90	74	34	8,12																			
.0290	2,90	46	16	3,34							.0700	7,00	74	34	6,25	13,05																		
.0300	3,00	46	16	2,62	5,25						.0710	7,10	74	34	8,55																			
.0310	3,10	49	18	3,34							.0720	7,20	74	34	8,63																			
.0320	3,20	49	18	3,13							.0730	7,30	74	34	8,84																			
.0325	3,25	49	18	4,71							.0740	7,40	74	34	9,38																			
.0330	3,30	49	18	3,27							.0750	7,50	74	34	6,76	13,41																		
.0340	3,40	52	20	3,74							.0760	7,60	79	37	10,24																			
.0350	3,50	52	20	2,88	5,50						.0770	7,70	79	37	10,24																			
.0360	3,60	52	20	3,74							.0780	7,80	79	37	10,28																			
.0370	3,70	52	20	3,74	6,90						.0790	7,90	79	37	10,50																			
.0380	3,80	55	22	3,74	6,90						.0800	8,00	79	37	6,97	13,73																		
.0390	3,90	55	22	3,74							.0810	8,10	79	37	11,11																			
.0400	4,00	55	22	3,02	6,29						.0820	8,20	79	37	11,61																			
.0410	4,10	55	22	3,38							.0830	8,30	79	37	12,04																			
.0420	4,20	55	22	3,31	6,58						.0840	8,40	79	37	12,11																			
.0425	4,25	55	22	4,96							.0850	8,50	79	37	9,56	16,89																		
.0430	4,30	58	24	4,96							.0860	8,60	84	40	12,11																			
.0440	4,40	58	24	4,96							.0870	8,70	84	40	12,44																			
.0450	4,50	58	24	3,38	6,58						.0880	8,80	84	40	12,80																			
.0460	4,60	58	24	5,00							.0890	8,90	84	40	13,26																			
.0470	4,70	58	24	5,00							.0900	9,00	84	40	8,99	16,36																		
.0480	4,80	62	26	5,00							.0910	9,10	84	40	14,45																			



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal à queue cylindrique, extra court



02000

Foret industriel hélicoïdal Hi-Tech PRESTO HSSG (Continuation)

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			⊕ ⊕ ⊕						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊕
<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>					
BestNr A						02 000														02 005													
Gruppe						01														01													
Qualität						HSSG														HSSG													
Schicht						P1-vap														P5-TiN													
Dreh <input type="checkbox"/>						RH														RH													
Spitze Δ						118°														118°													
		Ø mm	l1	l2	€		€								Ø mm	l1	l2	€		€													
BestNr B		d	mm	mm	Stück	Stück				BestNr B		d	mm	mm	Stück	Stück																	
.0920		9,20	84	40	15,67					.1230		12,30	102	51	32,64						32,64												
.0930		9,30	84	40	16,36					.1240		12,40	102	51	32,64						32,64												
.0940		9,40	84	40	16,57					.1250		12,50	102	51	25,31						32,57												
.0950		9,50	84	40	14,13	19,99				.1260		12,60	102	51	33,14																		
.0960		9,60	89	43	17,40					.1270		12,70	102	51	31,92																		
.0970		9,70	89	43	17,72					.1280		12,80	102	51	34,44																		
.0980		9,80	89	43	18,69					.1290		12,90	102	51	35,59																		
.0990		9,90	89	43	18,69					.1300		13,00	102	51	25,88						32,57												
.1000		10,00	89	43	10,64	17,54				.1350		13,50	107	54	29,26						35,51												
.1010		10,10	89	43	19,99					.1400		14,00	107	54	29,47						35,51												
.1020		10,20	89	43	18,08	25,16				.1450		14,50	111	56	31,67						41,37												
.1030		10,30	89	43	21,32					.1500		15,00	111	56	31,67						41,37												
.1040		10,40	89	43	22,11					.1550		15,50	115	58	34,15						42,88												
.1050		10,50	89	43	18,80	25,92				.1600		16,00	115	58	35,73						42,88												
.1060		10,60	89	43	27,89					.1650		16,50	119	60	40,73						56,15												
.1070		10,70	95	47	27,89					.1700		17,00	119	60	41,62						57,66												
.1080		10,80	95	47	28,61					.1750		17,50	123	62	42,45						57,66												
.1090		10,90	95	47	28,61					.1800		18,00	123	62	44,00						59,09												
.1100		11,00	95	47	18,80	25,92				.1850		18,50	127	64	48,24						60,53												
.1110		11,10	95	47	28,58					.1900		19,00	127	64	49,82						63,51												
.1120		11,20	95	47	29,47					.1950		19,50	131	66	53,20						64,92												
.1130		11,30	95	47	29,80					.2000		20,00	131	66	53,20						64,92												
.1140		11,40	95	47	29,80					.2100		21,00	136	68	71,42																		
.1150		11,50	95	47	19,99	26,74				.2200		22,00	141	70	74,73																		
.1160		11,60	95	47	29,80					.2300		23,00	146	72	89,65																		
.1170		11,70	95	47	30,05					.2400		24,00	151	75	99,64																		
.1180		11,80	95	47	30,45					.2500		25,00	151	75	87,99																		
.1190		11,90	102	51	31,16					.2600		26,00	156	78	124,48																		
.1200		12,00	102	51	24,01	29,58				.2700		27,00	162	81	144,39																		
.1210		12,10	102	51	31,92					.2800		28,00	162	81	147,70																		
.1220		12,20	102	51	31,92					.2900		29,00	168	84	132,78																		
.M019		19tlq.			116,55					.3000		30,00	168	84	162,69																		
		1,0 - 10,0x0,5 mm																															
		in Stahlblechkassette																															
.M025		25tlq.			257,15																												
		1,0 - 13,0 x 0,5 mm																															
		in Stahlblechkassette																															

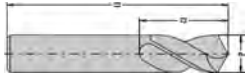


Serie 08100

Foret à tôle/carrosserie (Rivbit-Drill) PRESTO HSSG

simple face, coupe à droite, qualité industrielle rectifiée

Type 08100 - Foret à tôle unilatéral - pour le traitement de matériaux à parois minces, par exemple dans la construction de carrosseries, ainsi que pour la réalisation de trous de rivets borgnes. Principalement utilisé dans les perceuses à main.



