





















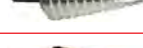





**Forets conique
Fraises Ètagée**



FORETS CONIQUE

FORETS ÉTAGÉE

SERIE 08007			HSS M2	WN	N	RH	VAP	IQ		PAGE 119
SERIE 08027			HSS M2	WN	N	RH	VAP	IQ		PAGE 120
SERIE 08540			HSS M2	WN	N	RH	BLANK	IQ		PAGE 120
SERIE 08920			HSS M2	WN	N	RH	BLANK	CLASSIC		PAGE 121
SERIE 08925			HSS M2	WN	N	RH	TiN	CLASSIC		PAGE 121
SERIE 08980			HSSE	WN	N	RH	BLANK	CLASSIC		PAGE 121
SERIE 08988			HSSE	WN	N	RH	TiALN	CLASSIC		PAGE 121
SERIE 08031			HSS M2	WN	N	RH	BLANK VAP	IQ		PAGE 122
SERIE 08041			HSS M2	WN	R	RH	BLANK	IQ		PAGE 123
SERIE 08512			HSS M2	WN	N	RH	BLANK	IQ		PAGE 124
SERIE 08251			HSS M2	WN	N	RH	BLANK	IQ		PAGE 125
SERIE 01160			HSS M2	WN	N	RH	BrOX	IQ		PAGE 126
SERIE 09010		ADAPTÉ A01160	WS	WN	N	RH	GRAU	CLASSIC		PAGE 127
SERIE 08979		POUR LES GLISSIÈRES DE SÉCURITÉ	HSS M2	WN	N	RH	TiALN	CLASSIC		PAGE 128
SERIE 08048		XXL-LONGUEUR DE L'ÉTAPE	HSS M2	WN	N	RH	TiALN	CLASSIC	XXL ÉTAGÉE	PAGE 129
SERIE 08930			HSS M2	WN	N	RH	BLANK	CLASSIC		PAGE 130
SERIE 08935			HSS M2	WN	N	RH	TiN	CLASSIC		PAGE 130
SERIE 08940			HSSE	WN	N	RH	BLANK	CLASSIC		PAGE 131
SERIE 08970			HSS M2	WN	N	RH	BLANK	CLASSIC		PAGE 132
SERIE 08975			HSS M2	WN	N	RH	TiN	CLASSIC		PAGE 132
SERIE 08990			HSSE	WN	N	RH	BLANK	CLASSIC		PAGE 133
SERIE 08231			HSS M2	WN	N	RH	BLANK	IQ	Z3	PAGE 134
SERIE 08241			HSS M2	WN	N	RH	BLANK	IQ	Z3 	PAGE 135



Foret hélicoïdal Fraises coniques

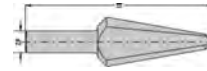


Serie 08007

Foret à tôle premium CONECUT®, vaporisé

qualité industrielle rectifiée

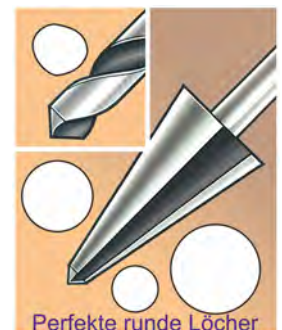
Type 08007 vaporisé - Pour percer des trous ronds avec précision et sans bavures et élargir les trous existants dans des matériaux fins jusqu'à 2 mm d'épaisseur. Convient pour les tôles d'acier, les métaux non ferreux, les plastiques (notamment le Plexiglas® = pas d'éclatement) et le Formica®.



08007 Daprich-TechBox

- ▶ HALL-Norm
- ▶ HSS / M2
- ▶ Pointe de perçage à centrage automatique (sauf CC4)
- ▶ Angle de descente 20° (CC430=24°)
- ▶ rainure droite
- ▶ la tige spécial empêche le glissement dans le mandrin
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
✓	✓	✓	○					✓	○	○		✓	✓	✓								✓	✓	✓		✓	✓	✓		✓	✓	○		
BestNr A																08 007																		
Gruppe																05																		
Qualität																HSS																		
Schicht																P1-vap																		
Dreh <input type="checkbox"/>																RH																		
Senk Δ																20°																		
Type								Ø				l1				d2			Z			€												
BestNr B								von mm				bis mm				mm			mm			Stück												
.0000								CC 0				3,0 14,0				56,0			6,5 2			19,01												
.0315								CC 315				3,0 15,0				64,0			6,5 2			32,66												
.0010								CC 1				6,0 20,0				69,0			10 2			31,64												
.0011								CC 1A				9,5 22,5				69,5			10 2			38,50												
.0025								CC 25				16,0 25,4				63,0			10 2			49,28												
.0430								CC 430				4,0 30,5				89,0			10 2			77,42												
								geänderter Senkwinkel 24°																										
.0830								CC 830				8,0 30,0				91,0			10 2			60,76												
.0020								CC 2				16,0 30,5				75,0			10 2			50,47												
.0030								CC 3				25,0 40,0				83,0			10 2			103,50												
.0040								CC 4				37,0 52,0				68,0			10 2			146,65												
								ohne Spitze - Vorbohrung notwendig																										
.RB210								RB 210				3 30,5							2			118,93												
								Set in Kunststoff-Box: Typ CC0 - CC1 - CC2																										
.CM210								CM 210				3 30,5							2			120,09												
								Set in Metall-Box: Typ CC0 - CC1 - CC2																										



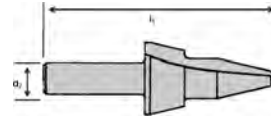


Serie 08027

Foret à tôle premium CONECUT®, vaporisé

pour l'étanchéité des cavités, qualité industrielle rectifiée

Type 08027 vaporisé - Pour percer avec précision des trous ronds et sans bavures et élargir les trous existants sur les carrosseries de voitures - diamètres spéciaux pour préparer l'utilisation des dispositifs d'étanchéité des cavités correspondants. Diamètre optimisé pour les bouchons d'obturation après introduction du mastic d'étanchéité.



