

WIR MACHEN
LÖCHER



WUPPERTAL

CATALOGUE
TECHNIQUE DES PRIX H X I24



FORETS ÉTAGÉS MULTI-CHANFREINS, FORETS DE CENTRAGE

FORETS À CHANFREINER NC

SERIE 01500		HSS M2	DIN 8374	N	RH	VAP	IQ	90°		PAGE 109
SERIE 01600		HSS M2	DIN 8376	N	RH	VAP	IQ	180°		PAGE 109
SERIE 01700		HSS M2	DIN 8378	N	RH	VAP	IQ	90°		PAGE 110
SERIE 07000		HSS M2	DIN 333	A	RH	BLANK	IQ			PAGE 111
SERIE 07005		HSS M2	DIN 333	A	RH	TiN	IQ			PAGE 111
SERIE 07500		HSSE	DIN 333	A	RH	BLANK	IQ	60°		PAGE 111
SERIE 07508		HSSE	DIN 333	A	RH	TiALN	IQ	60°		PAGE 111
SERIE 07020		HSS M2	DIN 333	B	RH	BLANK	IQ	60°/ 120°	AUS- LAUF	PAGE 112
SERIE 07010		HSS M2	DIN 333	R	RH	BLANK	IQ	AUS- LAUF		PAGE 112
SERIE 08051		HSSE	WN	N	RH	BLANK	IQ	90°		PAGE 113
SERIE 08058		HSSE	WN	N	RH	TiALN	IQ	90°		PAGE 113
SERIE 08061		HSSE	WN	N	RH	BLANK	IQ	120°		PAGE 114
SERIE 08068		HSSE	WN	N	RH	TiALN	IQ	120°		PAGE 114
SERIE 08078		HSSE	WN	N	RH	TiALN	IQ	90°/ 120°		SUR DEMANDE
SERIE 08471		VHM	WN	N	RH	BLANK	DxC	90°		PAGE 115
SERIE 08479		VHM	WN	N	RH	ALTiSi	DxC	90°		PAGE 115
SERIE 08481		VHM	WN	N	RH	BLANK	DxC	120°		PAGE 116
SERIE 08489		VHM	WN	N	RH	ALTiSi	DxC	120°		PAGE 116



Foret hélicoïdal

Forets à centrer, forets à pointer NC



Serie 07000

Foret à centrer 60° forme A, HSS

DIN 333 A, coupe à droite

Type 07000 - Foret à centrer 60° pour réaliser des trous de centrage selon DIN 332/1, forme A sans fraisage de protection.

Type 07005 revêtu TiN - conception et application comme le foret 07000. Les revêtements permettent une durée de vie plus longue de l'outil avec les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

07000 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 333 A
- ▶ HSS / M2
- ▶ Forme A sans abaissement de protection
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Tolérance sur le foret : k12 / Tolérance sur la tige: h8
- ▶ Coupe à gauche ou avec zone départ usinée
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++																			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+																
BestNr A					07 000				07 005															07 000			07 005																							
Gruppe					01				01															01			01																							
Qualität					HSS				HSS															HSS			HSS																							
Schicht					P0				P5-TiN															P0			P5-TiN																							
Dreh ↔					RH				RH															RH			RH																							
Senk Δ					60°				60°															60°			60°																							
Ø mm					d2				l1				€			€											Ø mm			d2			l1			€			€											
BestNr B					d1				mm				Stück			Stück											BestNr B			d1			mm			mm			Stück			Stück								
.0100					1,00				3,15				31,5				5,84			12,61											.0630			6,30			16,00			71,0			23,69			*				
.0125					1,25				3,15				31,5				5,91			12,61											.0800			8,00			20,00			80,0			46,17			*				
.0160					1,60				4,00				35,5				6,55			12,61											.1000			10,00			25,00			100,0			64,34			*				
.0200					2,00				5,00				40,0				7,50			12,61											.1250			12,50			31,50			125,0			321,09			*				
.0250					2,50				6,30				45,0				7,81			17,06											ZE12												87,92			255,89				
.0315					3,15				8,00				50,0				9,65			19,55																														
.0400					4,00				10,00				56,0				12,24			23,55																														
.0500					5,00				12,50				63,0				16,85			37,56																														

Set 12tlg in PP-Box: je 1x 1-1,6-5; je 2x 2-2,5-4; 3x3,15

Serie 07500

Foret à centrer 60° forme A, HSSECo

DIN 333 A, coupe à droite

Type 07500 - Foret à centrer 60° pour réaliser des trous de centrage selon DIN 332/1, forme A sans fraisage de protection. Résistance à la dureté thermique nettement plus élevée grâce au matériau Co.