08100 Dapprich-TechBox

- ▶ Blechbohrer Werksnorm
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône: 118°
- ▶ Alésage DIN 1412 C
- ▶ Angle d'attaque latéral supérieur à la normal
- ▶ Version double face : voir type 08150
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
☑	☑	☑	☑					☐	☐	☐	☐	☑	☑	☐	☐							☐	☐			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐		
BestNr A								08 100												08 100														
Gruppe								01												01														
Qualität								HSSG												HSSG														
Schicht								P1-vap												P1-vap														
Dreh								RH												RH														
Spitze Δ								118°												118°														
		Ø mm	l1	l2			€							Ø mm	l1	l2	€																	
BestNr B		d	mm	mm			Stück							BestNr B	d	mm	mm	Stück																
.0300		3,00	46	16			2,08							.0410	4,10	55	22	2,41																
.0310		3,10	46	18			1,69							.0420	4,20	55	22	2,41																
.0320		3,20	49	18			2,16							.0450	4,50	58	24	2,59																
.0325		3,25	49	18			3,57							.0490	4,90	62	26	4,28																
.0330		3,30	49	18			2,16							.0500	5,00	62	26	3,02																
.0350		3,50	52	20			2,26							.0550	5,50	66	28	3,49																
.0400		4,00	55	22			2,41							.0600	6,00	66	28	3,79																



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal à queue cylindrique, extra court

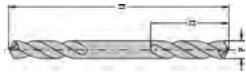


Serie 08150

Foret à tôle/carrosserie (Rivbit-Drill) PRESTO HSSG

double face, coupe à droite, qualité industrielle rectifiée

Type 08150 - Foret à double extrémité pour l'usinage de matériaux à parois minces, par exemple dans la construction de carrosseries, ainsi que pour la réalisation de trous de rivets borgnes. Principalement utilisé dans les perceuses à main.



08150 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône: 118°
- ▶ Alésage DIN 1412 C
- ▶ Angle d'attaque latéral supérieur à la normal
- ▶ Version simple face : voir type 08100
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+		
☑	☑	☑	☑					☐	☐	☐	☐	☑	☑	☐	☐											☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐		
BestNr A								08 150																08 150												
Gruppe								01																01												
Qualität								HSSG																HSSG												
Schicht								P1-vap																P1-vap												
Dreh								RH																RH												
Spitze Δ								118°																118°												
		Ø mm	l1	l2			€									Ø mm	l1	l2	€																	
BestNr B		d	mm	mm			Stück							BestNr B		d	mm	mm	Stück																	
.0200		2,00	38	9			1,40							.0500	5,00	62	17,5	2,66																		
.0250		2,50	43	10			1,55							.0510	5,10	62	17,5	5,82																		
.0300		3,00	46	11			1,65							.0520	5,20	62	17,5	3,09																		
.0310		3,10	49	12			3,02							.0550	5,50	66	19	3,38																		
.0320		3,20	49	12			1,65							.0600	6,00	66	19	3,52																		
.0325		3,25	49	12			7,62							.0620	6,20	70	21	3,88																		
.0330		3,30	49	12			1,65							.0650	6,50	70	21	4,24																		
.0350		3,50	52	14			1,76							.0680	6,80	74	23,5	9,99																		
.0400		4,00	55	14			2,08							.0700	7,00	74	23,5	4,67																		
.0410		4,10	55	14			2,12							.0800	8,00	79	25	6,25																		
.0420		4,20	55	14			2,34							.0900	9,00	84	25	11,36																		
.0450		4,50	58	16			2,52							.1000	10,00	89	28	13,87																		
.0490		4,90	62	17,5			2,66																													



Serie 08300

Foret PANEL PRESTO HSSG

Norme d'usine, coupe à droite, qualité industrielle rectifiée

Typ 08300 - Foret à tôle, une face - pour l'usinage de matériaux à paroi mince - en particulier dans la construction aéronautique.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

08300 Dapprich-TechBox

- ▶ PANEL-Drills Werksnorm
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / H56-5-2C]
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ surface vaporisée P1
- ▶ noyau renforcé
- ▶ coupe à droite
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A				08 300																		08 300			○	+								
Gruppe				01																		01												
Qualität				HSSG																		HSSG												
Schicht				P1-vap																		P1-vap												
Dreh <input type="checkbox"/>				RH																		RH												
Spitze Δ				118°																		118°												
BestNr B		Ø mm	l1	l2	€																													
		d	mm	mm	Stück																													
.0332		3/32"	43	10	0,93																													
.0180		1/8"	49	12	1,11																													
.0532		5/32"	55	14	1,76																													
.0316		3/16"	62	17,5	2,34																													



Aerospace-Sonderwerkzeuge

Wir stellen uns den Herausforderungen



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal à queue cylindrique, extra court



Serie 02111

Foret hélicoïdal d'automation Heavy-Duty PRESTO HSSECo

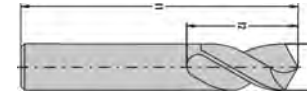
DIN 1897 HD, coupe à droite, affûtage en croix

Type 02111

Foret hélicoïdal particulièrement stable en HSSECo fortement allié (8%Co, 10%Mo) avec une résistance à la dureté à chaud extrêmement prononcée. Pour le perçage de tôles résistantes à l'usure, d'acier et de bronze jusqu'à 1.4000N/mm², d'alliages solides et très résistants à base de CrNi ainsi que d'aciers résistants à la rouille, aux acides et à la chaleur.

Type 02115 revêtu TiN

Exécution et utilisation comme le foret 02111. Le revêtement TiN permet d'obtenir des durées de vie plus longues pour les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la production.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