08027 Dapprich-TechBox

- ▶ HALL-Norm
- ▶ HSS / M2
- ▶ Pointe de perçage à centrage automatique
- ▶ Angle de descente 26°
- ▶ rainure droite
- ▶ la tige spécial empêche le glissement dans le mandrin
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

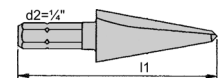
P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	✓	+	
✓	✓	✓	○					✓	○	○		✓	✓	✓												✓	✓	✓		✓	✓	✓	○		
BestNr A														08 027																					
Gruppe														05																					
Qualität														HSS																					
Schicht														P1-vap																					
Dreh ↔														RH																					
Senk Δ														26°																					
Type		Fix-Ø		l1		d2		Z		€																									
BestNr B		mm		mm		mm		Stück																											
.0001	RP 1	8,0		47		6,5		2		34,90																									
.0002	RP 2	10,0		47		6,5		2		36,58																									

Serie 08540

Foret à ébarber HEXiBit® HSS, queue six pans 1/4

qualité industrielle rectifiée

Type 08540 - Pour le perçage de trous exactement ronds et sans bavures et l'élargissement de trous existants dans des matériaux minces jusqu'à 2 mm d'épaisseur. Convient pour l'acier. Sinon, comme le type 08007



08540 Dapprich-TechBox

- ▶ HALL-Norm 1/4"Bit-Schaft
- ▶ HSS / M2
- ▶ Pointe de perçage à centrage automatique
- ▶ Angle de descente 20°
- ▶ rainure droite
- ▶ Tige hexagonale de 6,35 m (1/4") selon DIN 3126 C
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

HEXiBIT

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	✓	+
✓	✓	✓	✓									✓	○													✓	✓	○		✓	✓			
BestNr A														08 540																				
Gruppe														05																				
Qualität														HSS																				
Schicht														P0 / P1																				
Dreh ↔														RH																				
Senk Δ														20°																				
Type		Ø		Fix-Ø		l1		d2		Z		€																						
BestNr B		mm		mm		mm		Zoll		Stück																								
.0314	XT 314	3 - 14		56,0		1/4"		2		37,42																								
.0620	XT 620	6 - 20		68,0		1/4"		2		64,05																								



Foret hélicoïdal Fraises coniques



Serie 08920

CLASSIC - Foret à peler la tôle HSSG

qualité rectifiée "Made in EU"

Types 08920 & 08925 TiN - CLASSIC Forets à peler la tôle



08920 Dapprich-TechBox

- ▶ Norm EMU-Tools®
- ▶ HSS / M2
- ▶ Pointe de perçage à centrage automatique 118°
- ▶ Angle de descente 20°
- ▶ rainure droite
- ▶ Tige ronde
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+	
BestNr A																08 920			08 925															○	+
Gruppe																04			04															○	+
Qualität																HSS			HSS															○	+
Schicht																P0			P5-TiN															○	+
Dreh ↔																RH			RH															○	+
Senk Δ																20°			20°															○	+
		Type	Ø Bohr- von mm	Bereich bis mm	l1 mm	d2 mm	Z	€		€								Inhalt																	
		BestNr B					Stück		Stück								Typen																		
.0000		CG 0	3,5	14,0	58	6,0	2	12,46	17,43																										
.0010		CG 1	6,0	20,0	66	8,0	2	18,45	25,87																										
.0020		CG 2	16,0	30,0	75	10,0	2	36,40	50,96																										
.0030		CG 3	26,0	40,0	85	12,0	2	39,90	55,83																										
.0040		CG 4	36,0	50,0	87	13,0	2	61,32	85,79																										
.0050		CG 5	40,0	61,0	100	13,0	2	79,98	111,93																										
.0630		CG L	6,0	30,0	103	10,0	2	39,90	55,83																										
.S330		SG Set	3,0	30,0			2	67,41	91,04																										

Serie 08980

CLASSIC - Foret à peler la tôle, HSSE

qualité rectifiée "Made in EU"

Type 08980 - Pour le perçage de trous exactement ronds et sans bavures et l'élargissement de trous existants dans des matériaux minces jusqu'à 2 mm d'épaisseur. Exécution en alliage de cobalt avec une résistance marquée à la dureté à chaud.



08980 Dapprich-TechBox

- ▶ Norm EMU-Tools®
- ▶ HSSECo
- ▶ Pointe de perçage à centrage automatique 118°
- ▶ Angle de descente 20°
- ▶ rainure droite
- ▶ Tige ronde
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+	
BestNr A																08 980			08 988															○	+
Gruppe																04			04															○	+
Qualität																HSSCo			HSSCo															○	+
Schicht																P0			P8-TiAlN															○	+
Dreh ↔																RH			RH															○	+
Senk Δ																20°			20°															○	+
		Type	Ø Bohr- von mm	Bereich bis mm	l1 mm	d2 mm	Z	€		€								Inhalt																	
		BestNr B					Stück		Stück								Typen																		
.0000		CX 0	3,5	14,0	58	6,0	2	15,96	26,53																										
.0010		CX 1	6,0	20,0	66	8,0	2	24,22	38,64																										
.0020		CX 2	16,0	30,0	75	10,0	2	47,57	74,06																										
.0030		CX 3	26,0	40,0	85	12,0	2	74,55	115,61																										
.0040		CX 4	36,0	50,0	87	13,0	2	145,64																											
.0050		CX 5	40,0	61,0	100	13,0	2	202,76																											
.0630		CX L	6,0	30,0	103	10,0	2	52,26	78,75																										
.0330		CX Set	3,0	30,0			2	87,96	140,07																										



Serie 08031

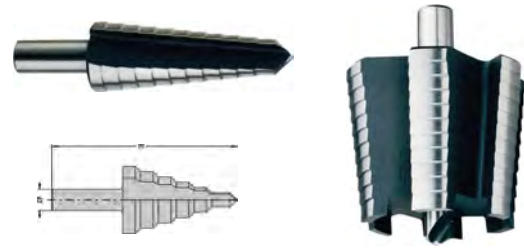
Foret étagé premium MULTICUT® HSSG

qualité industrielle rectifiée

Type 08031 - Rainures vaporisées, corps nu - outil universel, notamment pour le traitement de tôles fines, mais également adapté aux métaux non ferreux et aux plastiques. Travail sans broutage possible grâce à une rectification spéciale en relief. Des diamètres d'alésage précis sont obtenus grâce à une gradation cylindrique. Le trou est ébavuré lors de l'étape suivante de l'outil.

