

Perceuse sur socle magnétique & accessoires



SERIE 49110	ELEMENT 30									PAGE 146
SERIE 49130	ELEMENT 40									PAGE 148
SERIE 49132	ELEMENT 40 Permanent Magnet									PAGE 150
SERIE 49140	ELEMENT 50									PAGE 152
SERIE 49122	ELEMENT 50 Automatic									PAGE 154
SERIE 49120	ELEMENT 50 Low Profile									PAGE 156
SERIE 49142	ELEMENT 50 Pivot Magnet									PAGE 158
SERIE 49150	ELEMENT 75									PAGE 160
SERIE 49160	ELEMENT 100									PAGE 162
SERIE 49170	RAVEN PNEUMATIC									PAGE 165
SERIE 49171	EAGLE PNEUMATIC									PAGE 166
SERIE 49172	GATOR Hydraulic									PAGE 167
SERIE 49174	RHINO 2 RAIL									PAGE 169
SERIE 49173	RHINO 4 RAIL									PAGE 170
SERIE 49175	RHINO E RAIL									PAGE 171
SERIE 49300			WN							PAGE 172
SERIE 49305			WN							PAGE 172
SERIE 49250			HSS M2AL			RH	BLANK	CLASSIC		PAGE 174
SERIE 49500			HSS M2AL			RH	BLANK	CLASSIC		PAGE 176
SERIE 49227			HSSE			RH	BrOx	IQ		PAGE 178
SERIE 49527			HSSE			RH	BrOx	IQ		PAGE 179
SERIE 49350			HM			RH	BLANK	IQ		PAGE 180
SERIE 49360			HM			RH	BLANK	IQ		PAGE 181



FRAISE À CAROTTER MAG-DRILLS & ANNULAR CUTTERS

SCIE À DÉCOUPER ET LAMES CHOP-SAW & BLADES

SERIE 49365		HM-B			RH	BLANK	IQ		PAGE 182
SERIE 49370		HM-B			RH	BLANK	IQ		PAGE 183
SERIE 49352		CERM			RH	BLANK	DxC		PAGE 184
SERIE 49353		HSS M2AL			RH	BLANK	IQ		PAGE 185
SERIE 49354		HM-B			RH	BLANK	IQ		PAGE 186
SERIE 49301		WS	WN						PAGE 187
SERIE 49304		WS	WN						PAGE 187
SERIE 49302		WS	WN						PAGE 188
SERIE 49306		WS	WN						PAGE 189
SERIE 49312		HSSE			RH				PAGE 189
SERIE 49012		WS	WN						PAGE 190
SERIE 49303		HSS M2	WN		RH	90°			PAGE 190
SERIE 49307		WS	WN						PAGE 191
SERIE 49231		HSS M2	WN		RH				PAGE 192
SERIE 49702		HSS M2	WN		RH	M DIN13			PAGE 193
SERIE 49712		HSS M2	WN		RH	M DIN13			PAGE 194
SERIE 20172		WN							PAGE 195
SERIE 49400		HSS M2	WN		RH				PAGE 196

SERIE 49114									PAGE 198
SERIE 49114		CERM							PAGE 198



Serie 49110

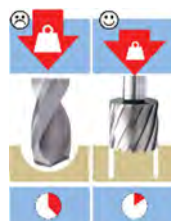
ROTABROACH™-ELEMENT 30

Perceuse magnétique jusqu'à 32 mm de diamètre de perçage

Type 49110 - Perceuse magnétique **ELEMENT 30** de Rotabroach™. Dernier développement de la maison Rotabroach™. Perceuse magnétique puissante avec réservoir de liquide de refroidissement intégré et peu encombrant. Les composants utilisés correspondent à la qualité et à la qualité les plus élevées et garantissent la robustesse et la longévité. L'électronique intelligente de la technologie Cutsmart™ guide le processus de perçage et optimise les performances de la machine.



Rotabroach **ELEMENT 30**



49110 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ Technologie Cutsmart™ facile à utiliser
- ▶ Câbles intérieurs
- ▶ Levier d'avance interchangeable pour droitiers et gauchers
- ▶ Aimant mince et renforcé
- ▶ Fabrication certifiée selon ISO 9001
- ▶ Commodity-Code 8459.2900

[illegible]

E30

		1186,20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
--	--	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Alle Bilder & Daten im Netz: <https://www.kernbohrer.tools/e30.html>

ELEMENT 30

RotabroachTM



082130016



Serie 49130

ROTABROACH™-ELEMENT 40

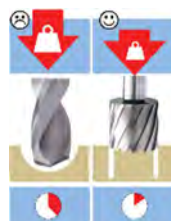
Perceuse magnétique jusqu'à 40 mm de diamètre de perçage

Type 49130 - Perceuse magnétique ELEMENT 40 de Rotabroach™.

Dernier développement de la maison Rotabroach™. Perceuse magnétique puissante avec réservoir de liquide de refroidissement intégré et peu encombrant. Les composants utilisés correspondent à la qualité et à la qualité les plus élevées et garantissent la robustesse et la longévité. L'électronique intelligente de la technologie Cutsmart™ guide le processus de perçage et optimise les performances de la machine.



Rotabroach **ELEMENT 40**



49130 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ Technologie Cutsmart™ facile à utiliser
- ▶ Résistance accrue à l'usure des engrenages haute performance
- ▶ Levier d'avance interchangeable pour droitiers et gauchers
- ▶ Aimant mince et renforcé
- ▶ Fabrication certifiée selon ISO 9001

[illegible]

.E40		1383,90
Element 40 Spezifikation		
Motorleistung	110V Volllast 12A 1200W	
	230V Volllast 6A 1200W	
U/min im Leerlauf	(I) 300 U/min	
	(II) 600 U/min	
Bohrkapazität max.	40 mm Ø x 50 mm Tiefe	
Spindel-Aufnahme	19,05 (3/4")	
Hub	80 mm	
Gesamtabmessungen	Höhe 514 mm	
	Breite 185 mm	
	Länge 285 mm	
Gewicht netto	13,0 kg	
Magnet-Haftkraft	10.000 N	
Sicherheitsmerkmale	Cutsmart™ Technologie	
	fest verbauter Späneschutz	
	innenliegende Kabel	
	versenkte Folienschalter	
im Lieferumfang enthalten:	Sicherungsgurt	
	Zahnkranz-Bohrfutter	
	Bohrfutter-Adapter	
	1 Paar Ersatz-Kohlebürsten	
	1 Satz Gehörschutz-Stöpsel	
	Sicherheits-Brille	
	robuster Transportkoffer	

Alle Bilder & Daten im Netz: <https://www.kernbohrer.tools/e40.html>

Rotabroach™

ELEMENT™ 40





Serie 49132

ROTABROACH™-ELEMENT 40-PERM

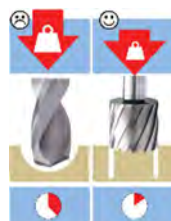
Perceuse magnétique jusqu'à 40 mm de diamètre de perçage, avec aimant permanent

Type 49132 - Perceuse magnétique ELEMENT40PERM de Rotabroach™.

Perceuse magnétique puissante avec système interne pour le liquide de refroidissement pour une utilisation professionnelle dans l'industrie et l'artisanat. Gagnez du temps, car travailler avec une perceuse magnétique peut être jusqu'à 40% plus rapide que le perçage intégral. Pour une fiabilité, une précision et une rentabilité élevées.



Rotabroach
ELEMENT.40
Permanent Magnet



49132 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ Technologie Cutsmart™ facile à utiliser
- ▶ Permant Magnet - Indépendant du courant
- ▶ Plage de forage jusqu'à Ø 40 mm
- ▶ moteur à 2 vitesses 300-600 t/min
- ▶ Puissant moteur de 1200W
- ▶ Commodity-Code 8459.2900

[illegible]

Element 40 Perm Spezifikation		2336,45
Motorleistung	110V Volllast 12A 1200W	
	230V 6A 1200W	
U/min im Leerlauf	(I) 300 U/min	
	(II) 600 U/min	
Bohrkapazität max.	40 mm Ø x 50 mm Tiefe	
Spindelaufnahme	19,05 (3/4")	
Hub	85 mm	
Gesamtabmessungen	Höhe 514 mm	
	Breite 185 mm	
	Länge 285 mm	
Gewicht netto	13,0 kg	
Magnet-Haftkraft	5.000 N	
Sicherheitsmerkmale	Cutsmart™ Technologie	
	fest verbauter Späneschutz	
	innenliegende Kabel	
	versenkte Folienschalter	
im Lieferumfang enthalten:	Sicherungsgurt	
	Zahnkranz-Bohrfutter	
	Bohrfutter-Adapter	
	1 Paar Ersatz-Kohlebürsten	
	1 Satz Gehörschutz-Stöpsel	
	Sicherheitsbrille	
	robuster Transportkoffer	

Alle Bilder & Daten im Netz: <https://www.kernbohrer.tools/e40p.html>

Rotabroach™



ELEMENT 40
Permanent Magnet



Serie 49140

ROTABROACH™-ELEMENT 50

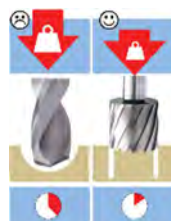
Perceuse magnétique jusqu'à 50 mm de diamètre de perçage

Type 49140 - Perceuse magnétique **ELEMENT50** de Rotabroach™.

Perceuse magnétique puissante avec système interne pour le liquide de refroidissement pour une utilisation professionnelle dans l'industrie et l'artisanat. Gagnez du temps, car travailler avec une perceuse magnétique peut être jusqu'à 40% plus rapide que le perçage intégral. Pour une fiabilité, une précision et une rentabilité élevées.



Rotabroach ELEMENT 50



49140 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ Prise de vue interchangeable MK2
- ▶ rotation à droite/gauche
- ▶ Régulation de la vitesse variable
- ▶ Taraudage jusqu'à M20
- ▶ Lunettes de sécurité et bouchons d'oreille inclus
- ▶ Commodity-Code 8459.2900

[illegible]

Element 50 Spezifikation	
Motorleistung	110V Volllast 1500W
	230V Volllast 1500W
U/min im Leerlauf	variabel 100-500 U/min
Bohrkapazität max.	50 mm Ø x 50 mm Tiefe
	mit Spiralbohrer bis 20 mm Ø
	mit Kegelsenker bis 30 mm Ø
	Gewinde bis M 20 (R-/L-Lauf)
Spindelaufnahme	MK 2
Gesamtabmessungen	Höhe 586 mm
	Breite 195 mm
	Länge 285 mm
Gewicht netto	15,0 kg
Magnet-Haftkraft	13.500 N
Sicherheitsmerkmale	Cutsmart™ Technologie
	fest verbauter Späneschutz
	innenliegende Kabel
	versenkte Folienschalter
Hub	140 mm
im Lieferumfang enthalten:	Sicherheitsgurt
	Zahnkranzbohrfutter & Adapter
	1 Paar Ersatz-Kohlebürsten
	1 Satz Gehörschutz-Stöpsel
	Sicherheitsbrille
	robuster Transportkoffer

Alle Bilder & Daten im Netz: <https://www.kernbohrer.tools/e50.html>

Rotabroach™

ELEMENT 50



072150T026



Serie 49122

ROTABROACH™-ELEMENT 50 AUTOMATIC

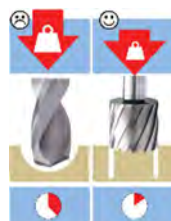
Perceuse magnétique jusqu'à 50 mm de diamètre de perçage, avec avance automatique

Type 49142 - Perceuse magnétique ELEMENT50AUTO de Rotabroach™.