02111 Dapprich-TechBox








- ▶ DIN 1897 Heavy Duty
- ▶ HSSECo
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 135°
- ▶ Alésage DIN 1412 C
- ▶ Tolérance Ø : h8
- ▶ Autres revêtements sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			⊕			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊕
																										⊕							
BestNr A												02 111	02 115												02 111	02 115							
Gruppe												01	01												01	01							
Qualität												HSSCo8	HSSCo8												HSSCo8	HSSCo8							
Schicht												P2-BrOx	P5-TiN												P2-BrOx	P5-TiN							
Dreh <input type="checkbox"/>												RH	RH												RH	RH							
Spitze Δ												135°	135°												135°	135°							
BestNr B	Ø mm	l1	l2	€	€												Ø mm	l1	l2	€	€												
	d	mm	mm	Stück	Stück												d	mm	mm	Stück	Stück												
.0100	1,00	26	6	2,34	8,70												.0530	5,30	62	26	3,74	13,26											
.0110	1,10	28	7	2,44	8,88												.0540	5,40	66	28	4,24	14,20											
.0120	1,20	30	8	2,44	8,88												.0550	5,50	66	28	3,31	12,37											
.0130	1,30	30	8	2,41	8,73												.0560	5,60	66	28	4,24	16,14											
.0140	1,40	32	9	2,41	8,73												.0570	5,70	66	28	4,24	16,14											
.0150	1,50	32	9	2,05	8,09												.0580	5,80	66	28	4,24	16,14											
.0160	1,60	34	10	2,30	8,55												.0590	5,90	66	28	4,24	16,14											
.0170	1,70	34	10	2,30	8,55												.0600	6,00	66	28	3,31	14,23											
.0180	1,80	36	11	2,41	8,73												.0610	6,10	70	31	4,53	16,75											
.0190	1,90	36	11	2,26	8,55												.0620	6,20	70	31	4,53	16,75											
.0200	2,00	38	12	1,62	7,22												.0630	6,30	70	31	4,53	16,75											
.0210	2,10	38	12	2,19	8,41												.0640	6,40	70	31	4,71	17,15											
.0220	2,20	40	13	2,19	8,41												.0650	6,50	70	31	3,88	15,42											
.0230	2,30	40	13	2,26	8,55												.0660	6,60	70	31	4,71	19,01											
.0240	2,40	43	14	2,26	8,55												.0670	6,70	70	31	5,07	19,66											
.0250	2,50	43	14	1,83	7,66												.0680	6,80	74	34	5,86	21,28											
.0260	2,60	43	14	2,30	8,70												.0690	6,90	74	34	6,25	22,03											
.0270	2,70	46	16	2,30	8,70												.0700	7,00	74	34	4,71	18,98											
.0280	2,80	46	16	2,30	8,70												.0710	7,10	74	34	6,54	22,68											
.0290	2,90	46	16	2,30	8,70												.0720	7,20	74	34	6,65	22,86											
.0300	3,00	46	16	1,83	7,66												.0730	7,30	74	34	6,83	23,11											
.0310	3,10	49	18	2,30	8,70												.0740	7,40	74	34	7,22	23,94											
.0320	3,20	49	18	2,16	8,41												.0750	7,50	74	34	5,14	19,77											
.0330	3,30	49	18	2,26	8,55												.0760	7,60	79	37	7,84	25,31											
.0340	3,40	52	20	2,77	9,56												.0770	7,70	79	37	7,84	25,31											
.0350	3,50	52	20	2,01	8,09												.0780	7,80	79	37	7,98	25,70											
.0360	3,60	52	20	2,77	10,35												.0790	7,90	79	37	8,09	25,92											
.0370	3,70	52	20	2,77	10,35												.0800	8,00	79	37	5,36	20,06											
.0380	3,80	55	22	2,77	10,35												.0810	8,10	79	37	8,63	28,36											
.0390	3,90	55	22	2,77	10,35												.0820	8,20	79	37	8,99	29,08											
.0400	4,00	55	22	2,08	9,06												.0830	8,30	79	37	9,38	29,91											
.0410	4,10	55	22	2,44	9,67												.0840	8,40	79	37	9,49	30,37											
.0420	4,20	55	22	2,41	8,96												.0850	8,50	79	37	7,40	25,92											
.0430	4,30	58	24	3,59	12,11												.0860	8,60	84	40	9,49	30,37											
.0440	4,40	58	24	3,59	12,11												.0870	8,70	84	40	9,67	30,48											
.0450	4,50	58	24	2,44	9,67												.0880	8,80	84	40	9,96	31,16											
.0460	4,60	58	24	3,70	13,05												.0890	8,90	84	40	10,39	31,85											
.0470	4,70	58	24	3,70	13,05												.0900	9,00	84	40	6,94	24,98											
.0480	4,80	62	26	3,70	13,05												.0910	9,10	84	40	11,32	34,08											
.0490	4,90	62	26	3,70	13,05												.0920	9,20	84	40	12,29	35,91											
.0500	5,00	62	26	2,59	10,89												.0930	9,30	84	40	12,76	37,10											
.0510	5,10	62	26	3,74	13,26												.0940	9,40	84	40	12,98	37,74											
.0520	5,20	62	26	3,74	13,26												.0950	9,50	84	40	11,14	33,39											



02111

Foret hélicoïdal d'automation Heavy-Duty PRESTO HSECo (Continuation)

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++									
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+			
BestNr A								02 111				02 115																		02 111			02 115				
Gruppe								01				01																		01			01				
Qualität								HSSCo8				HSSCo8																		HSSCo8			HSSCo8				
Schicht								P2-BrOx				P5-TiN																		P2-BrOx			P5-TiN				
Dreh <input type="checkbox"/>								RH				RH																		RH			RH				
Spitze Δ								135°				135°																		135°			135°				
	Ø mm		l1		l2			€				€										Ø mm		l1		l2			€			€					
BestNr B	d		mm		mm			Stück				Stück							BestNr B	d		mm		mm			Stück			Stück							
																																					
.0960	9,60		89		43			13,80				39,72							.1050	10,50		89		43			14,85			43,10							
.0970	9,70		89		43			14,02				40,47							.1100	11,00		95		47			14,85			43,10							
.0980	9,80		89		43			14,74				42,63							.1150	11,50		95		47			15,74			46,15							
.0990	9,90		89		43			14,74				42,63							.1200	12,00		102		51			18,94			54,67							
.1000	10,00		89		43			8,16				27,46							.1250	12,50		102		51			20,09			57,73							
.1020	10,20		89		43			14,27				42,31							.1300	13,00		102		51			20,38			58,48							



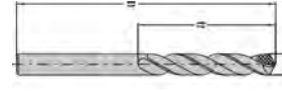
Serie 02217

Forets hélicoïdaux à plaquettes carbure

extra court, coupe à droite

Type 02217 - Foret hélicoïdal pour le perçage de bandes d'acier à ressort, fonte dure avec plus de 300 HB, bronzes durs, molybdène pur, aciers CrNiMo<140kg/mm², acier dur au manganèse 14% Mn, bakélite et similaires.

Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 3xd.