Types 08035 TiN - 08036 TiCN - 08038 TiAlN - Conception et application comme le foret 08031. Les revêtements permettent une durée de vie plus longue de l'outil avec les mêmes valeurs de coupe ou des valeurs de coupe plus élevées pour augmenter la productivité.

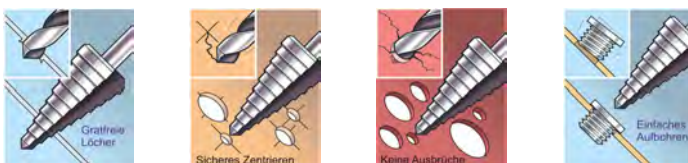
Tous les sets sont livrés avec un flacon de pâte de forage spéciale (30gr).



08031 Dapprich-TechBox

- ▶ Werknorm
- ▶ HSS / M2
- ▶ Pointe de perçage à centrage automatique
- ▶ Ø de perçage gravé au laser dans les rainures
- ▶ rainure droite
- ▶ la tige spécial empêche le glissement dans le mandrin
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++													
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	✓	+													
✓	✓	✓	○					✓	○	○		✓	✓	✓												✓	✓	✓		✓	✓	✓		✓	✓	○											
BestNr A																			08 031																												
Gruppe																			05																												
Qualität																			HSS																												
Schicht																			PO/P1																												
Dreh <input type="checkbox"/>																			RH																												
																			Max. Material																												
																			Stärke																												
																			l1																												
																			d2																												
																			Z																												
																			€																												
BestNr B																			Stück																												
																			Type																												
																			Ø von mm																												
																			Ø bis mm																												
																			Steigung																												
																			Stärke																												
																			l1																												
																			d2																												
																			Z																												
																			€																												
																			Stück																												
.0010																			MC 1 M									4,0		12,0		x 1		5,0		75,5		6,5		2		43,82					
																			Ø 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 mm																												
.0020																			MC 2 M									10,0		20,0		x 1		4,0		77,5		10		2		66,26					
																			Ø 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 mm																												
.0030																			MC 3 M									20,0		30,0		x 1		4,0		82,5		13		2		104,13					
																			Ø 20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 25 - 26 - 27 - 28 - 29 - 30 mm																												
.1330																			MCS 1									3,0		30,0		x 1												270,69			
																			Set in Metall-Box: Typ MC 1M - MC 2M - MC 3M																												
.0040																			MC 4 M									4,0		12,0		x 2		10,0		80,5		6,5		2		35,95					
																			Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 mm																												
.0050																			MC 5 M									6,0		24,0		x 2		5,0		85,5		10		2		79,84					
																			Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 mm																												
.0060																			MC 6 M									6,0		18,0		x 2		5,0		67,5		10		2		69,06					
																			Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 mm																												
.0070																			MC 7 M									4,0		20,0		x 2		4,0		69,5		10		2		56,18					
																			Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 mm																												
.0080																			MC 8 M									14,0		24,0		x 2		5,0		60,0		10		2		73,50		ohne Spitze			
																			Ø 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 mm																												
.0090																			MC 9 M									20,0		34,0		x 2		5,0		72,0		10		2		116,45		ohne Spitze			
																			Ø 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 - 32 - 34 mm																												
.0100																			MC10 M									4,0		30,0		x 2		4,0		94,5		10		2		90,86					
																			Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 mm																												
.0110																			MC11 M									4,0		22,0		x 2		5,0		84,5		10		2		80,68					
																			Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22mm																												
.3040																			TMC304									30,0		40,0		x 1		4,0		81,0		13		6		210,60					
																			Ø 30 - 31 - 32 - 33 - 34 - 35 - 36 - 37 - 38 - 39 - 40 mm																												
.4050																			TMC405									40,0		50,0		x 1		4,0		81,0		13		6		348,67					
																			Ø 40 - 41 - 42 - 43 - 44 - 45 - 46 - 47 - 48 - 49 - 50 m																												
.5060																			TMC506									50,0		60,0		x 1		4,0		81,0		13		6		421,54					
																			Ø 50 - 51 - 52 - 53 - 54 - 55 - 56 - 57 - 58 - 59 - 60 mm																												
.0535																			MC 535									5,0		35,0				3,5		75,0		13		2		114,59					
																			Ø 5 - 7,5 - 10 - 13 - 16 - 19 - 21 - 23 - 26 - 29 - 31 - 33 - 35 mm																												





