

Perceuse sur socle magnétique et accessoires

WIR MACHEN
LÖCHER



WUPPERTAL





KERNBOHRTECHNIK

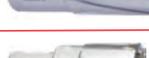
MAG-DRILLS & ANNULAR CUTTERS / PERCEUSES MAGNÉTIQUES ET FRAISES ANNULAIRES

SERIE 49032	COMMANDO 35								SEITE 155		
SERIE 49045	COMMANDO 40								SEITE 155		
SERIE 49110	ELEMENT.30								SEITE 157		
SERIE 49130	ELEMENT.40								SEITE 159		
SERIE 49132	ELEMENT.40 Permanent Magnet									SEITE 161	
SERIE 49140	ELEMENT.50									SEITE 163	
SERIE 49122	ELEMENT.50 Automatic										SEITE 165
SERIE 49120	ELEMENT.50 Low Profile									SEITE 167	
SERIE 49142	ELEMENT.50 Pivot Magnet										SEITE 171
SERIE 49150	ELEMENT.75										SEITE 173
SERIE 49160	ELEMENT.100										SEITE 175
SERIE 49170	RAVEN PNEUMATIC								SEITE 177		
SERIE 49171	EAGLE PNEUMATIC								SEITE 178		
SERIE 49172	GATOR Hydraulic								SEITE 179		
SERIE 49174	RHINO 2 RAIL								SEITE 181		
SERIE 49173	RHINO 4 RAIL								SEITE 182		
SERIE 49175	RHINO E RAIL								SEITE 183		
SERIE 49300			WN						SEITE 184		
SERIE 49305			WN						SEITE 184		
	SERIE 49259 49559	RAPTOR X+	HSS M2AL			RH	X+	IQ	SEITE 188		
SERIE 49250			HSS M2AL			RH	BLANK	CLASSIC	SEITE 188		
SERIE 49500			HSS M2AL			RH	BLANK	CLASSIC	SEITE 191		
SERIE 49227			HSSE			RH	BrOX	IQ	SEITE 192		
SERIE 49527			HSSE			RH	BrOX	IQ	SEITE 193		



KERNBOHRTECHNIK MAG-DRILLS & ANNULAR CUTTERS

KAPP-SÄGE & SÄGEBLÄTTER CHOP-SAW & BLADES

SERIE 49350		HM			RH	BLANK	IQ			SEITE 194
SERIE 49360		HM			RH	BLANK	IQ			SEITE 195
SERIE 49365		HM-B			RH	BLANK	IQ			SEITE 196
SERIE 49370		HM-B			RH	BLANK	IQ			SEITE 197
SERIE 49371		HM-B			RH	BLANK	IQ			SEITE 198
SERIE 49372		HM-B			RH	BLANK	IQ			SEITE 199
SERIE 49352		CERM			RH	BLANK	DxC			SEITE 200
SERIE 49353		HSS M2AL			RH	BLANK	IQ			SEITE 201
SERIE 49354		HM-B			RH	BLANK	IQ			SEITE 202
SERIE 49301		WS	WN							SEITE 203
SERIE 49304		WS	WN							SEITE 203
SERIE 49302		WS	WN							SEITE 204
SERIE 49306		WS	WN							SEITE 205
SERIE 49312		HSSE			RH					SEITE 206
SERIE 49012		WS	WN							SEITE 206
SERIE 49303		HSS M2	WN		RH	90°				SEITE 207
 SERIE 49308		HSS M2	WN		RH	180°				SEITE 208
SERIE 49307		WS	WN							SEITE 210
SERIE 49231		HSS M2	WN		RH					SEITE 212
SERIE 49702		HSS M2	WN		RH	M DIN13				SEITE 211
SERIE 49712		HSS M2	WN		RH	M DIN13				SEITE 211
SERIE 20172		WN								SEITE 213
SERIE 49400		HSS M2	WN		RH					SEITE 214
SERIE 49114								CERM	   	SEITE 215

ELEMENT 14
Chop Saw



CutSmart™ - Unique et Innovant

Toutes les machines ELEMENT sont équipées de notre système innovant CuSmart™. CutSmart™ augmente votre productivité et prolonge la durée de vie de vos outils. Suivez l'échelle CutSmart™ pour obtenir les meilleures performances !



1) Mise sous tension. Connexion au réseau électrique. LED rouge allumée.