02217 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 8037
- ▶ Métal dur K10/K20
- ▶ Ponçage à quatre faces 120°, sans Aminissement
- ▶ ≥ 3,0 mm Entraîneur selon DIN 1809
- ▶ Épaisseur du noyau plus forte que la normale
- ▶ Tolérance Ø : h7
- ▶ Commodity-Code 8207.5070

		P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			⊕ ++		
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊕ +
																				⊕ +															
BestNr A		02 217																		02 217															
Gruppe		03																		03															
Qualität		HM																		HM															
Schicht		P0																		P0															
Dreh <input type="checkbox"/>		RH																		RH															
Spitze Δ		120°																		120°															
BestNr B	Ø mm	l1	l2	€																			BestNr B	Ø mm	l1	l2	€								
	d	mm	mm	Stück																				d	mm	mm	Stück								
.0200	2,00	45	18	14,89																			.0730	7,30	80	40	20,55								
.0250	2,50	45	18	9,53																			.0740	7,40	80	40	20,55								
.0300	3,00	50	20	9,04																			.0750	7,50	80	40	17,89								
.0310	3,10	56	25	15,49																			.0760	7,60	80	40	25,35								
.0320	3,20	56	25	15,49																			.0770	7,70	80	40	25,35								
.0330	3,30	56	25	15,49																			.0780	7,80	80	40	25,35								
.0340	3,40	56	25	15,49																			.0790	7,90	80	40	20,48								
.0350	3,50	56	25	10,01																			.0800	8,00	80	40	19,65								
.0360	3,60	56	25	17,25																			.0810	8,10	90	50	22,46								
.0370	3,70	56	25	17,25																			.0820	8,20	90	50	25,73								
.0380	3,80	56	25	17,25																			.0830	8,30	90	50	22,46								
.0390	3,90	56	25	17,25																			.0840	8,40	90	50	25,73								
.0400	4,00	56	25	12,53																			.0850	8,50	90	50	20,25								
.0410	4,10	63	28	17,25																			.0860	8,60	90	50	28,13								
.0420	4,20	63	28	16,16																			.0870	8,70	90	50	28,13								
.0430	4,30	63	28	16,16																			.0880	8,80	90	50	24,49								
.0440	4,40	63	28	16,16																			.0890	8,90	90	50	28,13								
.0450	4,50	63	28	13,69																			.0900	9,00	90	50	22,39								
.0460	4,60	63	28	17,25																			.0910	9,10	90	50	30,34								
.0470	4,70	63	28	17,25																			.0920	9,20	90	50	24,49								
.0480	4,80	63	28	16,76																			.0930	9,30	90	50	30,34								
.0490	4,90	63	28	16,76																			.0940	9,40	90	50	30,34								
.0500	5,00	63	28	14,29																			.0950	9,50	90	50	22,65								
.0510	5,10	71	32	17,74																			.0960	9,60	100	56	32,78								
.0520	5,20	71	32	16,91																			.0970	9,70	100	56	27,86								
.0530	5,30	71	32	16,91																			.0980	9,80	100	56	32,78								
.0540	5,40	71	32	16,91																			.0990	9,90	100	56	32,78								
.0550	5,50	71	32	14,89																			.1000	10,00	100	56	27,34								
.0560	5,60	71	32	18,00																			.1020	10,20	100	56	23,74								
.0570	5,70	71	32	18,00																			.1050	10,50	100	56	23,74								
.0580	5,80	71	32	18,00																			.1100	11,00	100	56	23,74								
.0590	5,90	71	32	19,31																			.1150	11,50	112	63	30,98								
.0600	6,00	71	32	15,49																			.1200	12,00	112	63	30,98								
.0610	6,10	71	32	19,50																			.1250	12,50	112	63	38,14								
.0620	6,20	71	32	19,50																			.1300	13,00	112	63	38,14								
.0630	6,30	71	32	19,50																			.1350	13,50	125	71	46,46								
.0640	6,40	71	32	20,36																			.1400	14,00	125	71	46,46								
.0650	6,50	71	32	15,75																			.1450	14,50	125	71	51,23								
.0660	6,60	80	40	19,31																			.1500	15,00	125	71	51,23								
.0670	6,70	80	40	19,31																			.1550	15,50	140	80	57,19								
.0680	6,80	80	40	19,31																			.1600	16,00	140	80	57,19								
.0690	6,90	80	40	19,31																			.1650	16,50	140	80	66,71								
.0700	7,00	80	40	17,29																			.1700	17,00	140	80	66,71								
.0710	7,10	80	40	20,55																			.1750	17,50	160	90	148,91								
.0720	7,20	80	40	20,55																			.1800	18,00	160	90	70,28								



Foret hélicoïdal
Foret hélicoïdal à queue cylindrique, extra court



02217

Forets hélicoïdaux à plaquettes carbure (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☑	+
☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	+
BestNr A								02 217															02 217											
Gruppe								03															03											
Qualität								HM															HM											
Schicht								P0															P0											
Dreh ☑								RH															RH											
Spitze Δ								120°															120°											
Ø mm		l1		l2		€						Ø mm		l1		l2		€																
BestNr B		d	mm	mm		Stück						BestNr B		d	mm	mm		Stück																
.1850		18,50	160	90		198,98						.1950		19,50	160	90		228,75																
.1900		19,00	160	90		139,39						.2000		20,00	160	90		81,00																

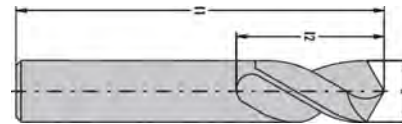


Serie 02050

Foret hélicoïdal DxC VHM, 3xØ sans refroidissement interne



extra court, coupe à droite

Type 02050 - Foret hélicoïdal haute performance pour l'usinage de matériaux à copeaux longs et courts tels que l'acier moulé, la fonte grise, le bronze, l'aluminium et les alliages Al-Si ainsi que, sous certaines conditions, les matières plastiques renforcées de fibres. Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 3xd.