Foret hélicoïdal Forets étagé tôle

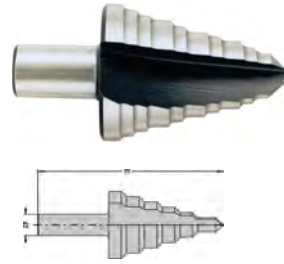


Serie 08041

Foret étagé premium MULTICUT® HSSG

qualité industrielle rectifiée

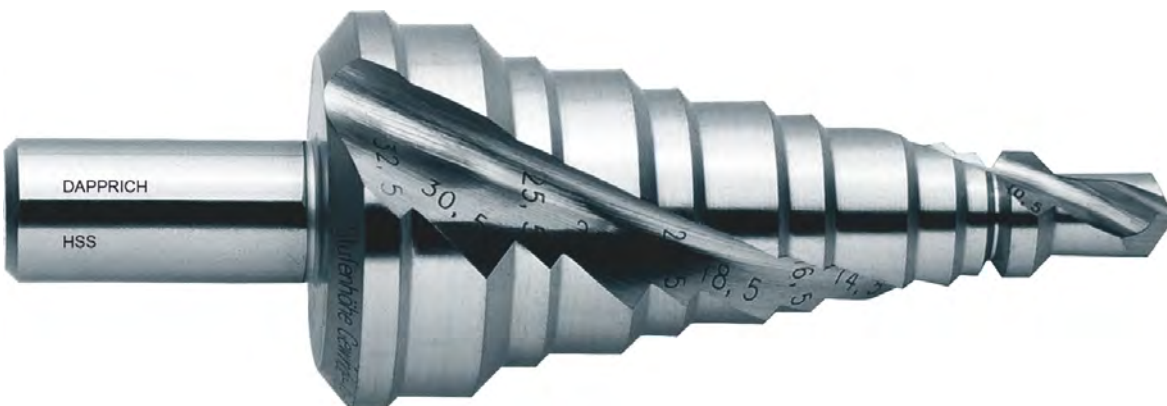
Type 08041 - Domaines d'application comme le type 08031 - Foret étagé pour applications spéciales



08041 Dapprich-TechBox

- ▶ HALL-Norm
- ▶ HSS / M2
- ▶ Pointe de perçage à centrage automatique
- ▶ Ø de perçage gravé au laser dans les rainures
- ▶ Spécialement pour les presse-étoupes
- ▶ la tige spécial empêche le glissement dans le mandrin
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

		P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++						
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A																										08 041										
Gruppe																										05										
Qualität																										HSS										
Schicht																										P0/P1										
Dreh	↔																									RH										
																										Max. Material										
	Type	Type	Stärke	l1	d2	Z	€																													
BestNr B	MC / MCT	Größe	mm	mm	mm		Stück																													
.1232	MC	1232	3,5	70	10	2	68,92																													
								Montagelöcher für Kabelverschraubungen Ø 12 - 16 - 20 - 25 - 32 mm																												
.5232	MCT	1232	3,5	70	10	2	65,63																													
								Gewindekernlöcher für Kabelverschraubungen M12x1,5 - M16x1,5 - M20x1,5 - M25x1,5 - M32x1,5																												
.1240	MC	1240	3,5	84	13	2	164,82																													
								Montagelöcher für Kabelverschraubungen Ø 12 - 16 - 20 - 25 - 32 - 40 mm																												
.5240	MCT	1240	3,5	84	13	2	146,69																													
								Gewindekernlöcher für Kabelverschraubungen M12x1,5 - M16x1,5 - M20x1,5 - M25x1,5 - M32x1,5 - M40x1,5																												
.1625	MC	1625	3,5	56	10	2	61,08																													
								Montagelöcher für Kabelverschraubungen Ø 16 - 20 - 25 mm																												
.1632	MC	1632	3,5	64,5	13	2	90,30																													
								Montagelöcher für Kabelverschraubungen Ø 16 - 20 - 25 - 32 mm																												
.2100	MC	PG21	3	69,5	13	2	100,56																													
								Montagelöcher für Kabelverschraubungen PG 7 - PG 9 - PG 11 - PG 13,5 - PG 16 - PG 21																												
.2900	MC	PG29	3	81,5	13	2	127,02																													
								Montagelöcher für Kabelverschraubungen PG 7 - PG 9 - PG 11 - PG 13,5 - PG 16 - PG 21 - PG 29																												
.KMPG	MC	KMPG	3,5-5	116	10	2	50,93																													
								Montagelöcher für Kabelverschraubungen Ø 3,5 - 40 mm / PG 7 - PG 29																												
.CT325	MC	CT325	3-6	95	12	2	56,14																													
								Montage- und Gewindekernlöcher für Kabelverschraubungen Ø 7-32,5 mm (M12x1,5 - M32x1,5)																												
								Spiralgenutet																												



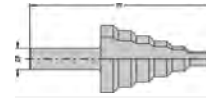


Serie 08512

Foret étagé HEXiBiT® HSS, tige six pans 1/4"

qualité industrielle rectifiée

Type 08512 - Rainures vaporisées, corps nu - Outil universel, surtout pour l'usinage de tôles fines, mais convient également pour les métaux non ferreux et les matières plastiques. Travail sans brochage possible grâce à un détalonnage spécial. L'étagement cylindrique permet d'obtenir des diamètres de perçage précis. L'alésage est ébavuré par l'étape suivante de l'outil.



08512 Dapprich-TechBox

- ▶ HALL-Norm 1/4"Bit-Schaft
- ▶ HSS / M2
- ▶ Pointe de perçage à centrage automatique
- ▶ Angle de descente 20°
- ▶ rainure droite
- ▶ Tige hexagonale de 6,35 m (1/4") selon DIN 3126 C
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

HEXiBiT



P		M				K				Ti			Ni				Cu				N				Syn			✓	++					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A																						08 512												
Gruppe																						05												
Qualität																						HSS												
Schicht																						P0/P1												
Dreh ↔																						RH												
	Type	Type	Ø	Ø	Steigung	Max. Stärke	l1	d2	Z	€																								
BestNr B	I	II	von mm	bis mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück																								
.1412	XS	1412	4,0	12,0	x 1	5,0	75,5	1/4"	2	51,52																								
			Ø 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 mm																															
.1020	XS	11020	10,0	20,0	x 1	5,0	77,5	1/4"	2	72,91																								
			Ø 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 mm																															
.2412	XS	412	4,0	12,0	x 2	5,0	54,5	1/4"	2	43,05																								
			Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 mm																															
.2513	XS	513	5,0	13,0	x 2	5,0	55,0	1/4"	2	43,05																								
			Ø 5 - 7 - 9 - 11 - 13 mm																															
.2820	XS	820	8,0	20,0	x 2	5,0	68,5	1/4"	2	62,20																								
			Ø 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 mm																															
.1921	XS	921	9,0	21,0	x 2	5,0	68,5	1/4"	2	56,85																								
			Ø 9 - 11 - 13 - 15 - 17 - 19 - 21 mm																															