2) Aimant activé. Activation/désactivation de l'aimant : LED verte allumée.



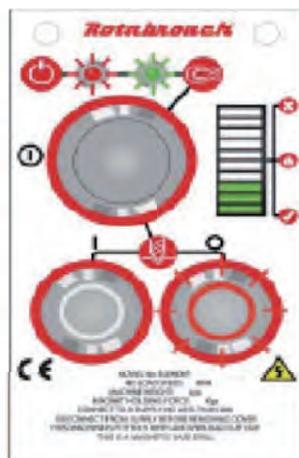
3) Machine prête. Machine prête à l'emploi. Le voyant s'allume en vert.

La LED verte s'allume

Zone de travail optimale. Maintenez autant que possible l'avance à ce niveau.



4) Moteur MARCHE. Appuyer sur le bouton vert lumineux. La broche de perçage démarre.



5) Perçage. Surveillez le processus de perçage avec CutSmart™.



6) Moteur ARRÊT. Arrêt du perçage en appuyant sur le bouton rouge. L'aimant reste ALLUMÉ. Nouvelle opération de perçage >3)

La LED orange s'allume

Avance trop élevée ! Réduisez l'avance jusqu'à ce qu'elle redevienne verte.

La LED rouge s'allume

AATTENTION Surcharge ! Réduisez immédiatement l'avance, sinon le moteur risque de s'arrêter de force. Des dommages au niveau de la transmission et une rupture de l'outil sont possibles.

Carotteuses magnétiques - Sélection

Légères, puissantes et dotées de nombreuses fonctions. Les perceuses magnétiques Rotabroach offrent une incroyable puissance de coupe sur tous les chantiers, partout.

Serie	max. Ø mm Kernbohrer	max. Bohrtiefe mit Kernbohrer	max. Bohr-Ø mit Spiralbohrer	Motor- Leistung	Maschinen- Gewicht KG	Höhe mm	Aufnahme	Hub mm	max. Senk-Ø mm	max. Gewinde schneiden
-------	-------------------------	--	------------------------------------	--------------------	-----------------------------	------------	----------	-----------	-------------------	------------------------------

La **COMMANDO SERIES** offre des performances exceptionnelles à un excellent rapport qualité-prix.

COMMANDO 35	35mm	50mm	13mm	1050W	12Kg	435mm	Weldon	105mm	⊗	⊗
COMMANDO 40	40mm	50mm	13mm	1100W	14Kg	510mm	Weldon	85mm	⊙	⊗

LA SÉRIE ELEMENT : des machines puissantes conçues pour augmenter la vitesse de travail et optimiser la durée de vie des outils. Équipées d'une série de fonctions améliorées pour les travaux à grand volume et/ou les applications lourdes.

ELEMENT™ 30	32mm	35mm	13mm	850W	12Kg	414mm	Weldon	65mm	⊗	⊗
ELEMENT™ 40	40mm	50mm	13mm	1200W	13Kg	514mm	Weldon	80mm	⊗	⊗
ELEMENT™ 40 PERMANENT MAGNET	40mm	50mm	13mm	1200W	15Kg	514mm	Weldon	140mm	⊙	⊗
ELEMENT™ 50	50mm	50mm	13mm	1500W	15Kg	586mm	MT2	140mm	⊙	⊙
ELEMENT™ 50 PIVOT MAGNET	50mm	50mm	13mm	1500W	18Kg	640mm	Weldon	150mm	⊙	⊙
ELEMENT™ 50 LOW PROFILE	50mm	50mm	N/A	1200W	11Kg	179mm	Weldon	62mm	⊙*	⊗
ELEMENT™ 50 AUTOMATIC	50mm	50mm	20mm	1500W	18.5Kg	586mm	MT2	140mm	⊙	⊙
ELEMENT™ 75	75mm	75mm	16mm	1800W	23Kg	713mm	MT3	185mm	⊙	⊙
ELEMENT™ 100	100mm	100mm	16mm	2000W	25Kg	733mm	MT3	200mm	⊙	⊙

*Erfordert Verlängerung RD32059

La **SÉRIE SPECIALIST** a été développée pour des applications spéciales et convient aussi bien aux applications de forage semi-autonomes qu'aux environnements sans étincelles. Elle est disponible en version hydraulique et pneumatique.