Perceuse magnétique puissante avec avance automatique. Allie puissance, endurance et polyvalence.



***Rotabroach* ELEMENT 50 Automatic**



49122 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ Avec avance automatique
- ▶ Enregistrement MK2
- ▶ Régulation de vitesse variable
- ▶ Filetage jusqu'à M20 ; rotation droite/gauche
- ▶ système de refroidissement interne
- ▶ Commodity-Code 8459.2900

BestNr. A					49 122	49 122							
Gruppe					06	06							
Max Ø					50mm	50mm							
					E50/3	E50/1							
Modell					AUTO	AUTO							
V IN					230V	110V							
					€	auf							
BestNr B					Stück	Anfrage							

.E50AV		3289,00
Element 50 AUTOMATIC Spezifikation		
Motorleistung	110V Volllast 1500W	
	230V Volllast 1500W	
U/min im Leerlauf	variabel 100ö-500 U/min	
Bohrkapazität max.	50 mm Ø x 50 mm Tiefe	
	mit Spiralbohrer bis 20 mm Ø	
	mit Kegelsenker bis 30 mm Ø	
	Gewinde bis M 20 (R-/L-Lauf)	
Spindelaufnahme	MK 2	
Gesamtabmessungen	Höhe 586 mm	
	Breite 255 mm	
	Länge 395 mm	
Gewicht netto	18,5 kg	
Magnet-Haftkraft	13.500 N	
Sicherheitsmerkmale	Cutsmart™ Technologie	
	fest verbauter Späneschutz	
	innenliegende Kabel	
	versenkte Folienschalter	
Hub	140 mm	
im Lieferumfang enthalten:	Sicherheitsgurt	
	Zahnkranzbohrfutter & Adapter	
	1 Paar Ersatz-Kohlebürsten	
	1 Satz Gehörschutz-Stöpsel	
	Sicherheitsbrille	
	robuster Transportkoffer	

Alle Bilder & Daten im Netz: <https://www.kernbohrer.tools/e50auto.html>

ELEMENT 50
Automatic

Rotabroach™





Serie 49120

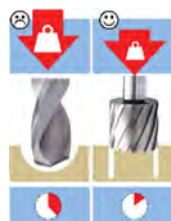
ROTABROACH™-ELEMENT 50 LOW PROFILE

Perceuse magnétique jusqu'à 50mm de diamètre de perçage

Type 49120 - Perceuse magnétique **ELEMENT50LowProfile** E50LP.3-230V de Rotabroach™. Perceuse magnétique puissante pour une utilisation professionnelle dans l'industrie et l'artisanat. La plus petite machine de Rotabroach de tous les temps : seulement 179 mm de haut. Parfaitement adaptée aux espaces de travail restreints.



Rotabroach
ELEMENT 50
Low Profile



49120 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ hauteur totale de seulement 179 mm
- ▶ poids plume : seulement 11 kg
- ▶ Logement Weldon 19 (3/4")
- ▶ Système de refroidissement automatique
- ▶ Complet avec accessoires de sécurité dans une mallette

de transport

[illegible]

Alle Bilder & Daten im Netz: <https://www.kernbohrer.tools/e50lp.html>

TM
Rotabroach



ELEMENT 50
Low Profile



Serie 49142

ROTABROACH™-ELEMENT 50 Pivot

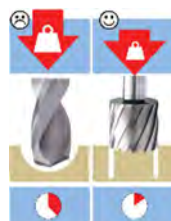
Perceuse magnétique jusqu'à 50 mm de diamètre

Type 49142 - Perceuse magnétique ELEMENT50PIVOT de Rotabroach™.

Perceuse magnétique puissante avec système interne pour le liquide de refroidissement pour une utilisation professionnelle dans l'industrie et l'artisanat. Grâce à l'aimant permanent rotatif, elle peut aussi et surtout être utilisée sur des tuyaux et des surfaces inégales.



Rotabroach
ELEMENT 50
Pivot Magnet



49142 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ Aimant permanent rotatif pour surfaces rondes et irrégulières
- ▶ Enregistrement MK2
- ▶ Régulation de la vitesse variable
- ▶ Filetage jusqu'à M20 ; rotation droite/gauche
- ▶ nombreux accessoires standard

BestNr A					49 142	49 142						
Gruppe					06	06						
Max Ø					50mm	50mm						
					Element	Element						
Modell					E50/3PM	E50/1PM						
V IN					230V	110V						
					€	auf						
BestNr B					Stück	Anfrage						

E50PM

		2426,30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
--	--	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Alle Bilder & Daten im Netz: <https://www.kernbohrer.tools/e50pm.html>

Rotabroach™

ELEMENT 50

Pivot Magnet





Serie 49150

ROTABROACH™-ELEMENT 75

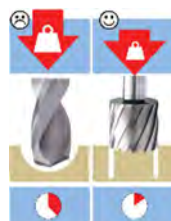
Perceuse magnétique jusqu'à 75 mm de diamètre

Type 49150 - Perceuse magnétique ELEMENT75 de Rotabroach™.

Perceuse magnétique puissante pour une utilisation professionnelle dans l'industrie et l'artisanat.



***Rotabroach* ELEMENT 75**



49150 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ NOUVEAU : base pivotante/ajustable
- ▶ Filetage jusqu'à M24
- ▶ Logement Weldon 19 (3/4")
- ▶ Système de refroidissement automatique
- ▶ Complet avec accessoires de sécurité dans une mallette de transport

[illegible]

Element 75 Spezifikationen	
Motorleistung	110V Volllast 1800W
	230V Volllast 1800W
U/min	variabel 70-500 U/min
Bohrkapazität max	75 mm Ø x 75 mm Tiefe
	mit Spiralbohrer bis 26 mm Ø
	mit Kegelsenker bis 40 mm Ø
	Gewinde bis M 24 (R-/L-Lauf)
Spindelaufnahme	MK 3
Gesamtabmessungen	Höhe 713 mm
	Breite 214 mm
	Länge 375 mm
Gewicht netto	23,0 kg
Magnet-Haftkraft	18.500 N
Sicherheitsmerkmale	Cutsmart™ Technologie
	fest verbauter Späneschutz
	innenliegende Kabel
	versenkte Folienschalter
Hub	185 mm
im Lieferumfang enthalten:	Sicherheitsgurt + Ösen
	Zahnkranzbohrfutter & Adapter
	Kernbohrer-Aufnahme MK3x19
	1 Paar Ersatz-Kohlebürsten
	Sicherheitsbrille
	robuster Transportkoffer

Alle Bilder & Daten im Netz: <https://www.kernbohrer.tools/e75.html>

Rotabroach™

ELEMENT 75

II





Serie 49160

ROTABROACH™-ELEMENT 100

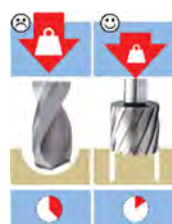
Perceuse magnétique jusqu'à 100 mm de diamètre de perçage

Type 49160 - Perceuse magnétique ELEMENT100 de Rotabroach™.

Perceuse magnétique puissante avec système de refroidissement automatique pour une utilisation professionnelle dans l'industrie et l'artisanat. Gagnez du temps, car travailler avec une perceuse magnétique peut être jusqu'à 40% plus rapide que le perçage intégral. Pour une fiabilité, une précision et une rentabilité élevées.



Rotabroach **ELEMENT.100**



49160 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ NOUVEAU : Livré avec Swivel-Base
- ▶ Tarauds jusqu'à M30
- ▶ Prise de vue interchangeable MK3
- ▶ Régulation de la vitesse variable
- ▶ Complet avec mallette de transport et accessoires
- ▶ Commodity-Code 8459.2900



BestNr A					49 160	49 160								
Gruppe					06	06								
Max Ø					100mm	100mm								
					Element	Element								
Modell					E100/3	E100/1								
V IN					230V	110V								
					€	auf								
BestNr B					Stück	Anfrage								
E100/3					2695,90									
Elemet 100 Spezifikation														
Motorleistung					110V Volllast 2000W									
					230V Volllast 2000W									
U/min im Leerlauf					variabel 45-700 U/min									
Bohrkapazität					100 mm Ø x 100 mm Tiefe									
					mit Spiralbohrer 31,75 mm									
					mit Kegelsenker 40 mm Ø									
					Gewinde bis M 30 (R-/L-Lauf)									
Spindelaufnahme					MK 3									
Gesamtabmessungen					Höhe 733 mm									
					Breite 230 mm									
					Länge 370 mm									
Gewicht netto					25,0 kg									
Magnet-Haftkraft					20.000 N									
Sicherheitsmerkmale					Cutsmart™ Technologie									
					fest verbauter Späneschutz									
					innenliegende Kabel									
					versenkte Folienschalter									
Hub					200 mm									
im Lieferumfang enthalten:					Sicherheitsgurt inkl. Ösen									
					Zahnkranzbohrfutter & Adapter									
					1 Paar Ersatz-Kohlebürsten									
					1 Satz Gehörschutz-Stöpsel									
					Sicherheitsbrille									
					robuster Transportkoffer									
E100SB/					2695,90									

Alle Bilder & Daten im Netz: <https://www.kernbohrer.tools/e100.html>

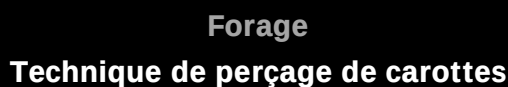
Rotabroach™

ELEMENT 100





***Spezial-
Maschinen***



ROTABROACH™-RAVEN

Carotteuse pneumatique jusqu'à 52 mm de diamètre de perçage, ATEX

Type 49170 - Perceuse pneumatique **RAVEN** CM/330/C de Rotabroach™.