02050 Dapprich-TechBox



- ▶ DIN 6539K
- ▶ VHM grain ultra fin K20-K40
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Alésage spécial
- ▶ Épaisseur du noyau plus forte que la normale
- ▶ Tolérance Ø : h7
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn												
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	✓	++		
✓	✓	✓	✓	✓	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
BestNr A		02 050																		02 050																
Gruppe		03																		03																
Qualität		VHM																		VHM																
Schicht		P0																		P0																
Dreh ↺		RH																		RH																
Spitze Δ		118°																		118°																
∅ mm	l1	l2	€															∅ mm	l1	l2	€															
BestNr B	d	mm	mm	Stück											BestNr B	d	mm	mm	Stück																	
																																				
.0050	0,50	22	5	7,65											.0265	2,65	43	15	7,91																	
.0055	0,55	22	5	7,65											.0270	2,70	46	17	7,91																	
.0060	0,60	22	5	7,65											.0275	2,75	46	17	7,91																	
.0065	0,65	22	5	7,35											.0280	2,80	46	17	7,91																	
.0070	0,70	24	6	7,35											.0285	2,85	46	17	7,91																	
.0075	0,75	24	6	7,35											.0290	2,90	46	17	7,91																	
.0080	0,80	24	6	7,35											.0295	2,95	46	17	7,91																	
.0085	0,85	24	6	7,35											.0300	3,00	46	17	7,91																	
.0090	0,90	26	7	7,35											.0305	3,05	49	19	9,53																	
.0095	0,95	26	7	7,35											.0310	3,10	49	19	9,53																	
.0100	1,00	26	7	7,16											.0315	3,15	49	19	9,53																	
.0105	1,05	26	7	7,16											.0320	3,20	49	19	9,53																	
.0110	1,10	28	8	7,16											.0325	3,25	49	19	9,53																	
.0115	1,15	28	8	7,16											.0330	3,30	49	19	9,53																	
.0120	1,20	30	9	7,16											.0335	3,35	49	19	9,53																	
.0125	1,25	30	9	7,16											.0340	3,40	52	21	9,53																	
.0130	1,30	30	9	7,16											.0345	3,45	52	21	9,53																	
.0135	1,35	32	9	7,16											.0350	3,50	52	21	9,53																	
.0140	1,40	32	10	7,16											.0355	3,55	52	21	10,84																	
.0145	1,45	32	10	7,16											.0360	3,60	52	21	10,84																	
.0150	1,50	32	10	7,16											.0365	3,65	52	21	10,84																	
.0155	1,55	34	11	7,16											.0370	3,70	52	21	10,84																	
.0160	1,60	34	11	7,16											.0375	3,75	52	21	10,84																	
.0165	1,65	34	11	7,16											.0380	3,80	55	23	10,84																	
.0170	1,70	34	11	7,16											.0385	3,85	55	23	10,84																	
.0175	1,75	36	12	7,16											.0390	3,90	55	23	10,84																	
.0180	1,80	36	12	7,16											.0395	3,95	55	23	10,84																	
.0185	1,85	36	12	7,16											.0400	4,00	55	23	10,84																	
.0190	1,90	36	12	7,16											.0405	4,05	55	23	13,95																	
.0195	1,95	38	13	7,16											.0410	4,10	55	23	13,95																	
.0200	2,00	38	13	7,01											.0415	4,15	55	23	13,95																	
.0205	2,05	38	13	7,13											.0420	4,20	55	23	13,95																	
.0210	2,10	38	13	7,13											.0425	4,25	55	23	13,95																	
.0215	2,15	40	14	7,13											.0430	4,30	58	25	13,95																	
.0220	2,20	40	14	7,13											.0435	4,35	58	25	13,95																	
.0225	2,25	40	14	7,13											.0440	4,40	58	25	13,95																	
.0230	2,30	40	14	7,13											.0445	4,45	58	25	13,95																	
.0235	2,35	40	14	7,13											.0450	4,50	58	25	13,95																	
.0240	2,40	43	15	7,13											.0455	4,55	58	25	15,64																	
.0245	2,45	43	15	7,91											.0460	4,60	58	25	15,64																	
.0250	2,50	43	15	7,91											.0465	4,65	58	25	15,64																	
.0255	2,55	43	15	7,91											.0470	4,70	58	25	15,64																	
.0260	2,60	43	15	7,91											.0475	4,75	58	25	15,64																	



02050

Foret hélicoïdal Dx C VHM, 3xØ sans refroidissement interne (Continuation 2)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	+
BestNr A								02 050																02 050										
Gruppe								03																03										
Qualität								VHM																VHM										
Schicht								P0																P0										
Dreh ↔								RH																RH										
Spitze Δ								118°																118°										
		Ø mm	l1	l2	€												Ø mm	l1	l2	€														
BestNr B	d	mm	mm	Stück								BestNr B	d	mm	mm	Stück																		
																																		
.1110	11,10	95	48	100,09								.1320	13,20	107	55	165,30																		
.1115	11,15	95	48	100,09								.1330	13,30	107	55	165,30																		
.1120	11,20	95	48	100,09								.1340	13,40	107	55	165,30																		
.1125	11,25	95	48	100,09								.1350	13,50	107	55	177,38																		
.1130	11,30	95	48	100,09								.1360	13,60	107	55	177,38																		
.1135	11,35	95	48	100,09								.1370	13,70	107	55	177,38																		
.1140	11,40	95	48	100,09								.1380	13,80	107	55	177,38																		
.1145	11,45	95	48	110,93								.1390	13,90	107	55	177,38																		
.1150	11,50	95	48	110,93								.1400	14,00	107	55	196,91																		
.1155	11,55	95	48	110,93								.1410	14,10	111	57	196,91																		
.1160	11,60	95	48	110,93								.1420	14,20	111	57	196,91																		
.1165	11,65	95	48	110,93								.1430	14,30	111	57	196,91																		
.1170	11,70	95	48	110,93								.1440	14,40	111	57	196,91																		
.1175	11,75	95	48	110,93								.1450	14,50	111	57	210,19																		
.1180	11,80	95	48	110,93								.1460	14,60	111	57	210,19																		
.1185	11,85	102	52	110,93								.1470	14,70	111	57	210,19																		
.1190	11,90	102	52	110,93								.1480	14,80	111	57	210,19																		
.1195	11,95	102	52	135,86								.1490	14,90	111	57	210,19																		
.1200	12,00	102	52	135,86								.1500	15,00	111	57	232,05																		
.1210	12,10	102	52	135,86								.1510	15,10	115	59	232,05																		
.1220	12,20	102	52	135,86								.1520	15,20	115	59	232,05																		
.1230	12,30	102	52	135,86								.1530	15,30	115	59	232,05																		
.1240	12,40	102	52	135,86								.1540	15,40	115	59	232,05																		
.1250	12,50	102	52	146,55								.1550	15,50	115	59	232,05																		
.1260	12,60	102	52	146,55								.1560	15,60	115	59	232,05																		
.1270	12,70	102	52	146,55								.1570	15,70	115	59	232,05																		
.1280	12,80	102	52	146,55								.1580	15,80	115	59	232,05																		
.1290	12,90	102	52	146,55								.1590	15,90	115	59	232,05																		
.1300	13,00	102	52	165,30								.1600	16,00	119	59	272,74																		
.1310	13,10	107	55	165,30																														