EAGLE	52mm	50mm	16mm	6.9 Bar Max Pneumatic	21Kg	560mm	Weldon	70mm	⊗	⊗
RAVEN	52mm	50mm	16mm	6.9 Bar Max Pneumatic	16Kg	525mm	Weldon	70mm	⊗	⊗
GATOR	52mm	50mm	16mm	140 Bar Hydraulic	23Kg	520mm	Weldon	70mm	⊗	⊗

COMMANDO
35



Rotabruch™

COMMANDO
40





Serie 49112

ROTABROACH® - COMMANDO

Kernbohrmaschinen

Type 49112 - Magnetbohrmaschinen **COMMANDO** von Rotabroach™. Die Allrounder-Arbeitstiere von Rotabroach™ - perfekt für den mobilen Einsatz auf der Baustelle und im Betrieb.

EN - COMMANDO magnetic drilling machines from Rotabroach™. The all-rounder workhorses - perfect for for both on-site and workshop.

FR - Les forets magnétiques COMMANDO de Rotabroach™. Les machines de travail polyvalentes - parfaites pour le chantier et l'atelier.



Rotabroach™ COMMANDO



49112 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ Thermische Überlast-Sicherung
- ▶ Schmale Magnete
- ▶ geringes Einsatzgewicht
- ▶ Ideal für den mobilen Einsatz
- ▶ Zertifizierte Fertigung nach ISO 9001
- ▶ Commodity-Code 8459.2900

BestNr A				49112	49 112					49 112	49 112
Gruppe				06	06					06	06
V IN				230V	110V					230V	110V
BestNr B				€	auf					€	auf
				Stück	Anfrage					Stück	Anfrage

.035	C35			> PL	
COMMANDO 35 Spezifikation					
Motorleistung	110V	Volllast 1050W			
	230V	Volllast 1050W			
U/min im Leerlauf	850 U/min				
Bohrkapazität max.	35 mm Ø x 50 mm Tiefe				
Spindel-Aufnahme	Weldon19 / 3/4"				
Hub	105 mm				
Gesamtabmessungen	Höhe 435 mm				
	Breite 155 mm				
	Länge 245 mm				
Magnet-Größe	160 x 80 mm				
Gewicht netto	12 kg				
Magnet-Haftkraft	8.000 N				
im Lieferumfang enthalten:	Sicherungsgurt				
	Zahnkranz-Bohrfutter				
	integriertes Kühlsystem				
	robuster Transportkoffer				

.040	C40			> PL	
COMMANDO 40 Spezifikation					
Motorleistung	110V	Volllast 1.100W			
	230V	Volllast 1.100W			
U/min im Leerlauf	6 Stufen: 270-610 U/min				
Bohrkapazität max.	40 mm Ø x 50 mm Tiefe				
Senken max.	30 mm Ø				
Spindel-Aufnahme	Weldon19 / 3/4"				
Hub	85 mm				
Gesamtabmessungen	Höhe 510 mm				
	Breite 180 mm				
	Länge 265 mm				
Magnet-Größe	165 x 80 mm				
Gewicht netto	14 kg				
Magnet-Haftkraft	8.000 N				
im Lieferumfang enthalten:	Sicherungsgurt				
	Zahnkranz-Bohrfutter				
	integriertes Kühlsystem				
	robuster Transportkoffer				

ELEMENT 30

Rotabroach™



082130016

ELEMENT 40

Rotabroach™





Serie 49130

ROTABROACH™-ELEMENT 40

Magnetbohrmaschine bis 40 mm Bohrdurchmesser

Type 49130 - Magnetbohrmaschine **ELEMENT 40** von Rotabroach™. Leistungsstarke Magnetbohrmaschine mit integriertem, platzsparendem Kühlmittelbehälter

EN - Electrical Magnetic Drill **ELEMENT 40** by Rotabroach™. Powerful magnetic drill with integrated, space-saving coolant reservoir.