Perceuse spéciale à moteur pneumatique d'Atlas Copco alliant sécurité et fiabilité pour une utilisation conforme dans les zones à risque d'explosion. Convient pour une utilisation dans les usines pétrochimiques, les plates-formes pétrolières au large des côtes et autres environnements dangereux.



RotabroachTM



49170 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ Agréé ATEX II 2G T4 II D110°C
- ▶ Moteur pneumatique d'Atlas Copco
- ▶ Support magnétique fixe activé mécaniquement
- ▶ Domaine d'utilisation, où l'alimentation électrique est disponible
- ▶ Accessoire pour mandrin de perçage disponible

BestNr A					49 170														
Gruppe					06														
Max Ø					52mm														
					RAVEN														
Modell					CM/330/C														
					€														
BestNr B					Stück														
.RAVEN					7437,50														

Raven Spezifikation	
Modelnummer	CM/330/C
Luftverbrauch	13 l/Sek -
	28CFM bei 6,3 bar max.
Drehmoment max.	37 Nm - 27 lbf.t
U/min im Leerlauf	270 U/min
Bohkapazität max.	52 mm Ø x 50 mm Tiefe
Spindel-Aufnahme	19,05 (3/4")
Gesamtabmessungen	Höhe 525 mm
	Breite 165 mm
	Länge 315 mm
Gewicht netto	16,3 kg
Magnet-Haftkraft	7.000 N

Alle Bilder & Daten im Netz: <https://www.kernbohrer.tools/raven.html>



Serie 49171

ROTABROACH™-EAGLE

Carotteuse pneumatique jusqu'à 52 mm de diamètre de perçage, ATEX

Type 49171 - Perceuse pneumatique **EAGLE** RD130C de Rotabroach™.

Perceuse spéciale à moteur pneumatique d'Atlas Copco alliant sécurité et fiabilité pour une utilisation conforme dans les zones à risque d'explosion. Pour la sécurité, la machine dispose d'un alliage de zinc de haute qualité pour la protection contre les étincelles. Les pièces mobiles sont fabriquées dans des matériaux résistants à la corrosion. Convient pour une utilisation dans les usines pétrochimiques, les plates-formes pétrolières au large des côtes et autres environnements dangereux. Kit de mandrin disponible.

Rotabroach[™]



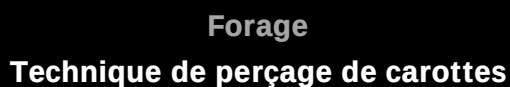
II 2G T4 II C D110°C

49171 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ Agréé ATEX II 2G T4 II D110°C
- ▶ Moteur pneumatique d'Atlas Copco
- ▶ Alliage de zinc de haute qualité pour la protection contre les étincelles
- ▶ Broche en acier inoxydable et protection contre la corrosion

BestNr A						49 171														
Gruppe						06														
Max Ø						52mm														
						EAGLE														
Modell						RD130C														
						€														
BestNr B						Stück														
.EAGLE						10023,50														
Raven Spezifikation																				
Modelnummer		RD130C																		
Luftverbrauch		13 l/Sek -																		
		28CFM bei 6,9 bar max																		
Drehmoment max.		37 Nm - 27 lbf.t																		
U/min im Leerlauf		270 U/min																		
Bohrkapazität max.		52 mm Ø x 50 mm Tief																		
Spindel-Aufnahme		19,05 (3/4")																		
Gesamtabmessungen		Höhe 560 mm																		
		Breite 160 mm																		
		Länge 320 mm																		
Gewicht netto		19,2 kg																		
Magnet-Haftkraft		7.000 N																		

Alle Bilder & Daten im Netz: <https://www.kernbohrer.tools/eagle.html>



ROTABROACH™-GATOR

Carotteuse hydraulique jusqu'à 52 mm de diamètre de perçage

Type 49171 - Perceuse hydraulique **GATOR** RD140 de Rotabroach™.

Perceuse spéciale avec moteur hydraulique pour une utilisation dans les zones où il n'y a pas d'alimentation électrique. La machine est construite en acier inoxydable pour résister à la corrosion. En option, elle est disponible pour une utilisation sous l'eau.



49172 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ Construction en acier inoxydable contre la corrosion
- ▶ En option pour une utilisation sous l'eau
- ▶ Aimant mécanique fixe (maintien fort et sûr)
- ▶ Version 3MT disponible (RD1403MT)
- ▶ Accessoire pour mandrin de perçage disponible
- ▶ Commodity-Code 8459.2900

[illegible]

Alle Bilder & Daten im Netz: <https://www.kernbohrer.tools/gator.html>



Gleisbau- Maschinen



Serie 49173

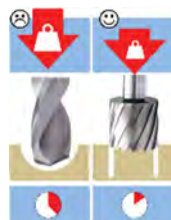
ROTABROACH™-RHINO "4"

Carotteuse de voies ferrées jusqu'à 40 mm de diamètre de forage

Type 49173 - Perceuse de rails **RHINO 4** RD074 de Rotabroach™.

Perceuse spéciale équipée d'un moteur Honda à 4 temps combinant une puissance maximale et une taille compacte. La machine dispose d'un levier intégré pour le réglage de l'accélération et de l'avance. Légère (18,5 kg), elle est très maniable et peu bruyante, tout en étant robuste et fiable. Le moteur est conforme aux directives de l'UE et CARB en matière d'émissions. Service après-vente Honda dans le monde entier et garantie constructeur de 2 ans. Version haute vitesse disponible : RD074 HSQ.

Rotabroach

**49173 Dapprich-TechBox**

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ Moteur 4 temps de HONDA™
- ▶ Service après-vente dans le monde entier et garantie de 2 ans sur le moteur
- ▶ Conforme aux directives d'émission de l'UE et du CARB
- ▶ Approuvé pour la SNCF et Network Rail
- ▶ Complet avec mallette de transport légère et pompe de

[illegible]

Unsere Gleismaschinen können jederzeit an das Bohren von Straßenbahnschienen angepasst werden. Bitte geben Sie bei Ihren Anfrage oder Bestellung an, ob Sie die Maschine für solche Arbeiten einsetzen wollen.

Fragen Sie auch nach Zubehör für unsere Gleitsmaschinen. Wir können Ihnen ein umfangreiches Sortiment, wie Schablonen in verschiedenen Formen, Anzeiger für die Bohrmitte, einen Schnellverschluss für Schienenhalter und mehr bieten.

Alle Bilder & Daten im Netz: <https://www.kernbohrer.tools/rhino4.html>



Forage Technique de perçage de carottes



Serie 49175

ROTABROACH™-RHINO "E"

Carotteuse de voies ferrées jusqu'à 40 mm de diamètre de forage

Type 49175 - Perceuse de rails RHINO E CM/127/1 de Rotabroach™.

Perceuse légère et facile à utiliser avec un moteur puissant de 1100 W pour une réalisation rapide et simple des trous de forage. La machine dispose d'un réglage de vitesse variable - vous avez ainsi toujours la bonne vitesse pour votre travail. Un système de serrage rapide assure une fixation simple et sûre sur des rails. Le refroidissement automatique permet d'utiliser le lubrifiant là où il est nécessaire.

Rotabroach™



49175 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ Moteur puissant de 1100 W
- ▶ Régulation de la vitesse variable
- ▶ Refroidissement automatique
- ▶ Système de fixation rapide pour rails
- ▶ Support de foret hélicoïdal disponible
- ▶ Commodity-Code 8459.2900

BestNr A					49 175	49 175													
Gruppe					06	06													
Max Ø					40mm	40m													
					RHINO E	RHINO E													
Modell					CM127/3	CM127/1													
V IN					230V	110V													
					€	auf													
BestNr B					Stück	Anfrage													
.RHINO E					5664,55														

Rhino E Spezifikation

Modellnummer	CM/127/1 CM/127/3
Motorleistung	110V Vollast 11A 1100W
	230V Vollast 5A 1100W
U/min im Leerlauf	270 - 610 U/min
Bohrkapazität max.	40 mm Ø
Spindel-Aufnahme	19,05 (3/4")
Gesamtabmessungen	Höhe 320 mm
	Breite 180 mm
	ohne Flasche
	Länge 640 mm
Gewicht netto	16,2 kg
Sicherheitsmerkmale	Kupplung
	Elektronische Überlast

Unsere Gleismaschinen können jederzeit an das Bohren von Straßenbahnschienen angepasst werden.

Bitte geben Sie bei Ihren Anfrage oder Bestellung an, ob Sie die Maschine für solche Arbeiten einsetzen wollen.

Fragen Sie auch nach Zubehör für unsere Gleismaschinen. Wir können Ihnen ein umfangreiches Sortiment, wie Schablonen in verschiedenen Formen, Anzeiger für die Bohrmittle, einen Schnellverschluss für Schienenhalter und mehr bieten.

Alle Bilder & Daten im Netz: <https://www.kernbohrer.tools/rhinoe.html>



Serie 49300

Accessoires pour carotteuses

Systèmes de support

Type 49300 - Systèmes de support pour carotteuses. Fixation de la machine sur une plaque à vide lors de l'usinage de matériaux non métalliques. Kit d'adaptateur de tube pour fixer la machine sur des tubes d'un diamètre minimum de 60mm.



Rotabroach

49300 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Zubehör
- ▶ Systèmes de support pour pied magnétique
- ▶ Plaque à vide Résistance de maintien de 368 kg sur le centre
- ▶ Plaque sous vide Utilisation avec des matériaux non métalliques
- ▶ Kit d'adaptateur de tube pour tous les tubes $\varnothing \geq 60\text{mm}$

[illegible]

Serie 49305

Accessoires pour carotteuses

Barre à copeaux magnétique

Type 49305 - Barre de copeaux magnétique pour faciliter le ramassage et l'élimination des copeaux et des déchets métalliques. Maintenez votre zone de travail dans les zones d'usinage des métaux, même pendant le travail.

**49305 Dapprich-TechBox**

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ utilisable de manière universelle
- ▶ Pour ramasser et enlever les copeaux
- ▶ Facile à utiliser
- ▶
- ▶ Commodity-Code 8466.3000

[illegible]

KERNBOHRER

ANNULAR CUTTERS





Serie 49250

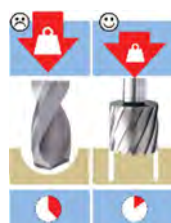
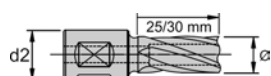
CLASSIC-IQ - Carottier HSS-M2AL courte "RAPTOR"

Longueur de coupe 25/30 mm, surfaces de serrage Weldon

Type 49250 - Carottier industrielle rectifiée pour l'usinage de l'acier jusqu'à 900N/mm², de l'acier moulé, de la fonte grise, de la fonte malléable et du fer fritté.