Foret hélicoïdal Forets étagé tôle



Serie 08251

Foret étagé premium MULTICUT® HSSG

qualité industrielle rectifiée

Type 08251 - Rainures vaporisées, corps nu - Outil universel, surtout pour l'usinage de tôles fines, mais convient également pour les métaux non ferreux et les matières plastiques. Travail sans broutage possible grâce à un détalonnage spécial. L'étagement cylindrique permet d'obtenir des diamètres de perçage précis. L'alésage est ébavuré par l'étape suivante de l'outil.



08251 Dapprich-TechBox

- ▶ Werknorm
- ▶ HSS / M2
- ▶ Pointe de perçage à centrage automatique
- ▶ Ø de perçage gravé au laser dans les rainures
- ▶ rainure droite
- ▶ la tige spécial empêche le glissement dans le mandrin
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	✓	+			
✓	✓	✓	○					✓	○	○		✓	✓	✓												✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	○		+
BestNr A																08 251																					
Gruppe																05																					
Qualität																HSS																					
Schicht																P0/P1																					
Dreh <input type="checkbox"/>								Max.								RH																					
Schneide								Material								3																					
Type		Type		Stärke		l1		d2		Z		€																									
BestNr B		MC		Größe		mm		mm		mm		Stück																									
.0013								MC		NRT 13		4,5		58		6,5		2		33,95																	
																Ø 5,1 (M3) - 6,1 (M4) - 7,1 (M5) - 9,1 (M6) - 11,1 (M8) - 13,1 (M10) mm Masse für Blindnietmuttern																					
.0521								MC		521		4		63		10		2		86,45																	
																Montagelöcher für Lochstanzen (Schraubengröße)																					



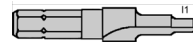
Serie 01160

PRESTO - PREMIUM Extrac-Drills™, HSS Two-Tone-BrOx

qualité industrielle rectifiée

Type 01160 - ExtracDrills™

Foret étagé avec conicité particulière pour une symbiose parfaite entre le perçage conique et nos extracteurs de vis MaxGrip.

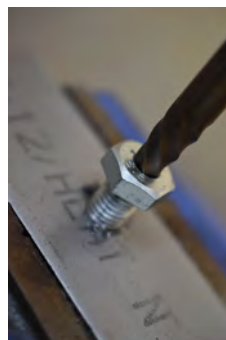
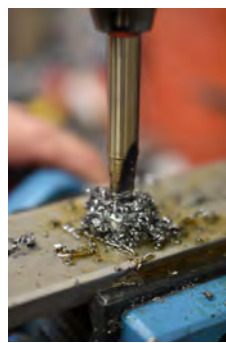


PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01160 Dapprich-TechBox

- ▶ PRESTO-Norm
- ▶ HSS / M2
- ▶ Pointe de perçage autocentree
- ▶ Conicité spéciale pour les extracteurs de vis Max-Grip à rainure droite
- ▶ la tige spéciale empêche de glisser dans le mandrin
- ▶ Commodity-Code 8270.5060

		P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++		
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☑	+
BestNr A																				01 160	09 607															
Gruppe																				05	05															
Qualität																				HSS-M2																
Schicht																				P2-BrOx																
Dreh ↔																				RH	RH/LH															
		Nenn-Ø		für Ausdreher		l1		Schaft		Z		€		€																						
BestNr B		mm		Gr.		mm		Ø mm				Stück		Satz																						
		.0400		4,00		Gr. 1		58		2		6,64																								
		.0500		5,00		Gr. 2		63		2		7,04																								
		.0550		5,50		Gr. 3		68		2		7,76																								
		.0750		7,50		Gr. 4		80		2		8,64																								
		.1000		10,00		Gr. 5		88,5		2		9,12																								
		.0105		Set 1-5								*		153,92																						
		Inhalt		Extrac-Drills Größe 1-5		Schraubenausdreher Gr. 1-5		Werkzeughalter Gr. 1+2		im Kunststoff-Koffer																										





Foret hélicoïdal Forets étagé tôle



Serie 09010

Extracteur de goujon PRESTO-MaxGrip™

avec nouvelle géométrie de torsion

Type 9010 - Extracteur de goujon MaxGrip™ Nouvelle géométrie d'hélice pour une performance et une adhérence maximales. Pré-perçage idéalement avec nos ExtraDrills™.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

09010 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm PRESTO
- ▶ Acier à outils
- ▶ avec nouvelle géométrie de torsion
- ▶ Grip maximal
- ▶ Carré mâle selon DIN 10
- ▶ gris sablé
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

BestNr A						09 010
Gruppe						16
Qualität						WS
Schicht						grau
Dreh <input type="checkbox"/>						LH
	Größe	für Gewinde		l1	l2	€
BestNr B		von	bis	mm	mm	Stück
.01	1	M4		48	12	3,78
.02	2	M 5	M 7	59	18	3,96
.03	3	M 8	M 10	65	24	4,55
.04	4	M 11	M 14	76	33	5,01
.05	5	M 16	M 18	81	36	6,76
.06	6	M 18	M 24	94	43	9,00
.07	7	M24	M 33	100	46	14,07
.08	8	M 33	M 45	111	56	21,46
.09	9	M 45	M 52	117	56	31,05
.10	10	M 52	M 64	~122	~60	*
.15	Set 1-5	M 4	M 18			12,71
	abweichende Artikelnummer: 09607.15					
.16	Set 1-6	M 4	M 24			18,13
	abweichende Artikelnummer: 09607.16					





Serie 08979

Guide-cartes Forets étagés HSS-TiALN, à rainures hélicoïdales

pour le montage de glissières de sécurité

Typ 08979 - Revêtement TiALN - Outil spécial pour le montage de glissières de sécurité.
Étapes de perçage pour lisses, entretoises et profilés de caisson. Avec collerette de butée pour protéger le mandrin de perçage lors du perçage.