Foret hélicoïdal

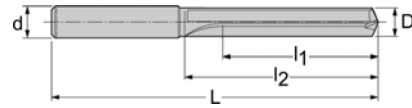
Foret hélicoïdal à queue cylindrique, extra court



Serie 02049

Foret hélicoïdal DxC en carbure monobloc AlTiSiN, à rainures droit
 finition rodée

Type 02049 - Foret hélicoïdal haute performance à rainures droites pour l'usinage des aciers du groupe de matériaux P jusqu'à 1.400N/mm². Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 3xD. Haute qualité de surface.



02049 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 6539
 - ▶ VHM grain ultra fin
 - ▶ 4 Affûtage de facettes 135°
 - ▶ DIN 6539 - 3xD
 - ▶ Ø de queue conforme à la norme DIN 6535 HA
 - ▶ Version avec refroidissement interne en 3xD - 5xD - 8xD
- sur demande

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+
BestNr A																02 049										02 049							
Gruppe																3										3							
Qualität																VHM										VHM							
Schicht																AlTiSiN										AlTiSiN							
Dreh																RH										RH							
Spitze Δ																135°										135°							
Ø mm		l1		l2		L		d mm												Ø mm		l1 mm		l2 mm		L mm		d mm		€			
BestNr B		D m7		mm		mm		mm		h6		Stück																		Stück			
.0200	2,00	7	54	38	2,0	47,31														.0600	6,00	20	28	66	6,0	82,10							
.0250	2,50	8	14	43	2,5	48,41														.0680	6,80	22	34	74	6,8	99,42							
.0300	3,00	10	16	46	3,0	53,75														.0700	7,00	22	34	74	7,0	99,42							
.0330	3,30	10	16	46	3,3	53,75														.0800	8,00	26	37	79*	8,0	114,27							
.0350	3,50	12	20	52	3,5	53,75														.0850	8,50	26	37	79	8,5	132,04							
.0400	4,00	14	22	55	4,0	59,89														.1000	10,00	32	43	89	10,0	149,31							
.0420	4,20	14	22	55	4,2	68,91														.1200	12,00	38	51	102	12,0	214,30							
.0500	5,00	18	26	62	5,0	68,91																											



Serie 02068

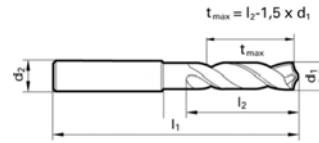
DxC - Forets Carbure TiAlN 3xD

DIN 6539K sans refroidissement interne, coupe à droite

Type 02068 -Foret hélicoïdal haute performance pour l'usinage de matériaux à copeaux longs et courts tels que les aciers généraux de construction, de cémentation et de traitement, l'acier moulé et les aciers alliés avec des résistances jusqu'à 1.300N/mm², la fonte et les métaux ou alliages légers. Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 3xd. Les avantages de ces forets résident dans l'application de valeurs de coupe élevées, l'obtention de perçages parfaitement alignés avec des tolérances de diamètre étroites et une bonne qualité de surface.



DxC



3 x D

02068 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 6538K ohne Innenkühlung
- ▶ carbure monobloc grain ultrafin
- ▶ Affûtage de l'enveloppe conique 140°, affûtage spécial
- ▶ Queue : DIN 6535HA (HB & HEK sur demande)
- ▶ Épaisseur du noyau plus importante que la normale
- ▶ Tolérance Ø m7
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

		P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++		
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
		✓	✓	✓	✓	○	○	✓	○	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	+	
BestNr A																				02 068						02 068										
Gruppe																				03						03										
Qualität																				VHM						VHM										
Schicht																				P8-TiAlN						P8-TiAlN										
Ausspitz																				Sonder						Sonder										
Spitzenw																				140°						140°										
	Ø mm	l1	l2	Schaft d2	€												Ø mm	l1	l2	Schaft d2	€															
BestNr B	d1	mm	mm	Ø mm	Stück												d1	mm	mm	Ø mm	Stück															
.0300	3,0	62	20	6	33,11												.0730	7,3	79	41	8	44,93														
.0310	3,1	62	20	6	33,11												.0740	7,4	79	41	8	44,93														
.0320	3,2	62	20	6	33,11												.0750	7,5	79	41	8	44,93														
.0330	3,3	62	20	6	33,11												.0760	7,6	79	41	8	44,93														
.0340	3,4	62	20	6	33,11												.0770	7,7	79	41	8	44,93														
.0350	3,5	62	20	6	33,11												.0780	7,8	79	41	8	44,93														
.0360	3,6	62	20	6	33,11												.0790	7,9	79	41	8	44,93														
.0370	3,7	62	20	6	33,11												.0800	8,0	79	41	8	44,93														
.0380	3,8	66	24	6	33,11												.0810	8,1	89	47	10	59,84														
.0390	3,9	66	24	6	33,11												.0820	8,2	89	47	10	59,84														
.0400	4,0	66	24	6	33,11												.0830	8,3	89	47	10	59,84														
.0410	4,1	66	24	6	33,11												.0840	8,4	89	47	10	59,84														
.0420	4,2	66	24	6	33,11												.0850	8,5	89	47	10	59,84														
.0430	4,3	66	24	6	33,11												.0860	8,6	89	47	10	59,84														
.0440	4,4	66	24	6	33,11												.0870	8,7	89	47	10	59,84														
.0450	4,5	66	24	6	33,11												.0880	8,8	89	47	10	59,84														
.0460	4,6	66	24	6	33,11												.0890	8,9	89	47	10	59,84														
.0470	4,7	66	24	6	33,11												.0900	9,0	89	47	10	59,84														
.0480	4,8	66	28	6	33,11												.0910	9,1	89	47	10	59,84														
.0490	4,9	66	28	6	33,11												.0920	9,2	89	47	10	59,84														
.0500	5,0	66	28	6	33,11												.0930	9,3	89	47	10	59,84														
.0510	5,1	66	28	6	33,11												.0940	9,4	89	47	10	59,84														
.0520	5,2	66	28	6	33,11												.0950	9,5	89	47	10	59,84														
.0530	5,3	66	28	6	33,11												.0960	9,6	89	47	10	59,84														
.0540	5,4	66	28	6	33,11												.0970	9,7	89	47	10	59,84														
.0550	5,5	66	28	6	33,11												.0980	9,8	89	47	10	59,84														
.0560	5,6	66	28	6	33,11												.0990	9,9	89	47	10	59,84														
.0570	5,7	66	28	6	33,11												.1000	10,0	89	47	10	59,84														
.0580	5,8	66	28	6	33,11												.1010	10,1	102	55	12	90,27														
.0590	5,9	66	28	6	33,11												.1020	10,2	102	55	12	90,27														
.0600	6,0	66	28	6	33,11												.1030	10,3	102	55	12	90,27														
.0610	6,1	79	34	8	44,93												.1040	10,4	102	55	12	90,27														
.0620	6,2	79	34	8	44,93												.1050	10,5	102	55	12	90,27														
.0630	6,3	79	34	8	44,93												.1060	10,6	102	55	12	90,27														
.0640	6,4	79	34	8	44,93												.1070	10,7	102	55	12	90,27														
.0650	6,5	79	34	8	44,93												.1080	10,8	102	55	12	90,27														
.0660	6,6	79	34	8	44,93												.1090	10,9	102	55	12	90,27														
.0670	6,7	79	34	8	44,93												.1100	11,0	102	55	12	90,27														
.0680	6,8	79	34	8	44,93												.1150	11,5	102	55	12	90,27														
.0690	6,9	79	34	8	44,93												.1180	11,8	102	55	12	90,27														
.0700	7,0	79	34	8	44,93												.1200	12,0	102	55	12	90,27														
.0710	7,1	79	41	8	44,93												.1250	12,5	107	60	14	119,60														
.0720	7,2	79	41	8	44,93												.1280	12,8	107	60	14	119,60														