Rotabroach



49250 Dapprich-TechBox

- ▶ Schnittlänge 25/30 mm
- ▶ HSS / M2AL
- ▶ Version courte - longueur de coupe de 25/30 mm
- ▶ Tige WELDON avec 2 surfaces de serrage
- ▶ ≤ 60 mm = Weldon 19 ; ≥ 61 mm = Weldon 32
- ▶ Ø intermédiaire sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+
✓	✓	✓	✓	○				○				○	○	○	○							○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	+
BestNr A										49 250	49 258																			49 250	49 258		
Gruppe										07	07																			07	07		
Qualität										HSS-M2AL	HSS																			HSS-M2AL	HSS		
Schicht										P0	P8-TiAlN																			P0	P8-TiAlN		
Dreh										RH	RH																			RH	RH		
SL kurz										25/30	25/30																			25/30	25/30		
					Ø mm	für	d2	Führungs-		€	auf									Ø mm	für	d2	Führungs-		€	auf							
BestNr B					d	Gewinde	mm	Stift	Stück	Anfrage		BestNr B					d	Gewinde	mm	Stift	Stück	Anfrage											
.0102	10,2	M 12	19	P3057	*							.0480	48				19	P25	145,65														
.0110	11		19	P3057	23,80							.0490	49				19	P25	150,00														
.0120	12	M 14	19	P3057	23,80							.0500	50				19	P25	158,16														
.0130	13		19	P25	23,80							.0510	51				19	P25	170,31														
.0135	13,5		19	P25	*							.0520	52				19	P25	190,51														
.0140	14	M 16	19	P25	23,80							.0530	53				19	P25	200,68														
.0145	14,5		19	P25	*							.0540	54				19	P25	214,02														
.0150	15		19	P25	24,62							.0550	55				19	P25	227,39														
.0155	15,5	M 18	19	P25	*							.0560	56				19	P25	230,95														
.0160	16		19	P25	25,45							.0570	57				19	P25	241,73														
.0165	16,5		19	P25	*							.0580	58			M 64	19	P25	244,43														
.0170	17		19	P25	25,45							.0590	59				19	P25	252,91														
.0175	17,5	M 20	19	P25	*							.0600	60				19	P25	258,77														
.0180	18		19	P25	27,14							.0610	61				32	P356	*														
.0190	19	G1/2"	19	P25	28,22							.0620	62			M 68	32	P356	*														
.0195	19,5		19	P25	*							.0630	63				32	P356	*														
.0200	20		19	P25	29,04							.0640	64				32	P356	*														
.0210	21	M 24	19	P25	30,88							.0650	65				32	P356	*														
.0215	21,5		19	P25	*							.0660	66			M 72	32	P356	*														
.0220	22		19	P25	31,70							.0670	67				32	P356	*														
.0230	23		19	P25	33,64							.0680	68				32	P356	*														
.0240	24	M 27	19	P25	33,64							.0690	69				32	P356	*														
.0250	25		19	P25	35,48							.0700	70			M 76	32	P356	*														
.0260	26		19	P25	36,34							.0710	71				32	P356	*														
.0265	26,5	M 30	19	P25	*							.0720	72				32	P356	*														
.0270	27		19	P25	38,25							.0730	73				32	P356	*														
.0280	28		19	P25	39,07							.0740	74			M 80	32	P356	*														
.0290	29		19	P25	39,90							.0750	75				32	P356	*														
.0300	30		19	P25	40,91							.0760	76				32	P356	*														
.0310	31		19	P25	54,71							.0770	77				32	P356	*														
.0320	32	M 36	19	P25	59,13							.0780	78			M 84	32	P356	*														
.0330	33		19	P25	61,83							.0790	79				32	P356	*														
.0340	34		19	P25	72,36							.0800	80				32	P356	*														
.0350	35	M 39	19	P25	81,31							.0810	81				32	P356	*														
.0360	36		19	P25	84,65							.0820	82			M 88	32	P356	*														
.0370	37		19	P25	86,30							.0830	83				32	P356	*														
.0380	38		19	P25	87,31							.0840	84			M 90	32	P356	*														
.0390	39		19	P25	90,04							.0850	85				32	P356	*														
.0400	40		19	P25	94,39							.0860	86			M 92	32	P356	*														
.0410	41		19	P25	97,99							.0870	87				32	P356	*														
.0420	42		19	P25	103,16							.0880	88				32	P356	*														
.0430	43	M 48	19	P25	124,48							.0890	89				32	P356	*														
.0440	44		19	P25	128,68							.0900	90			M 96	32	P356	*														
.0450	45		19	P25	134,11							.0910	91				32	P356	*														
.0460	46		19	P25	138,53							.0920	92				32	P356	*														
.0470	47		19	P25	142,05							.0930	93				32	P356	*														



Forage
Technique de perçage de carottes



49250

CLASSIC-IQ - Carottier HSS-M2AL courte "RAPTOR" (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++ +																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
✔	✔	✔	✔	○				○				○	○	○	○							○	○	○		○	○	○		○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
BestNr A												49 250				49 258												49 250				49 258																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Gruppe												07				07												07				07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Qualität												HSS-M2AL				HSS												HSS-M2AL				HSS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Schicht												P0				P8-TiAlN												P0				P8-TiAlN																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Dreh ☐												RH				RH												RH				RH																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
SL kurz												25/30				25/30												25/30				25/30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
												Pilot /				Führungs-												Pilot /				Führungs-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
												Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für				d2				Führungs-				Ø mm				für			



Composition de phrases
sur demande -
également individuelle





49500

CLASSIC-IQ - Foret carottier HSS-M2AL longue "RAPTOR" (Continuation)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+				
BestNr A												49 500		49 508														49 500		49 508							
Gruppe												07		07														07		07							
Qualität												HSS M2AL		HSS M2AL														HSS M2AL		HSS M2AL							
Schicht												P0		P8-TiAlN														P0		P8-TiAlN							
Dreh												RH		RH														RH		RH							
SL kurz												Pilot /		50/55		50/55														Pilot /		50/55		50/55			
				Ø mm		für		d2		Führungs-		€		auf						Ø mm		für		d2		Führungs-		€		auf							
BestNr B				d	Gewinde		mm		Stift		Stück		Anfrage		BestNr B				d	Gewinde		mm		Stift		Stück		Anfrage									
.0970				97			32		P231		*				.0990				99			32		P231		*											
.0980				98			32		P231		*				.1000				100			32		P231		*											

Fragen Sie nach unseren
Aktionssets

Demandez nos kits
de promotion





Forage

Technique de perçage de carottes

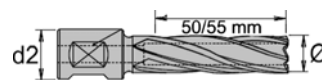


Serie 49527

PREMIUM - Foret carottier HSSECo8 HT-BrOx longue

Longueur de coupe 50/55 mm, surfaces de serrage Weldon

Typ 49527 - Forets carottiers industrielles PREMIUM en HSSCo fortement allié (8%, 10% Mo) avec une résistance à la dureté à chaud extrêmement prononcée. Pour le perçage de tôles résistantes à l'usure, acier + bronze jusqu'à 1.400N/mm². Convient aux alliages solides et très résistants à base de CrNi, ainsi qu'aux aciers résistants à la rouille, aux acides et à la chaleur. **Revêtement HT-Ox** de haute qualité pour éviter les arêtes rapportées - durée de vie nettement plus longue, même en cas d'usinage à sec.



49527 Daprich-TechBox

- ▶ Schnittlänge 50/55 mm
- ▶ HSSECo8 / M42
- ▶ Version longue - longueur de coupe 50/55 mm
- ▶ Revêtement HT-Ox
- ▶ Queue WELDON avec 2 surfaces de serrage ; ≥ 66mm = Weldon32
- ▶ Ø intermédiaire sur demande

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
✓	✓	✓	✓	○				○	○			○	○	○								○	○	○		○	○	○		○	○		++	
																																	+	

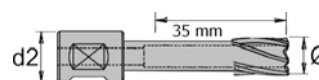
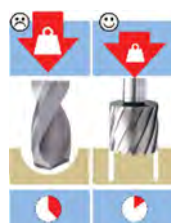
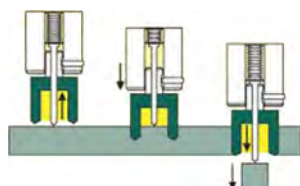


Serie 49350

HiPC - Foret de carottage HM, courte

Longueur de coupe 35 mm, surfaces de serrage Weldon

Type 49350 - Foret carottier industriel à mises rapportées en métal dur pour le perçage de bandes d'acier à ressort, de fonte dure avec plus de 300 HB, de bronzes durs, de molybdène pur, d'aciers CrNiMo <140kg/mm².



49350 Dapprich-TechBox

- ▶ Schnittlänge 35 mm
- ▶ Tranchants à plaquettes de carbure
- ▶ Version courte - longueur de coupe de 35 mm
- ▶ Tige WELDON avec 2 surfaces de serrage
- ▶ convient aux matériaux inoxydables
- ▶ Revêtements sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5070

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
✓	✓	✓	✓	✓	○			✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓							○					✓	✓	✓	✓	○	○		
BestNr A								49 350																49 350										
Gruppe								07																07										
Qualität								HM																HM										
Schicht								P0																P0										
Dreh 								RH																RH										
SL kurz								Pilot / 35																Pilot / 35										
				Ø mm		für		d2		Führungs-		€						Ø mm		für		d2		Führungs-		€								
BestNr B				d		Gewinde		mm		Stift		Stück		BestNr B				d		Gewinde		mm		Stift		Stück								
.0120								12		M 14		19		P90		50,50		.0330				33				19		P3089		59,72				
.0130								13				19		P90		50,50		.0340				34				19		P3089		59,72				
.0140								14		M 16		19		P90		50,50		.0350				35		M 39		19		P3089		59,72				
.0150								15				19		P90		50,50		.0360				36				19		P3089		69,57				
.0160								16				19		P90		50,50		.0370				37				19		P3089		69,57				
.0170								17				19		P90		50,50		.0380				38				19		P3089		69,57				
.0180								18				19		P3089		51,17		.0390				39				19		P3089		69,57				
.0190								19		G1/2"		19		P3089		51,17		.0400				40				19		P3089		69,57				
.0200								20				19		P3089		51,17		.0410				41				19		P3089		78,83				
.0210								21		M 24		19		P3089		53,56		.0420				42				19		P3089		78,83				
.0220								22				19		P3089		53,56		.0430				43		M 48		19		P3089		78,83				
.0230								23				19		P3089		53,56		.0440				44				19		P3089		78,83				
.0240								24		M 27		19		P3089		53,56		.0450				45				19		P3089		78,83				
.0250								25				19		P3089		53,56		.0460				46				19		P3089		86,20				
.0260								26				19		P3089		56,65		.0470				47				19		P3089		86,20				
.0270								27				19		P3089		56,65		.0480				48				19		P3089		86,20				
.0280								28				19		P3089		56,65		.0490				49				19		P3089		86,20				
.0290								29				19		P3089		56,65		.0500				50				19		P3089		86,20				
.0300								30				19		P3089		56,65		.0510				51				19		P3089		86,20				
.0310								31				19		P3089		59,72		.0520				52				19		P3089		86,20				
.0320								32		M 36		19		P3089		59,72																		

Rotabroach™

**POWER To
Cut Metal.**

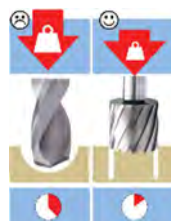
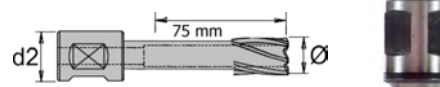


Serie 49365

HiPC - Foret carottier en carbure, extra-longue

Longueur de coupe 75 mm, surfaces de serrage Weldon

Type 49365 - Foret carottier industriel à mises rapportées en métal dur pour le perçage de bandes d'acier à ressort, de fonte dure avec plus de 300 HB, de bronzes tenaces, de molybdène pur, d'aciers CrNiMo <140kg/mm², d'acier dur au manganèse 14% Mn (comme par ex. HARDOX® 400/450 et WELDOX® 400).