08979 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ HSS / M2
- ▶ Pointe de perçage à centrage automatique 118°
- ▶ Ø de perçage au laser dans les rainures
- ▶ rainure en spirale
- ▶ la queue spéciale empêche de glisser dans le mandrin
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+		
✓	✓	✓	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	○	✓	✓	○	○	+		
BestNr A																																				
Gruppe																			08 979																	
Qualität																			HSS																	
Schicht																			P8-TiALN																	
Dreh																			RH																	
Type																			€																	
BestNr B																			Stück																	
.0618								CB618								6,0			18,0				x 2			67				10			2		26,25	



Selbstzentrierende Bohrspitze

Laserskalierung Loch-Ø

XXL-Bohrstufe 12 mm für Holme & Distanzstücke

XXL-Bohrstufe 18 mm für Holme & Kastenprofile

Anschlagbund - zum Schutz des Bohrfutters/Maschine

3-Flächen-Schaft verhindert Verklemmen im Bohrfutter



Foret hélicoïdal Forets étagé tôle

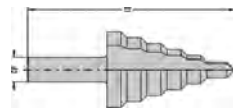


Serie 08048

Foret étagé Tough-Job HSSG-TiALN

qualité industrielle rectifiée

Type 08048 - Foret étagé avec une hauteur de pas extra large de 10 mm. Type 4217 avec diamètres de perçage spéciaux pour filetages standard métriques de M5 à M18. Type 6310 pour applications standard jusqu'à 30 mm



08048 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ HSS, revêtu TiALN
- ▶ Longueur de marche XXL 10 mm
- ▶ Ø de perçage gravé au laser dans les rainures
- ▶ 4 tranchants, rainurés en spirale
- ▶ la tige spécial empêche le glissement dans le mandrin
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	✓	+
✓	✓	✓	○	✓	○	○		✓	✓	✓												✓	✓	✓		✓	✓	✓		✓	✓	○		+
BestNr A														08 048																				
Gruppe														05																				
Qualität														HSS																				
Schicht														P8 TiALN																				
Dreh ↔							max. Material-							RH																				
		Type	Stärke	l1	d2	Z	€																											
BestNr B		mm	m	mm	Stück																													
.4217	4217	10	115	10	4	41,55																												
		Kernloch-Ø für Gewinde																																
		4,2 mm		M 5																														
		5,0 mm		M 6																														
		6,8 mm		M 8																														
		8,5 mm		M 10																														
		10,2 mm		M 12																														
		12,0 mm		M 14																														
		14,0 mm		M 16																														
		17,5 mm		M 18																														
.6310	6310	10	135	12	4	117,25																												
		Ø 6 - 9 - 12 - 15 - 18 - 21 - 24 - 27 - 30 mm																																

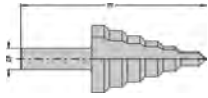


Serie 08930

CLASSIC - Foret étagé HSS, rainure droite

qualité rectifiée

Types 08930 & 08935 TiN - CLASSIC Forets étagés HSS



08930 Dapprich-TechBox

- ▶ Norm €MU-Tools®
- ▶ HSS / M2
- ▶ Pointe de perçage à centrage automatique 118°
- ▶ Angle de descente 20°
- ▶ rainure droite
- ▶ Tige ronde
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

		P							M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++				
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+			
BestNr A																								08 930	08 935														
Gruppe																								HSS	HSS														
Qualität																								P0	P5-TiN														
Schicht																								RH	RH														
Dreh	↔																																						
	Type	Ø	Ø	Steigung	Max. Material		l1	d2	Z	€	€	Inhalt																											
BestNr B		von mm	bis mm	mm	Stärke	mm	mm	mm		Stück	Stück	Set																											
.0010	MG 1	4,0	12,0	x 1	4	65	6	2	28,67	36,80																													
		Ø 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 mm																																					
.0020	MG 2	10,0	20,0	x 1	4	82	10	2	40,71	51,41																													
		Ø 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 mm																																					
.0030	MG 3	20,0	30,0	x 1	4	88	13	2	74,59	94,95																													
		Ø 20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 25 - 26 - 27 - 28 - 29 - 30 mm																																					
.0040	MG 4	4,0	12,0	x 2	10	65	6	2	27,72	35,85																													
		Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 mm																																					
.0070	MG 7	4,0	20,0	x 2	4	75	8	2	42,32	53,02																													
		Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 mm																																					
.0100	MG 10	4,0	30,0	x 2	4	100	13	2	80,82	101,18																													
		Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 mm																																					
.0638	MG 12	6,0	38,0		4	100	10	2	112,98	142,60																													
		Ø 6 - 9 - 13 - 16 - 19 - 21 - 23 - 26 - 29 - 32 - 35 - 38 mm																																					
.1430	MG Sx1	4,0	30,0	x 1				2	157,96	197,16	MG 1	MG 2	MG 3																										
.2630	MG Sx2	4,0	30,0	x 2				2	165,80		MG 1	MG 7	MG 10																										



Foret hélicoïdal Forets étagé tôle



Serie 08940

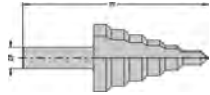
CLASSIC - Foret étagé HSSECo5, rainure droite

qualité rectifiée

Type 08940 - Foret étagé Classic HSSECo avec une résistance marquée à la trempe à chaud.