Foret hélicoïdal
Foret hélicoïdal à queue cylindrique, extra court



02068

DxC - Forets Carbure TiALN 3xD (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	+
BestNr A										02 068										02 068														
Gruppe										03										03														
Qualität										VHM										VHM														
Schicht										P8-TiALN										P8-TiALN														
Ausspitz										Sonder										Sonder														
Spitzenw										140°										140°														
Ø mm		l1		l2		Schaft d2		€		Ø mm		l1		l2		Schaft d2		€		Ø mm		l1		l2		Schaft d2		€						
BestNr B		d1		mm		mm		Ø mm		Stück								Stück																
.1300		13,0		107		60		14		119,60								.1600		16,0		115		65		16		151,13						
.1350		13,5		107		60		14		119,60								.1650		16,5		123		73		18		207,08						
.1380		13,8		107		60		14		119,60								.1700		17,0		123		73		18		207,08						
.1400		14,0		107		60		14		119,60								.1750		17,5		123		73		18		207,08						
.1450		14,5		115		65		16		151,13								.1800		18,0		123		73		18		207,08						
.1480		14,8		115		65		16		151,13								.1850		18,5		131		79		20		263,00						
.1500		15,0		115		65		16		151,13								.1900		19,0		131		79		20		263,00						
.1550		15,5		115		65		16		151,13								.1950		19,5		131		79		20		263,00						
.1580		15,8		115		65		16		151,13								.2000		20,0		131		79		20		263,00						



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal à queue cylindrique, extra court



02088

DxC - Forets Carbure TiAlN 3xD, avec refroidissement interne (Continuation)

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
BestNr A										02 088																	02 088							
Gruppe										03																	03							
Qualität										VHM																	VHM							
Schicht										P8-TiAlN																	P8-TiAlN							
Ausspitz										Sonder																	Sonder							
Spitze Δ										140°																	140°							
BestNr B		Ø mm	l1	l2	d2	€					BestNr B		Ø mm	l1	l2	d2	€																	
		d	mm	mm	mm	Stück							d	mm	mm	mm	Stück																	
.1300		13,00	107	60	14	154,41					.1600	16,00	115	65	16	192,04																		
.1350		13,50	107	60	14	154,41					.1650	16,50	123	73	18	306,34																		
.1380		13,80	107	60	14	154,41					.1700	17,00	123	73	18	306,34																		
.1400		14,00	107	60	14	154,41					.1750	17,50	123	73	18	306,34																		
.1450		14,50	115	65	16	192,04					.1800	18,00	123	73	18	306,34																		
.1480		14,80	115	65	16	192,04					.1850	18,50	123	73	20	332,63																		
.1500		15,00	115	65	16	192,04					.1900	19,00	123	73	20	332,63																		
.1550		15,50	115	65	16	192,04					.1950	19,50	131	79	20	332,63																		
.1580		15,80	115	65	16	192,04					.2000	20,00	131	79	20	332,63																		

Serie 97600

DxC en carbure monobloc avec pointe de perçage à 135°

pour les matériaux composites

Type 97600 - Fraise à contour haute performance avec pointe de perçage pour l'usinage des phénols, de la fibre de verre et des matériaux durs non métalliques.



97600 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ Carbure monobloc ultra-fin K05/10
- ▶ Pointe de perçage 135
- ▶ Ø de queue lisse h6 Forme HA
- ▶ Tolérance Ø : h10
- ▶ Autres fraises à contour sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
BestNr A										97 600																	97 600							
Gruppe										11																	11							
Qualität										VHM																	VHM							
Schicht										P0																	P0							
Dreh ↻										RH																	RH							
Spitze Δ										135°																	135°							
BestNr B		Ø mm	L	l1	d	€					BestNr B		Ø mm	L	l1	d	€																	
		D h10	mm	mm	mm	Stück							D h10	mm	mm	mm	Stück																	
.0300		3,00	40	10	3	36,47					.0635	6,35	60	20	6,35	72,35																		
.0400		4,00	40	15	4	42,54					.0800	8,00	63	25	8	89,13																		
.0500		5,00	50	16	5	54,69					.1000	10,00	72	30	10	119,53																		
.0600		6,00	50	18	6	58,75					.1200	12,00	83	32	12	168,14																		



Serie 02181

Foret pour point de soudure (WELDA-Drill) PRESTO HSSECo

avec pointe de centrage, coupe à droite

Type 02181 - Foret hélicoïdal pour l'alésage des points de soudure. Principalement utilisé dans les perceuses à main.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