Rotabroach[™]

49365 Dapprich-TechBox

- ▶ **Schnittlänge 75 mm**
- ▶ **Tranchants à plaquettes de carbure**
- ▶ **Version surlongue - longueur de coupe de 75 mm**
- ▶ **Tige WELDON avec 2 surfaces de serrage ; ≥ 66 mm = Weldon 32**
- ▶ **convient aux matériaux inoxydables**
- ▶ **Revêtements sur demande**

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3			
●	●	●	●	●	○			●	●	●	○	●	●	●	●							○					●	●	●	●	○	○	○	+	++
BestNr A																49 365												49 365							
Gruppe																07												07							
Qualität																HM												HM							
Schicht																P0												P0							
Dreh 																RH												RH							
SL XL																Pilot / 75												Pilot / 75							
				Ø mm		für		d2		Führungs-		€										Ø mm		für		d2		Führungs-		€					
BestNr B				d		Gewinde		mm		Stift		Stück						BestNr B		d		Gewinde		mm		Stift		Stück							
.0180				18				19		P3120		53,41						.0600		60				19		P3120		128,31							
.0190				19		G1/2"		19		P3120		53,41						.0610		61				19		P3120		132,28							
.0200				20				19		P3120		53,41						.0620		62		M 68		19		P3120		137,44							
.0210				21		M 24		19		P3120		53,41						.0630		63				19		P3120		140,13							
.0220				22				19		P3120		53,41						.0640		64				19		P3120		144,70							
.0230				23				19		P3120		53,41						.0650		65				19		P3120		148,76							
.0240				24		M 27		19		P3120		53,41						.0660		66		M 72		32		P3121		152,83							
.0250				25				19		P3120		53,41						.0670		67				32		P3121		156,89							
.0260				26				19		P3120		58,66						.0680		68				32		P3121		160,95							
.0270				27				19		P3120		58,64						.0690		69				32		P3121		165,02							
.0280				28				19		P3120		58,64						.0700		70		M 76		32		P3121		169,08							
.0290				29				19		P3120		58,64						.0710		71				32		P3121		173,14							
.0300				30				19		P3120		58,64						.0720		72				32		P3121		177,21							
.0310				31				19		P3120		64,44						.0730		73				32		P3121		181,27							
.0320				32		M 36		19		P3120		64,44						.0740		74		M 80		32		P3121		185,33							
.0330				33				19		P3120		64,44						.0750		75				32		P3121		189,40							
.0340				34				19		P3120		64,44						.0760		76				32		P3121		193,46							
.0350				35		M 39		19		P3120		64,44						.0770		77				32		P3121		197,52							
.0360				36				19		P3120		73,15						.0780		78		M 84		32		P3121		201,59							
.0370				37				19		P3120		73,15						.0790		79				32		P3121		*							
.0380				38				19		P3120		73,15						.0800		80				32		P3121		209,71							
.0390				39				19		P3120		73,15						.0810		81				32		P3121		213,78							
.0400				40				19		P3120		73,15						.0820		82		M 88		32		P3121		217,84							
.0410				41				19		P3120		87,68						.0830		83				32		P3121		221,90							
.0420				42				19		P3120		87,68						.0840		84		M 90		32		P3121		225,97							
.0430				43		M 48		19		P3120		87,68						.0850		85				32		P3121		230,03							
.0440				44				19		P3120		87,68						.0860		86		M 92		32		P3121		234,09							
.0450				45				19		P3120		87,68						.0870		87				32		P3121		238,16							
.0460				46				19		P3120		87,68						.0880		88				32		P3121		242,22							
.0470				47				19		P3120		87,68						.0890		89				32		P3121		246,28							
.0480				48				19		P3120		99,21						.0900		90		M 96		32		P3121		250,35							
.0490				49				19		P3120		103,34						.0910		91				32		P3121		254,41							
.0500				50				19		P3120		103,34						.0920		92				32		P3121		258,47							
.0510				51				19		P3120		113,80						.0930		93				32		P3121		262,54							
.0520				52				19		P3120		113,80						.0940		94		M 100		32		P3121		266,60							
.0530				53				19		P3120		113,80						.0950		95				32		P3121		270,66							
.0540				54				19		P3120		113,80						.0960		96				32		P3121		274,73							
.0550				55				19		P3120		113,80						.0970		97				32		P3121		278,79							
.0560				56				19		P3120		128,31						.0980		98				32		P3121		282,86							
.0570				57				19		P3120		128,31						.0990		99				32		P3121		286,92							
.0580				58		M 64		19		P3120		128,31						.1000		100				32		P3121		290,98							
.0590				59				19		P3120		128,31																							



Forage

Technique de perçage de carottes

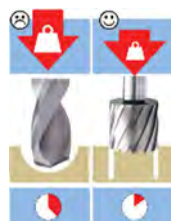
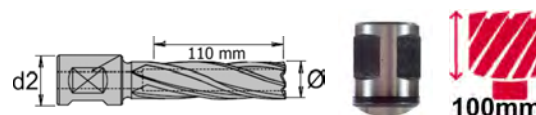


Serie 49370

HiPC - Foret carottier en carbure XXL

Longueur de coupe 100 mm, surfaces de serrage Weldon

Type 49370 - Foret carottier industriel à mises rapportées en métal dur pour le perçage de bandes d'acier à ressort, de fonte dure avec plus de 300 HB, de bronzes tenaces, de molybdène pur, d'aciers CrNiMo <140kg/mm², d'acier dur au manganèse 14% Mn (comme par ex. HARDOX® 400/450 et WELDOX® 400).



49370 Daprich-TechBox

- ▶ Schnittlänge 110 mm
- ▶ Tranchants à plaquettes de carbure
- ▶ Version extra-longue - longueur de coupe de 100 mm
- ▶ Tige WELDON avec 2 surfaces de serrage ; ≥ 66 mm = Weldon 32
- ▶ convient aux matériaux inoxydables
- ▶ Revêtements sur demande

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	○		✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓							○		✓	✓	✓	✓	○	○							
BestNr A										49 370																						49 370				
Gruppe										07																							07			
Qualität										HM																								HM		
Schicht										P0																								P0		
Dreh										RH																								RH		
SL XXL										100																								100		
					Ø mm	für	d2	Führungs-	€												Ø mm	für	d2	Führungs-	€											
BestNr B					d	Gewinde	mm	Stift	Stück												BestNr B	d	Gewinde	mm	Stift	Stück										
.0180	18						19	P3122	64,09												.0600	60		19	P3122	153,97										
.0190	19					G1/2"	19	P3122	64,09												.0610	61		19	P3122	158,73										
.0200	20						19	P3122	64,09												.0620	62	M 68	19	P3122	164,93										
.0210	21					M 24	19	P3122	64,09												.0630	63		19	P3122	168,16										
.0220	22						19	P3122	64,09												.0640	64		19	P3122	173,64										
.0230	23						19	P3122	64,09												.0650	65		19	P3122	178,52										
.0240	24					M 27	19	P3122	64,09												.0660	66	M 72	32	P3123	183,39										
.0250	25						19	P3122	64,09												.0670	67		32	P3123	188,27										
.0260	26						19	P3122	70,39												.0680	68		32	P3123	193,14										
.0270	27						19	P3122	70,36												.0690	69		32	P3123	198,02										
.0280	28						19	P3122	70,36												.0700	70	M 76	32	P3123	202,90										
.0290	29						19	P3122	70,36												.0710	71		32	P3123	207,77										
.0300	30						19	P3122	70,36												.0720	72		32	P3123	212,65										
.0310	31						19	P3122	77,33												.0730	73		32	P3123	217,52										
.0320	32					M 36	19	P3122	77,33												.0740	74	M 80	32	P3123	222,40										
.0330	33						19	P3122	77,33												.0750	75		32	P3123	227,28										
.0340	34						19	P3122	77,33												.0760	76		32	P3123	232,15										
.0350	35					M 39	19	P3122	77,33												.0770	77		32	P3123	237,03										
.0360	36						19	P3122	87,77												.0780	78	M 84	32	P3123	241,90										
.0370	37						19	P3122	87,77												.0790	79		32	P3123	246,78										
.0380	38						19	P3122	87,77												.0800	80		32	P3123	251,66										
.0390	39						19	P3122	87,77												.0810	81		32	P3123	256,53										
.0400	40						19	P3122	87,77												.0820	82	M 88	32	P3123	261,41										
.0410	41						19	P3122	105,21												.0830	83		32	P3123	266,28										
.0420	42						19	P3122	105,21												.0840	84	M 90	32	P3123	271,16										
.0430	43					M 48	19	P3122	105,21												.0850	85		32	P3123	276,04										
.0440	44						19	P3122	105,21												.0860	86	M 92	32	P3123	280,91										
.0450	45						19	P3122	105,21												.0870	87		32	P3123	285,79										
.0460	46						19	P3122	105,21												.0880	88		32	P3123	290,67										
.0470	47						19	P3122	105,21												.0890	89		32	P3123	295,54										
.0480	48						19	P3122	119,05												.0900	90	M 96	32	P3123	300,42										
.0490	49						19	P3122	124,01												.0910	91		32	P3123	305,29										
.0500	50						19	P3122	124,01												.0920	92		32	P3123	310,17										
.0510	51						19	P3122	136,56												.0930	93		32	P3123	315,05										
.0520	52						19	P3122	136,56												.0940	94	M 100	32	P3123	319,92										
.0530	53						19	P3122	136,56												.0950	95		32	P3123	324,80										
.0540	54						19	P3122	136,56												.0960	96		32	P3123	329,67										
.0550	55						19	P3122	136,56												.0970	97		32	P3123	334,55										
.0560	56						19	P3122	153,97												.0980	98		32	P3123	339,43										
.0570	57						19	P3122	153,97												.0990	99		32	P3123	344,30										
.0580	58					M 64	19	P3122	153,97												.1000	100		32	P3123	349,18										
.0590	59						19	P3122	153,97																											