Pour le perçage des aciers alliés et non alliés.

Aciers avec une résistance supérieure à 800N/mm².



08940 Dapprich-TechBox

- ▶ Norm €MU-Tools®
- ▶ HSSECo
- ▶ Pointe de perçage à centrage automatique 118°
- ▶ Angle de descente 20°
- ▶ rainure droite
- ▶ Tige ronde
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

		P							M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++	
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
		✓	✓	✓	○								○	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	+	
BestNr A																													08 940							
Gruppe																													04							
Qualität																													HSSECo5							
Schicht																													P0							
Dreh ↔																													RH							
																													Max.							
																													Material							
	Type	Ø	Ø	Steigung	Stärke	l1	d2	Z	€								Inhalt																			
BestNr B		von mm	bis mm	mm	mm	mm	mm		Stück								Set																			
.0010	ME 1	4,0	12,0	x 1	4	65	6	2	31,30																											
	Ø 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 mm																																			
.0020	ME 2	10,0	20,0	x 1	4	82	10	2	46,31																											
	Ø 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 mm																																			
.0030	ME 3	20,0	30,0	x 1	4	88	13	2	85,75																											
	Ø 20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 25 - 26 - 27 - 28 - 29 - 30 mm																																			
.0040	ME 4	4,0	12,0	x 2	10	65	6	2	30,26																											
	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 mm																																			
.0070	ME 7	4,0	20,0	x 2	4	75	8	2	46,55																											
	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 mm																																			
.0100	ME 10	4,0	30,0	x 2	4	100	13	2	92,78																											
	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 mm																																			
.0638	ME 12	6,0	38,0		4	100	10	2	124,15																											
	Ø 6 - 9 - 13 - 16 - 19 - 21 - 23 - 26 - 29 - 32 - 35 - 38 mm																																			
.1430	ME Set1	4,0	30,0	x 1				2	180,85								ME 1	ME 2	ME 3																	
.2630	ME Set2	4,0	30,0					2	124,29								ME 1	ME 7	ME 10																	

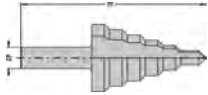


Serie 08970

CLASSIC - Foret étagé HSS, rainure en spirale

qualité rectifiée

Types 08970 & 08975 TiN - Forets étagés Classic



08970 Dapprich-TechBox

- ▶ Norm €MU-Tools®
- ▶ HSS / M2
- ▶ Pointe de perçage à centrage automatique 118°
- ▶ Angle de descente 20°
- ▶ rainure en spirale
- ▶ Tige ronde
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

		P							M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++				
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+			
BestNr A																								08 970	08 975														
Gruppe																								04	04														
Qualität																								HSS	HSS														
Schicht																								P0	P5-TiN														
Dreh	↔																							RH	RH														
																								€	€														
BestNr B																								Stück	Stück														
.0010	MS 1	4,0	12,0	x 1	4,0	65	6	2																	35,91	44,03													
		Ø 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 mm																																					
.0070	MS 7	4,0	20,0	x 2	4,0	75	8	2																	53,01	63,70													
		Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 mm																																					
.0100	MS 10	6,0	30,0	x 2	4,0	100	10	2																	100,51	120,89													
		Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 mm																																					
.0120	MS 12	6,0	38,0		4,0	100	10	2																	141,63	171,26													
		Ø 6 - 9 - 13 - 16 - 19 - 21 - 23 - 26 - 29 - 32 - 35 - 38 mm																																					
.2630	MS Set2	4,0	30,0					2																	79,98	106,44									MS 1	MS 7	MS 10		



Foret hélicoïdal Forets étagé tôle



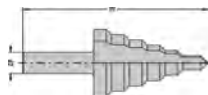
Serie 08990

CLASSIC - Foret étagé HSSECo5, rainure en spirale

qualité rectifiée

Type 08990 - Foret étagé CLASSIC HSSECo5 avec une résistance marquée à la trempe à chaud. Pour le perçage des aciers alliés et non alliés.

Aciers avec une résistance supérieure à 800N/mm².



08990 Daprich-TechBox

- ▶ Norm €MU-Tools®
- ▶ HSSECo5 / M35
- ▶ Pointe de perçage à centrage automatique 118°
- ▶ Angle de descente 20°
- ▶ rainure en spirale
- ▶ Tige ronde
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+		
✓	✓	✓	○					○				✓	✓	✓								✓	✓	✓		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
BestNr A																		08 990																		
Gruppe																		04																		
Qualität																		HSSCo5																		
Schicht																		P0																		
Dreh ↔																		RH																		
																		Max. Material																		
Type		Ø	Ø	Steigung	Stärke	l1	d2	Z	€	Inhalt																										
BestNr B		von mm	bis mm	mm	mm	mm	mm		Stück	Set																										
.0010	MX 1	4,0	12,0	x 1	4,0	65	6	2	41,11																											
		Ø 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 mm																																		
.0070	MX 7	4,0	20,0	x 2	4,0	75	8	2	60,67																											
		Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 mm																																		
.0100	MX 10	6,0	30,0	x 2	4,0	100	10	2	114,98																											
		Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 mm																																		
.0120	MX 12	6,0	38,0		4,0	100	10	2	161,28																											
		Ø 6 - 9 - 13 - 16 - 19 - 21 - 23 - 26 - 29 - 32 - 35 - 38 mm																																		
.2630	MX Set2	4,0	30,0					2	133,49		MX 1	MX 7	MX 10																							



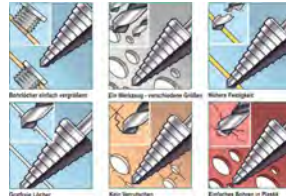
Serie 08231

Outil de perçage et d'ébavurage BRADRAD® HSS

avec 3 tranchants

Type 08231 et suivants - Outils de précision Bradrad® pour percer et ébavurer d'un diamètre de 5,5 à 38 mm. Convient aux épaisseurs de matériaux jusqu'à 3 mm. Conçu pour un usage industriel, chaque étape fournissant des trous précis et parallèles. Ébavurage positif côté entrée du forage.