Types 07508 revêtu TiALN - conception et application comme le foret 07500. Les revêtements permettent une durée de vie plus longue de l'outil avec les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

07500 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 333 A
- ▶ HSSECo
- ▶ Forme A sans abaissement de protection
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Tolérance sur le foret : k12 / Tolérance sur la tige: h8
- ▶ Longueurs et dimensions spéciales sur demande auprès de l'entrepôt de la usine

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++																			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+																
BestNr A					07 500				07 508															07 500			07 508																							
Gruppe					01				01															01			01																							
Qualität					HSSECo				HSSECo															HSSECo			HSSECo																							
Schicht					P0				P8-TiALN															P0			P8-TiALN																							
Dreh ↔					RH				RH															RH			RH																							
Senk Δ					60°				60°															60°			60°																							
Ø mm					d2				l1				€			€											Ø mm			d2			l1			€			€											
BestNr B					d1				mm				Stück			Stück											BestNr B			d1			mm			mm			Stück			Stück								
.0100					1,00				3,15				31,5				6,50			19,36											.0400			4,00			10,00			56,0			14,67			35,35				
.0125					1,25				3,15				31,5				6,50			19,36											.0500			5,00			12,50			63,0			25,09			55,83				
.0160					1,60				4,00				35,5				7,17			20,02											.0630			6,30			16,00			71,0			34,83			69,09				
.0200					2,00				5,00				40,0				8,29			21,14											ZE12												192,43			357,95				
.0250					2,50				6,30				45,0				9,07			26,85																														
.0315					3,15				8,00				50,0				10,75			28,53																														

Set 12tlg in PP-Box: je 1x 1 - 1,6 - 5; je 2x 2 - 2,5 - 4; 3x 3,15

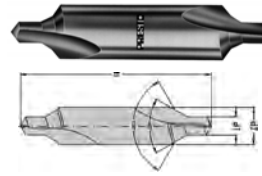


Serie 07020

Foret à centrer 60°/120° avec fraise de protection, HSS

DIN 333 B, coupe à droite

Type 07020 - Foret à centrer 60° pour la réalisation de trous de centrage selon DIN 332/1, forme B avec lamage de protection 120°



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

07020 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 333 B
- ▶ HSS / M2
- ▶ Forme B avec abaissement de protection 120°
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Tolérance sur le foret : k12 / Tolérance sur la tige: h8
- ▶ Forme B avec zone départ usine
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A					07 020																		07 020			○	+							
Gruppe					01																		01			○	+							
Qualität					HSS																		HSS			○	+							
Schicht					P0																		P0			○	+							
Dreh ↔					RH																		RH			○	+							
Senk Δ					60°/120°																		60°/120°			○	+							
BestNr B					Ø mm	d2	l1	€															Ø mm	d2	l1	€				○	+			
					d1	mm	mm	Stück															d1	mm	mm	Stück				○	+			
.0100					1,00	4,00	35,5	7,17															.0400	4,00	14,00	67,0	30,02				○	+		
.0125					1,25	5,00	40,0	7,17															.0500	5,00	18,00	75,0	42,56				○	+		
.0160					1,60	6,30	45,0	7,50															.0630	6,30	20,00	80,0	54,10				○	+		
.0200					2,00	8,00	50,0	7,62															.0800	8,00	25,00	100,0	*				○	+		
.0250					2,50	10,00	56,0	11,76															.1000	10,00	31,50	125,0	*				○	+		
.0315					3,15	11,20	60,0	16,69																							○	+		

Serie 07010

Foret à centrer avec rayon, HSS

DIN 333 R, coupe à droite

Type 07010 - Foret à centrer avec rayon pour réaliser des trous de centrage selon DIN 332/1, forme R sans fraiseage de protection.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

07010 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 333 R
- ▶ HSS / M2
- ▶ Forme R avec rayon
- ▶ Affûtage de l'enveloppe du cône 118°
- ▶ Tolérance sur le foret : k12 / Tolérance sur la tige: h8
- ▶ avec zone départ usine
- ▶ Commodity-Code 8207.5060



P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A					07 010																		07 010			○	+							
Gruppe					01																		01			○	+							
Qualität					HSS																		HSS			○	+							
Schicht					P0																		P0			○	+							
Dreh ↔					RH																		RH			○	+							
Senk Δ					Radius																		Radius			○	+							
BestNr B					Ø mm	d2	l1	€															Ø mm	d2	l1	€				○	+			
					d1	mm	mm	Stück															d1	mm	mm	Stück				○	+			
.0100					1,00	3,15	31,5	3,92															.0500	5,00	12,50	63,0	16,35				○	+		
.0125					1,25	3,15	31,5	3,92															.0630	6,30	16,00	71,0	24,19				○	+		
.0160					1,60	4,00	35,5	4,82															.0800	8,00	20,00	80,0	*				○	+		
.0200					2,00	5,00	40,0	5,04															.1000	10,00	25,00	100,0	*				○	+		
.0250					2,50	6,30	45,0	5,60															ZR12					111,69				○	+	
.0315					3,15	8,00	50,0	7,28																							○	+		
.0400					4,00	10,00	56,0	10,53																							○	+		

Set 12tlg in PP-Box: je 1x 1 - 1,6 - 5; je 2x 2 - 2,5 - 4; 3x 3,15