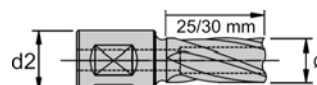


Serie 49352

Carottier Dx C CERMET "Raptor" CTCT

Pour l'usinage HARDOX

Type 49352 - Carotteuse industrielle HM-CERMET pour le perçage d'aciers au manganèse jusqu'à 500HB. Durée de vie 6 fois plus longue que les carottes HM traditionnelles



49352 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm ROTABROACH™
- ▶ Tranchants en métal dur-CERMET
- ▶ Version courte - longueur de coupe de 25 mm
- ▶ Tige WELDON avec 2 surfaces de serrage
- ▶ particulièrement adapté à l'acier au manganèse
- ▶ Certifié SSAB jusqu'à 500HB
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

HARDOX®
VERSCHLEISSBLECH

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+
BestNr A								49 352																49 352										
Gruppe								07																07										
Qualität								CERMET																CERMET										
Schicht								P0																P0										
Dreh								RH																RH										
SL kurz								Pilot /																Pilot /										
								Führungs-																Führungs-										
								Stift																Stift										
								€																€										
BestNr B																BestNr B																		
								d																d										
								Gewinde																Gewinde										
								mm																mm										
								Stift																Stift										
								Stück																Stück										
.1800	18	G 1/2"		19	P25	82,85							.3000	30	M 36		19	P25	91,60															
.1900	19			19	P25	82,85							.3100	31			19	P25	96,64															
.2000	20	M 24		19	P25	82,85							.3200	32	M 39		19	P25	96,64															
.2100	21			19	P25	82,85							.3300	33			19	P25	96,64															
.2200	22	M 27		19	P25	82,85							.3400	34			19	P25	96,64															
.2300	23			19	P25	82,85							.3500	35			19	P25	96,64															
.2400	24			19	P25	82,85							.3600	36			19	P25	106,23															
.2500	25			19	P25	82,85							.3700	37			19	P25	106,23															
.2600	26			19	P25	91,60							.3800	38			19	P25	106,23															
.2700	27			19	P25	91,60							.3900	39			19	P25	106,23															
.2800	28			19	P25	91,60							.4000	40			19	P25	106,23															
.2900	29			19	P25	91,60																												



Forage Technique de perçage de carottes

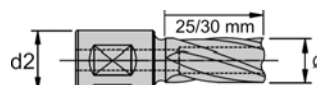
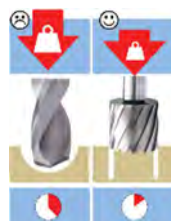


Serie 49353

HSS-M2AL - Foret carottier "RAIL" pour l'usinage de rails

Longueur de coupe 25 mm, surfaces de serrage Weldon

Typ 49353 - Foret carottier industrielle HSS-M2AL pour le perçage de rails jusqu'à 1.100N/mm², avec géométrie de coupe optimisée pour des vitesses plus lentes.



49353 Daprich-TechBox

- ▶ Werksnorm ROTABROACH™
- ▶ HSS-M2AL
- ▶ Version courte - longueur de coupe de 25 mm
- ▶ Tige WELDON avec 2 surfaces de serrage
- ▶ géométrie spéciale pour l'usinage des rails
- ▶ Revêtements sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
✓	✓	✓	✓																															
BestNr A								49 353								49 353																		
Gruppe								07								07																		
Qualität								HSS-M2AL								HSS-M2AL																		
Schicht								P0								P0																		
Dreh 								RH								RH																		
SL kurz								Pilot / 25								Pilot / 25																		
				Ø mm				d2		Führungs-		€								Ø mm				d2		Führungs-		€						
BestNr B				d				mm		Stift		Stück						BestNr B		d				mm		Stift		Stück						
.0130				13,0				19		P25		84,47						.0250		25,0				19		P25		110,67						
.0140				14,0				19		P25		84,47						.0260		26,0				19		P25		114,63						
.0150				15,0				19		P25		84,47						.0270		27,0				19		P25		118,44						
.0160				16,0				19		P25		84,47						.0280		28,0				19		P25		120,38						
.0170				17,0				19		P25		84,47						.0290		29,0				19		P25		126,20						
.0180				18,0				19		P25		84,47						.0300		30,0				19		P25		128,14						
.0190				19,0				19		P25		84,47						.0310		31,0				19		P25		136,91						
.0200				20,0				19		P25		89,32						.0320		32,0				19		P25		145,65						
.0210				21,0				19		P25		96,08						.0330		33,0				19		P25		153,41						
.0220				22,0				19		P25		100,03						.0340		34,0				19		P25		158,30						
.0230				23,0				19		P25		101,98						.0350		35,0				19		P25		165,06						
.0240				24,0				19		P25		106,79						.0360		36,0				19		P25		169,98						



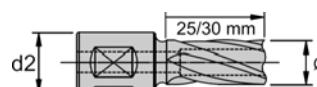
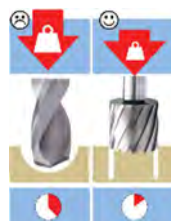


Serie 49354

Railcutter en carbure (foret carottier pour rails)

Longueur de coupe de 25 mm, surfaces de serrage Weldon

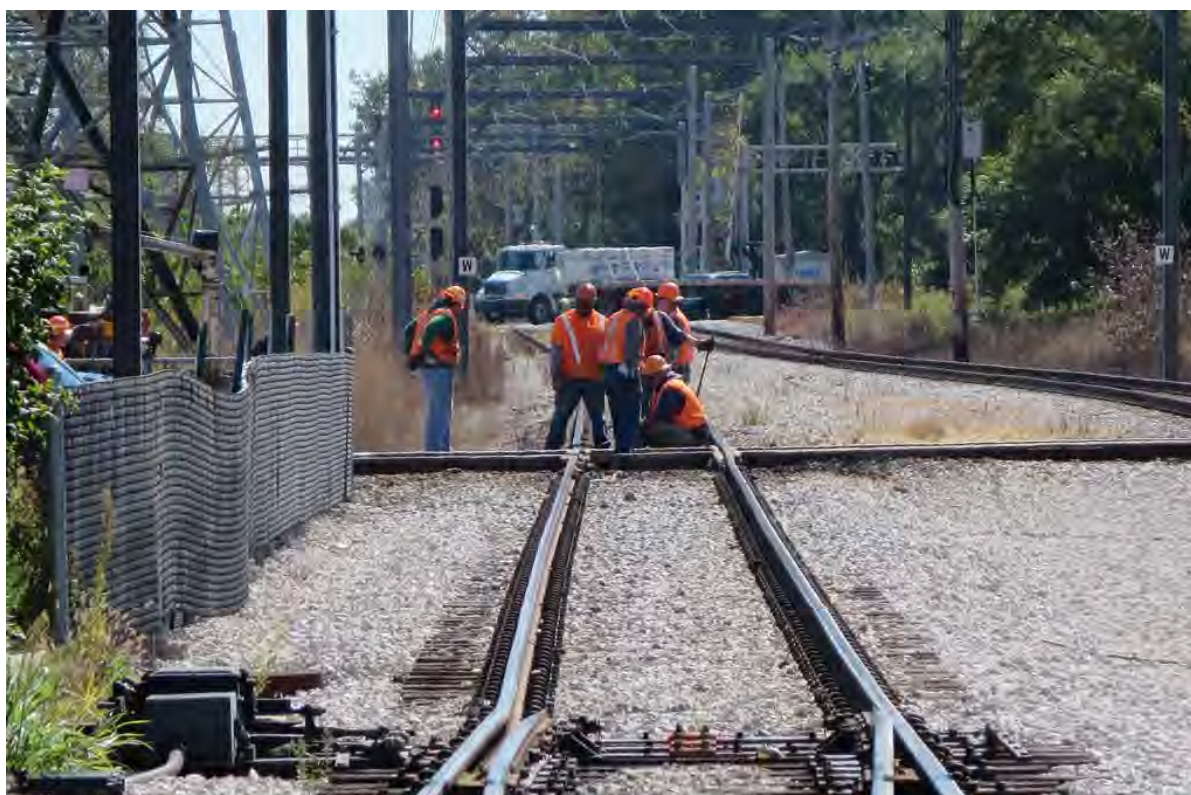
Typ 49354 - Forets carottiers industriels à mises rapportées en métal dur avec géométrie de coupe optimisée pour l'usinage de rails de chemin de fer. Convient particulièrement à l'utilisation sur nos machines de construction de voies ferrées.

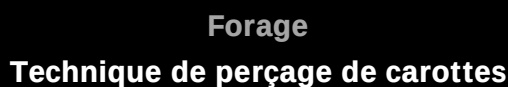


49354 Dapprich-TechBox

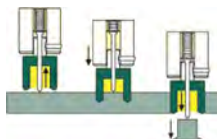
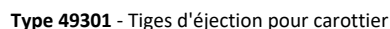
- ▶ Rotabroach™-RAILCUTTER
- ▶ Tranchants à plaquettes de carbure
- ▶ Version courte - longueur de coupe de 25 mm
- ▶ géométrie spéciale pour l'usinage des rails
- ▶ Tige WELDON avec 2 surfaces de serrage
- ▶ Revêtements sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5070

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	✓	++
✓	✓	✓	✓					✓	○																								○	+
BestNr A								49 354																						49 354				
Gruppe								07																						07				
Qualität								HM																						HM				
Schicht								P0																						P0				
Dreh								RH																						RH				
SL kurz								25																						25				
								Pilot /																						Pilot /				
								Führungs-																						Führungs-				
								Stift																						Stift				
BestNr B								€											BestNr B											€				
								Stück																						Stück				
.1800	18	19	P25	86,59															.2800	28	19	P25	120,60											
.1900	19	19	P25	88,78															.2900	29	19	P25	120,60											
.2000	20	19	P25	95,36															.3000	30	19	P25	124,94											
.2100	21	19	P25	99,75															.3100	31	19	P25	131,56											
.2200	22	19	P25	101,94															.3200	32	19	P25	138,14											
.2300	23	19	P25	101,51															.3300	33	19	P25	138,14											
.2400	24	19	P25	104,17															.3400	34	19	P25	160,06											
.2500	25	19	P25	107,44															.3500	35	19	P25	160,06											
.2600	26	19	P25	107,44															.3600	36	19	P25	160,06											
.2700	27	19	P25	108,52																														





Tige de guidage / éjecteur pour carottier



49301 Dapprich-TechBox

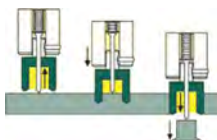
- ▶ Werksnorm
- ▶ **acier** trempé
- ▶ compatible **avec** la plupart des **systèmes**
- ▶ plat d'un côté pour le **transport** du liquide de refroidissement
- ▶ emballé individuellement
- ▶ **Individuelle Maße auf Anfrage**

Serie 49304

Accessoires pour carotteuses

Rallonges Weldon19

Type 49304 - Adaptateur de fixation pour les machines équipées d'un système de serrage rapide. Solution simple et économique pour permettre la fixation de fraises traditionnelles Weldon19 (19mm / 3/4").