Avec un Bradrad® Type S, jusqu'à onze diamètres différents peuvent être percés. Le Bradrad® peut être adapté pour une utilisation sur des machines CNC.



08231 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ HSS / M2
- ▶ Type S - Ø 5,5 - 38,0 mm
- ▶ Excellente maniabilité grâce à 3 arêtes de coupe
- ▶ Tiges interchangeables
- ▶ Pointe de perçage fixe
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++											
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+							
BestNr A												08 231			08 235			08 236				08 238																		
Gruppe												05			05			05				05																		
Qualität												HSS			HSS			HSS				HSS																		
Schicht												P1-vap			P5-TiN			P6-TiCN				P8-TiALN																		
Dreh												RH			RH			RH				RH																		
Nuten Z												3			3			3				3																		
Type				Ø mm				Stufen				Anzahl			Material-			stärke				€			auf			auf			auf			Schaft						
BestNr B				von				bis				in mm				Stufen			bis zu mm			Stück				Anfrage#			Anfrage				Anfrage				mm			
.BSM1				BS M1				5,5 - 35,5				3 - 11				3			186,97											~10										
				Bohrgrößen:				5,5 - 8,5 - 11,5 - 14,5 - 17,5 - 20,5 - 23,5 - 26,5 - 29,5 - 32,5 - 35,5 mm																																
.BSM2				BS M2				6,0 - 36,0				3 - 11				3			186,97											~10										
				Bohrgrößen:				6,0 - 9,0 - 12,0 - 15,0 - 18,0 - 21,0 - 24,0 - 27,0 - 30,0 - 33,0 - 36,0 mm																																
.BSM3				BS M3				6,5 - 36,5				3 - 11				3			186,97											~10										
				Bohrgrößen:				6,5 - 9,5 - 12,5 - 15,5 - 18,5 - 21,5 - 24,5 - 27,5 - 30,5 - 33,5 - 36,5 mm																																
.BSM4				BS M4				7,0 - 37,0				3 - 11				3			186,97											~10										
				Bohrgrößen:				7,0 - 10,0 - 13,0 - 16,0 - 19,0 - 22,0 - 25,0 - 28,0 - 31,0 - 34,0 - 37,0 mm																																
.BSM5				BS M5				7,5 - 37,5				3 - 11				3			186,97											~10										
				Bohrgrößen:				7,5 - 10,5 - 13,5 - 16,5 - 19,5 - 22,5 - 25,5 - 28,5 - 31,5 - 34,5 - 37,5 mm																																
.BSM6				BS M6				8,0 - 38,0				3 - 11				3			186,97											~10										
				Bohrgrößen:				8,0 - 11,0 - 14,0 - 17,0 - 20,0 - 23,0 - 26,0 - 29,0 - 32,0 - 35,0 - 38,0																																

BRADRAD® Stufenbohr- und Entgratwerkzeuge in Zoll-Maße (Imperial Sizes) ab Werkslager Sheffield lieferbar. Bitte fragen Sie gezielt an !



Foret hélicoïdal Forets étagé tôle



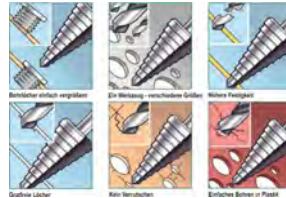
Serie 08241

Outil de perçage et d'ébavurage BRADRAD® HSS

Application spéciale : Presse-étoupe / Conduits

Type 08241 ff - Outils de précision Bradrad® Percer et ébavurer avec un diamètre de 12 à 40 mm. Convient pour des épaisseurs de matériau jusqu'à 3,5 mm. Conçus pour une utilisation industrielle, chaque étape permettant de réaliser des trous précis et parallèles. Ébavurage positif à l'entrée du trou de perçage.

Les Bradrad® type BC sont spécialement conçues pour la fabrication de presse-étoupes.



08241 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ HSS / M2
- ▶ Type BC - Ø 12,0 - 40,0 mm / M1 - M40 pour norme ISO
- ▶ Excellente maniabilité grâce à 3 arêtes de coupe
- ▶ Tiges fixes
- ▶ Pointe de perçage interchangeable
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

		P							M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++			
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	+		
		✓	✓	✓	○	✓	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
BestNr A																					08 241	08 245			08 246				08 248									
Gruppe																					05	05			05				05									
Qualität																					HSS	HSS			HSS				HSS									
Schicht																					P1-vap	P5-TiN			P6-TiCN				P8-TiAlN									
Dreh	☐																				RH	RH			RH				RH									
Schneide																					3	3			3				3									
	Type	Ø mm	Ø mm	Stufen	Anzahl	Material-															€	auf			auf				auf				Vor-	Schaft				
BestNr B		von	bis	in mm	Stufen	stärke	bis zu mm	Stück	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage
.BC1232	BC 1232	12,0	32,0	4-7	5	3,5		170,73																									8 mm	~10				
	Bohrgrößen: 12,0 - 16,0 - 20,0 - 25,0 - 32,0 mm																																					
.BC1240	BC 1240	12,0	40,0	4-8	6	3,5		219,21																									8 mm	~13				
	Bohrgrößen: 12,0 - 16,0 - 20,0 - 25,0 - 32,0 - 40,0 mm																																					
.BCT1240	BCT 124	M12	M40	4-8	6	3,5		219,21																									10,5 mm	~13				
	Bohrgrößen: 12,0 - 16,0 - 20,0 - 25,0 - 32,0 - 40,0 mm																																					