02181 Dapprich-TechBox

- ▶ Schweißpunktbohrer Werksnorm
- ▶ HSSECo
- ▶ Pointe de centrage forme E 115/180°
- ▶ Alésage DIN 1412 C
- ▶ Tolérance Ø : h8
- ▶ Version automate (Vario) sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++										
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+										
☑	☑	☑	☐					☐	☐	☐	☐															☐	☐	☐	☐	☐														
BestNr A										02 181																																		
Gruppe										01																																		
Qualität										HSSCo8																																		
Schicht										P2-BrOx																																		
Dreh										RH																																		
Spitze Δ										115/180°																																		
Ø mm					l1					l2					€																													
BestNr B					d					mm					mm					Stück																								
.0600					6,00					66					28					8,44																								
.0800					8,00					79					37					10,57																								
.1000					10,00					89					43					11,80																								

Serie 49312

Foret hélicoïdal IQ HSSECo8 avec entraînement direct WELDON19

Longueur de coupe 25 mm, avec refroidissement interne

Type 49312 - Foret hélicoïdal à queue Weldon. Solution simple et économique pour le logement des forets hélicoïdaux dans les carottes.



Rotabronch



49312 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ HSSECo8 / M42
- ▶ prise directe tige Weldon 3/4" (19mm)
- ▶ Pour les machines équipées de système de serrage rapide
- ▶ Simple et économique
- ▶ Autres exécutions sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++															
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+															
☑	☑	☑	☐					☑																		☑	☑	☑	☐	☐	☐	☐																	
BestNr A										49 312																																							
Gruppe										07																																							
Qualität										HSSE																																							
Schicht										P0																																							
Dreh										RH																																							
Spitze Δ										118°																																							
Ø					SL					Schaft					€																																		
BestNr B					mm					mm					Weldon					Stück																													
.0600					6					25					19 (3/4")					27,97					.1100					11					25					19 (3/4")					33,78				
.0700					7					25					19 (3/4")					27,97					.1200					12					25					19 (3/4")					39,66				
.0800					8					25					19 (3/4")					27,97					.1300					13					25					19 (3/4")					39,66				
.0900					9					25					19 (3/4")					33,78					.1350					13,5					25					19 (3/4")					43,12				
.1000					10					25					19 (3/4")					33,78					.1400					14					25					19 (3/4")					43,12				



Foret hélicoïdal

Foret hélicoïdal à queue cylindrique, extra court

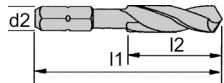


Serie 08510

Foret hélicoïdal HEXiBiT® HSS, tige ¼

qualité artisanale rectifiée

Type 08510 - Forets hélicoïdaux courts et affûtés pour une utilisation universelle dans les matériaux en acier simple. Queue hexagonale de 1/4". Livrés dans un emballage individuel attrayant avec perforation européenne.



HEXiBiT

08510 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm 1/4" Bit-Schaft
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Alésage DIN 1412 C
- ▶ Tige hexagonale DIN 3126 C - 6,35mm (1/4")
- ▶ Utilisation dans les visseuses sans fil et les porte-embouts correspondants

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☑	+
☑	☑	☐										☐	☐									☑				☑	☑			☐	☐			
BestNr A							08 510							08 510																				
Gruppe							05							05																				
Qualität							HSSG							HSSG																				
Schicht							P0							P0																				
Dreh							RH							RH																				
Spitze Δ							118°							118°																				
BestNr B		Ø mm	für	l1	l2	d2	€	BestNr B		Ø mm	für	l1	l2	d2	€																			
		d	Gewinde	mm	mm	Zoll	Stück			d	Gewinde	mm	mm	Zoll	Stück																			
.0100		1,00		32	7	1/4"	7,00	.0600		6,00	M 7	50	26	1/4"	7,70																			
.0150		1,50		32	10	1/4"	7,00	.0650		6,50		50	30	1/4"	7,70																			
.0200		2,00		34	12	1/4"	7,00	.0680		6,80	M 8	50	30	1/4"	7,70																			
.0250		2,50	M 3	36	14	1/4"	7,00	.0700		7,00		50	30	1/4"	7,70																			
.0300		3,00		38	16	1/4"	7,00	.0750		7,50		51	32	1/4"	8,02																			
.0330		3,30	M 4	40	18	1/4"	7,00	.0800		8,00		51	32	1/4"	8,02																			
.0350		3,50		40	18	1/4"	7,00	.0850		8,50	M 10	53	33	1/4"	8,02																			
.0400		4,00		44	20	1/4"	7,00	.0900		9,00		53	33	1/4"	8,02																			
.0420		4,20	M 5	45	20	1/4"	7,00	.0950		9,50		54	38	1/4"	8,02																			
.0450		4,50		46	24	1/4"	7,00	.1000		10,00		54	38	1/4"	8,02																			
.0500		5,00	M 6	50	26	1/4"	7,00	.1020		10,20	M 12	54	38	1/4"	8,02																			
.0550		5,50		50	26	1/4"	7,00																											
.M19							94,50																											





Serie 09046

Outils d'alésage DxC en carbure monobloc TiCN

pour le perçage de tarauds cassés



Type 09046 - Outil spécial pour l'extraction des tarauds cassés dans le trou de carottage.



09046 Dapprich-TechBox

- ▶ PRESTO-Norm
- ▶ Carbure monobloc
- ▶ Couche dure TiCN
- ▶ 4 arêtes de coupe
- ▶ tige lisse HA
- ▶ diamètres différents sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++									
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊙	+					
BestNr A								09 046																															
Gruppe								01																															
Qualität								VHM																															
Schicht								TiCN																															
Dreh ↔								RH																															
Spitze Δ								Sonder																															
BestNr B		Ø	für	l1	L	€																																	
		mm	Gewinde	mm	mm	Stück								Inhalt																								Kassetten-Type	
.0200		2,00	M 3	31	10	28,07																																	
.0300		3,00	M4-5	40	15	32,06																																	
.0400		4,00	M6-7	46	20	36,75																																	
.0500		5,00	M8-10	50	25	43,09																																	
.0600		6,00	M 12	59,5	30	53,31																																	
.1200		Set	M3-12			179,66								je 1 Stück		Gr.2+3+		4+5+6																		Plastik			