**49304 Dapprich-TechBox**

- ▶ Werksnorm
- ▶ Support universel de prise de vue
- ▶ Pour les machines équipées de systèmes de serrage rapide
- ▶ Utilisation de carottes standard avec tige W19
- ▶ Simple et économique
- ▶ Autres adaptateurs sur demande
- ▶ Commodity-Code 8466.9360

Fon: +49 202 87 00 14 0 · Whats-App: +49 202 87 00 14 50 · email: info@dapprich.com



Serie 49302

Support de fixation pour carotteuse avec tige Weldon

Avec alimentation en liquide de refroidissement

Type 49302 - Adaptateur de fixation pour les carotteuses et les carotteuses à colonne. Tous les adaptateurs de fixation sont équipés d'une alimentation en liquide de refroidissement.



49302 Dapprich-TechBox

- ▶ Wersknorm
- ▶ Support universel de prise de vue
- ▶ Utilisable pour les machines avec prise de cône Morse
- ▶ Tous les adaptateurs MK avec alimentation en liquide de refroidissement
- ▶ Weldon19 / Weldon32
- ▶ Autres dimensions et inserts sur demande

						BestNr A								
	Schaft	MK aussen	für Weldon Schaft	für Schnittlänge mm max.	Innen- Kühlung	Gruppe Qualität Schicht								
							€ Stück						inkl. Pilot	
.S19025	Ø 12,7		19	25	N		64,70							
.219050		2	19	50	J		130,05							
.Q21950		2	19	50	J		280,59	Quick-	Change					
.319050		3	19	50	J		130,05							
.Q31950		3	19	50	N		310,10	Quick-	Change					
.319075		3	19	75	J		393,28				P3120			
.319100		3	19	100	J		393,28				P3122			
.332050		3	32	50	J		349,53							
.332075		3	32	75	J		356,72				P3121			
.332100		3	32	100	J		433,25				P3123			
.419050		4	19	50	J		426,06							
.419075		4	19	75	J		378,79							
.432050		4	32	50	J		418,87							
.432075		4	32	75	J		448,70							
.519075		5	19	75	J		493,74							
.519100		5	19	100	J		579,33							
.532100		5	32	100	J		568,51							





Serie 49012

Adaptateur WELDON19 pour foret hélicoïdal

Type 49012 - Adaptateur pour foret hélicoïdal. Solution simple et économique pour recevoir un foret hélicoïdal et élargir le champ d'application de la carotteuse.



49012 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ pour forets courts de Ø 4 à 12 m
- ▶ Solution très économique
- ▶ Fixation simple avec une vis sans tête
- ▶ Précision de concentricité maximale
- ▶ Augmente le champ d'application des carottes
- ▶ Commodity-Code 8466.2020

[illegible]

Serie 49303

Fraises coniques et d'ébavurage pour carotteuses

avec prise directe Weldon 19

Typ 49303 - Outil universel d'ébavurage et de lamage pour les trous de noyaux de filetage et les lamages de têtes de vis, qui se caractérise par un travail sans broutage et une possibilité de réaffûtage simple sur la face de coupe. Revêtements (TiN, TiCN, TiAlN, CrN) pour augmenter la durée de vie sur demande.

**49303 Dapprich-TechBox**

- ▶ Werksnorm
- ▶ HSS M2
- ▶ 90° forme C avec 3 tranchants
- ▶ prise directe Weldon 19
- ▶ coupe à droite
- ▶ Autres $\varnothing$ sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☒ ++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐ +
☒	☒	☐										☒	☐	☐	☐							☐	☐			☐	☐			☐			
BestNr A								49 303																									
Gruppe								07																									
Qualität								HSS																									
Schicht								P0																									
Dreh ↔								RH																									
Spitze Δ								90°																									
				Type	Ø	d2	€																										
BestNr B				mm	mm	Stück																											
.0030				CK	30	19	129,04																										
.0400				CK	40	19	132,71																										
.0550				CK	50	19	183,46																										



Forage Technique de perçage de carottes



Serie 49307

Adaptateur de taraud avec prise directe WELDON

pour recevoir des tarauds selon DIN 371/376

Type 49307 - Adaptateur pour tarauds à machines selon DIN 376 avec tige débordante - côté machine avec tige WELDON 19 (M30 Weldon32-). Convient pour les machines avec rotation à droite/gauche.



49307 Daprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ Prise directe W19/32 pour tiges DIN 376
- ▶ Aucun mandrin de taraudage n'est nécessaire
- ▶ Serrage sur le carré au moyen de vis sans tête
- ▶ Composition de kits sur demande
- ▶ Adaptateur pour tiges ISO529 en stock d'usine
- ▶ Commodity-Code 8467.9900

BestNr A					49 307								49 307
Gruppe					07								07
Qualität					Stahl								Stahl
Schicht					P0								P0
		DIN 371	DIN 376						DIN 371	DIN 376			
		Schaft-Ø	Schaft-Ø						Schaft-Ø	Schaft-Ø			
	für	Innen	Innen	Schaft-Ø	€			für	Innen	Innen	Schaft-Ø	€	
BestNr B	Gewinde	mm	mm	Aussen	Stück			BestNr B	Gewinde	mm	Aussen	Aussen	Stück
.0808	M 8	8,0	-	W19	43,51			.1612	M 16	-	12,0	W19	33,93
.1010	M10	10,0	-	W19	43,51			.1814	M 18	-	14,0	W19	42,20
.0645	M 6	-	4,5	W19	33,93			.2016	M 20	-	16,0	W19	66,93
.0806	M 8	-	6,0	W19	33,93			.2218	M22/24	-	18,0	W19	66,93
.1007	M 10	-	7,0	W19	33,93			.2720	M 27	-	20,0	W19	70,81
.1209	M 12	-	9,0	W19	33,93			.3022	M 30	-	22,0	W32	86,73
.1411	M 14	-	11,0	W19	33,93								

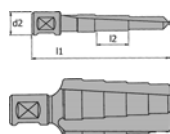


Serie 49231

Foret étagé POWERBOR™ pour carotteuses

DBGM enregistré, avec prise directe Weldon 19

Type 49231 - vaporisé - Foret étagé innovant avec tige Weldon pour prise directe dans les carotteuses. Pour l'élargissement de perçages existants et de nouveaux perçages. Design déposé auprès de l'Office allemand des brevets et des marques de Munich. Un must pour chaque boîte à outils.

**49231 Dapprich-TechBox**

- ▶ HALL-Werksnorm
- ▶ HSS / M2
- ▶ Tige WELDON avec 2 surfaces de serrage
- ▶ DBGM-Design DE2020005016797
- ▶ rainure droite
- ▶ Diamètre balayé au laser
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		
✓	✓	✓	○					✓	○	○		✓	✓	✓								✓	✓	✓		✓	✓	✓				○	+	
BestNr A																														49 231				
Gruppe																														07				
Qualität																														HSSG				
Schicht																														P1-vap				
Dreh 																														RH				
Type			Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Bohr-	l2	l1	d2	Z	€																					
BestNr B			Stufe 1	Stufe 2	Stufe 3	Stufe 4	Stufe 5	Spitze	mm	mm	mm		Stück																					
																																		
.0816	MPSD	0816	8	10	12	14	16	ja	12	107	19	2	88,97																					
.1018	MPSD	1018	10	12	14	16	18	ja	12	108	19	2	98,53																					
.2028	MPSD	2028	20	22	24	26	28	ja	12	113	19	2	151,10																					
.3038	MPSD	3038	30	32	34	36	38		12	105	19	3	194,71																					
.4048	MPSD	4048	40	42	44	46	48		12	105	19	3	313,22																					
.1014	MPSD	1014	10	12	14			ja	25	114	19	2	72,45																					
.1620	MPSD	1620	16	18	20			ja	25	117	19	2	116,38																					
.2226	MPSD	2226	22	24	26				25	110	19	3	139,58																					
.2832	MPSD	2832	28	30	32				25	110	19	3	156,21																					
.3438	MPSD	3438	34	36	38				25	110	19	3	194,71																					
.4044	MPSD	4044	40	42	44				25	110	19	3	270,03																					
.4650	MPSD	4650	46	48	50				25	110	19	3	314,72																					



Forage Technique de perçage de carottes

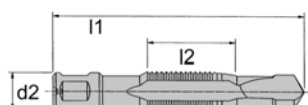


Serie 49702

DAPPRICH Taraud combiné HSSECo5

avec fixation directe Weldon 19

Type 49702 - Taraud combiné machine avec fixation directe Weldon 19 pour utilisation sur carotteuses. Perce et taraude en une seule opération. Très efficace grâce à un grand gain de temps. Pour l'utilisation dans des aciers facilement usinables jusqu'à 800N/mm².



49702 Dapprich-TechBox

- ▶ HALL-Norm
- ▶ HSSE
- ▶ Carottage + filetage en une seule opération
- ▶ fixation directe Weldon 19
- ▶ rainure droite
- ▶ Filetages différents sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++							
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+							
✓	✓	✓	✓					✓				✓	○	✓								✓	✓	✓		✓	✓	✓				○	+								
BestNr A																								49 702																	
Gruppe																								07																	
Qualität																								HSSE																	
Schicht																								P1-vap																	
Dreh 																								RH																	
Anschnitt																								D																	
		Type	Gewinde	max. Gewinde-														Z																							
BestNr B				Tiefe	l1	l2	d2											€																							
				mm	mm	mm	mm											Stück																							
.0800		PDT	M 8	17	110	25	19	4	101,43																																
.1000		PDT	M 10	20	113	28	19	4	110,01																																
.1200		PDT	M 12	20	117	32	19	4	120,05																																
.1400		PDT	M 14	18	117	36	19	4	142,10																																
.1600		PDT	M 16	18	117	36	19	4	164,15																																
.1800		PDT	M 18	20	130	45	19	4	188,65																																
.2000		PDT	M 20	25	135	45	19	4	215,60																																
.2200		PDT	M 22	24	135	45	19	4	242,55																																
.2400		PDT	M 24	26	148	54	19	4	289,10																																
.2700		PDT	M 27	29	155	54	19	4	313,60																																
.3000		PDT	M 30	31	169	63	19	4	362,60																																



Serie 49712

Tarauts POWERBOR™ pour carottesuses

avec fixation directe Weldon 19

Type 49712 - Tarauts à simple coupe, à rainures droites avec fixation directe Weldon 19 pour utilisation sur carottesuses. Kits pratiques pour chaque filetage.



Powerbor

49712 Dapprich-TechBox

- ▶ HALL-Norm
- ▶ HSS / M2
- ▶ Surface vaporisée*
- ▶ fixation directe Weldon 19
- ▶ rainure droite
- ▶ Filetages différents sur demande
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn											
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3									
☒	☒	☐										☐														☒	☐						☒	++							
BestNr A								49 712																49 712																	
Gruppe								07																07																	
Qualität								HSS-M2																HSS-M2																	
Schicht								P0 / P1																P0 / P1																	
Dreh ☐								RH																RH																	
Anschnitt								D / B																D / B																	
				Type	Gewinde		d2	€														Type	Gewinde		d2	€															
BestNr B					Ø		mm	Stück														BestNr B			Ø		mm	Stück													
.1914				19D			W19	35,95														.1225	PTB12	M 12	W19	*															
				Aufnahme-Adappter: Weldon 19 > Bit 1/4"																																					
.0600				KDT	M 6		W19	55,83														.1625	PTB16	M 16	W19	*															
				Kit beinhaltet: Adapter - Spiralbohrer - Gewindebohrer M6																																					
.0800				KDT	M 8		W19	56,60														.2725	PTB27	M 27	W19	*															
				Kit beinhaltet: Adapter - Spiralbohrer - Gewindebohrer M8																																					
.1000				KDT	M 10		W19	58,91																																	
				Kit beinhaltet: Adapter - Spiralbohrer - Gewindebohrer M10																																					

Article de fin de série - fabrication en série arrêtée. Après écoulement du stock, uniquement disponible en tant que fabrication spéciale. Veuillez demander de manière ciblée les diamètres et les prix actuellement disponibles. Merci beaucoup !



Forage Technique de perçage de carottes

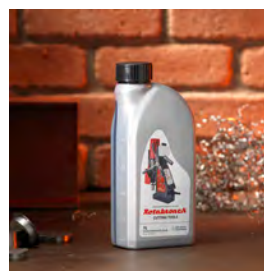


Serie 20172

Réfrigérants/lubrifiants

pour le travail du métal

Type 20172 - Lubrifiants et agents de refroidissement pour le travail des métaux. Ils ont un excellent effet de refroidissement et de séparation, augmentent la durée de vie de vos outils de coupe et garantissent une qualité de surface élevée. Nous proposons différentes huiles, pâtes et gels de coupe en fonction du domaine d'application ; n'hésitez pas à nous contacter, nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.



20172 Daprich-TechBox

- ▶ Werksnormen
- ▶ Prolonge la durée de vie de vos outils de coupe
- ▶ Améliore la qualité de surface de vos pièces
- ▶ Possibilité de vitesses de coupe plus élevées
- ▶ Application ciblée et possibilité de dosage
- ▶ Réduction des coûts
- ▶ Commodity-Code 3403.1910



BestNr A				20 172										
Gruppe				15										
	Inhalt	Stoff-	Gebinde	€									Bunt-	
BestNr B	Menge	Art	Größe	Gebinde	Bohren	Reiben	Gewinden		Stahl	Hardox	VA	Guss	Metalle	Alu
.09A30	30 qr	Paste	1	5,79	✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓
	Einfache Universalpaste													
.09A60	60 qr	Paste	1	10,32	✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓
	Einfache Universalpaste													
.09A6020	60 qr	Paste	20	135,15	✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓
	Einfache Universalpaste													
.09A6040	60 qr	Paste	40	242,70	✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓
	Einfache Universalpaste													
.09A500	500 qr	Paste	1	43,93	✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓
	Einfache Universalpaste													
.C400	400 ml	Öl / Spray	1	22,86	✓	✓	✓		✓		✓	✓		✓
	Schneidöl Spray auf Mineralölbasis													
.S400	400 ml	Öl / Spray	1	33,04	✓		✓		✓		✓	✓	✓	✓
	Schneidöl Spray a. Basis nachwachsender Rohstoffe													
.A210	210 ml	Öl	1	20,62			✓		✓		✓			
	Chlor-, silikon-, PCB-, lösemittelfrei													
.G250	250 ml	Öl	1	12,74	✓	✓	✓		✓		✓			✓
	Schneidöl auf Mineralölbasis													
.G120	120 ml	Gel	1	25,69	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Lange Werkzeugstandzeiten, sehr gute Oberflächengüte													
.R500	500 qr	Paste	1	*	✓					✓				
	Speziell für HARDOX®-Bearbeitung													
.RD208	1 L	Öl	1	27,97	✓				✓		✓	✓		
	Speziell für Kernbohrmaschinen													
.RD229	5 L	Öl	1	130,59	✓				✓		✓	✓		
	Speziell für Kernbohrmaschinen													
.RD4068	~50 qr	Stick	1	24,84	✓				✓		✓	✓		
	Speziell für Kernbohrmaschinen													
.RD4065	~450 qr	Stick	1	49,78	✓				✓		✓	✓		
	Speziell für Kernbohrmaschinen													



Serie 49400

Mini-foret carottier HSS-M2

longueur de coupe 6,4mm/12mm

Type 49400 - Mini-foret carottier avec tranchants affûtés avec précision. Pour une entrée précise et un perçage parfait dans les tôles métalliques, les tubes et les matières plastiques.



Rotabroach



49400 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-MiniCutter
- ▶ HSS / M2
- ▶ Performance accrue et durée de vie prolongée
- ▶ Faible consommation d'énergie pour les visseuses sans fil
- ▶ 3x plus rapide que les forets hélicoïdaux
- ▶ Sets dans une valise en plastique ; sets en anglais sur demande

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3			
✓	✓	✓	✓	○				○				○	○	○	○							○					○	○	○	○	○	○	○	+	++
BestNr A								49 400																		49 401									
Gruppe								07																		07									
Qualität								HSS M2																		Stahl									
Schicht								P0/P1																		P0/P1									
																										Zubehör									



KAPP-SÄGE

ELEMENT14





Serie 49114

Scie à découper

avec lame de scie CERMET

Type 49114 - scie à onglet de la maison ROTABROACH. La machine est livrée en standard avec une lame de scie CERMET pour le travail de l'acier. Les lames de scie CERMET produisent moins d'étincelles que les lames traditionnelles.

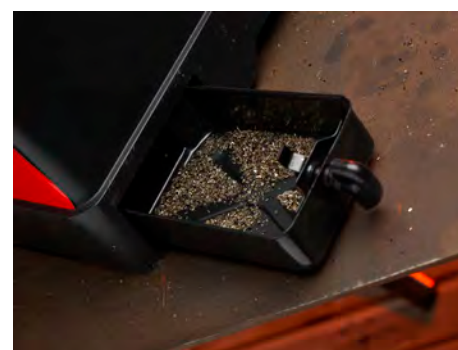
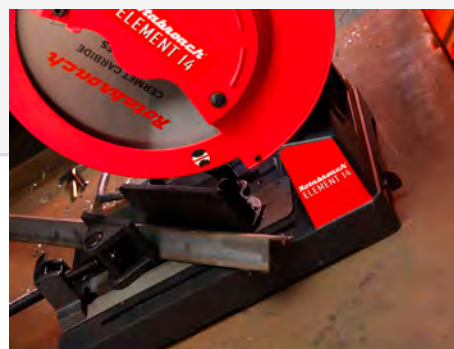


49114 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm ROTABROACH
- ▶ Lame de scie CERMET
- ▶ jusqu'à 40% de durée de vie en plus
- ▶ La conception triple puce assure une durabilité supplémentaire
- ▶ 0°-45° Coupe d'onglet
- ▶ avec compartiment à copeaux séparé

BestNr A					49 114							49 114
Gruppe					07							07
Modell					E14							E14
V IN					230V							230V
					€							€
BestNr B	Maschine				Stück	BestNr B	CERMET Sägeblatt	für Material	Ø mm	Bohrung Ø mm	Z	Stück
E14/3	E14				823,13	.3551		Stahl	355	25,4 (1")	66	178,15
	ELEMENT 14 Spezifikation					.3553		Alu	355	25,4 (1")	80	158,80
	Motorleistung	230V Volllast 2200W				.3555		Multi	355	25,4 (1")	32	99,05
	U/min im Leerlauf	1450 U/min				.3557		VA	355	25,4 (1")	120	202,86
	Schneidleistung											
	Vierkantmaterial	90 x 90 mm										
	Rundmaterial	Ø 130 mm										
	Rechteckmaterial	95 x 185 mm										
	Gähnung	0° - 45°										
	Gewicht-netto	24 kg										
	im Lieferumfang enthalten:	1 CERMET Sägeblatt "STAHL"										





CutSmart™ - Unique et innovant

Toutes les machines ELEMENT sont livrees avec notre systeme innovant CuSmart™ . CutSmart™ augmente votre productivite et prolonge la duree de vie de vos outils. Suivez l'echelle CutSmart™ - pour obtenir les meilleures performances !



1) Power AN

Lien avec le reseau electrique.

LED rouge allumee.



2) AlmantAN

Mise en marche/arret de l'aimant :

LED verte allumee.



3) Machine Ready

Machine insert-pret a l'emploi. Interrupteur s'allume en vert



4) Moteur en marche

Vert lumineux
Appuyer sur le bouton.

5) Percer

Surveiller le processus de forage

6) Moteur eteint

Arret du forage par Appuyer sur le bouton rouge

La LED verte est allumee



Plage de travail optimale.
Si possible, maintenez toujours l'avance a ce niveau.

LED orange allumee



Avance trop elevee
! Reduisez l'avance en revenant au vert.

LED rouge allumee



ATTENTION Surcharge !
Reduisez immediatement l' avance, sinon menace d'arret force du moteur. BoTte de vitesses-

La broche de peage demarre

avec CutSmart™ ,

interrupteur.
L'aimant reste AN.
Nouveau processus de Bom >3)

de dommages et d'outils de rupture sont possibles.