FR - Foret magnétique électrique **ELEMENT 40** de Rotabroach™. Foret magnétique puissant avec réservoir de liquide de refroidissement intégré et peu encombrant



Rotabroach™
ELEMENT 40



49130 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ Anwenderfreundliche Cutsmart™ Technologie
- ▶ Erhöhte Verschleißfestigkeit der Hochleistungsgetriebe
- ▶ Wechselbarer Vorschubhebel für Rechts- u. Linkshänder
- ▶ Schlanker, verstärkter Magnet
- ▶ Zertifizierte Fertigung nach ISO 9001
- ▶ Commodity-Code 8459.2900

BestNr A				49 130	49 130				
Gruppe				06	06				
Max Ø				40mm	40mm				
				ELEMENT	ELEMENT				
Modell				E40/3	E40/1				
V IN				230V	110V				
				€	auf				
BestNr B				Stück	Anfrage				

.E40				> PL					
Element 40 Spezifikation									
Motorleistung	110V Volllast 12A 1200W								
	230V Volllast 6A 1200W								
U/min im Leerlauf	(I) 300 U/min								
	(II) 600 U/min								
Bohrkapazität max.	40 mm Ø x 50 mm Tiefe								
Spindel-Aufnahme	19,05 (3/4")								
Hub	80 mm								
Gesamtabmessungen	Höhe 514 mm								
	Breite 185 mm								
	Länge 285 mm								
Gewicht netto	13,0 kg								
Magnet-Haftkraft	10.000 N								
Sicherheitsmerkmale	Cutsmart™ Technologie								
	fest verbauter Späneschutz								
	innenliegende Kabel								
	versenkte Folienschalter								
im Lieferumfang enthalten:	Sicherungsgurt								
	Zahnkranz-Bohrfutter								
	Bohrfutter-Adapter								
	1 Paar Ersatz-Kohlebürsten								
	1 Satz Gehörschutz-Stöpsel								
	Sicherheits-Brille								
	robuster Transportkoffer								

Alle Bilder & Daten im Netz:
All images & data on the internet:
Toutes les images et données sur Internet:
<https://www.kernbohrer.tools/e40.html>

Rotabroach™



ELEMENT 40
Permanent Magnet

ELEMENT 50

Rotabronch™



072150T026



Serie 49140

ROTABROACH™-ELEMENT 50

Magnetbohrmaschine bis 50 mm Bohrdurchmesser

Type 49140 - Magnetbohrmaschine **ELEMENT50** von Rotabroach™ zum Bohren, Senken, Reiben und Gewinde schneiden.

EN - **ELEMENT50** magnetic drilling machine from Rotabroach™ for drilling, countersinking, reaming and thread cutting.

FR - Perceuse magnétique **ELEMENT50** de Rotabroach™ pour aléser, fraiser, aléser et fileter.



Rotabroach™
ELEMENT 50



49140 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ Auswechselbare MK2-Aufnahme
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Variable Drehzahlregelung
- ▶ Gewindeschneiden bis M20
- ▶ Inklusive Sicherheitsbrille und Ohrstöpsel
- ▶ Commodity-Code 8459.2900

BestNr A				49 140	49 140				
Gruppe				06	06				
Max Ø				50mm	50mm				
Modell				Element50	Element50				
V IN				E50/3	E50/1				
				230V	110V				
BestNr B				€	auf				
				Stück	Anfrage				

.E50/3T				> PL					
Element 50 Spezifikation									
Motorleistung	110V Volllast 1500W								
	230V Volllast 1500W								
U/min im Leerlauf	variabel 100-500 U/min								
Bohrkapazität max.	50 mm Ø x 50 mm Tiefe								
	mit Spiralbohrer bis 20 mm Ø								
	mit Kegelsenker bis 30 mm Ø								
	Gewinde bis M 20 (R-/L-Lauf)								
Spindelaufnahme	MK 2								
Gesamtabmessungen	Höhe 586 mm								
	Breite 195 mm								
	Länge 285 mm								
Gewicht netto	15,0 kg								
Magnet-Haftkraft	13.500 N								
Sicherheitsmerkmale	Cutsmart™ Technologie								
	fest verbauter Späneschutz								
	innenliegende Kabel								
	versenkte Folienschalter								
Hub	140 mm								
im Lieferumfang enthalten:	Sicherheitsgurt								
	Zahnkranzbohrfutter & Adapter								
	1 Paar Ersatz-Kohlebürsten								
	1 Satz Gehörschutz-Stöpsel								
	Sicherheitsbrille								
	robuster Transportkoffer								

Alle Bilder & Daten im Netz:
All images & data on the internet:
Toutes les images et données sur Internet:
<https://www.kernbohrer.tools/e50.html>

ELEMENT 50
Automatic

Rotabroach™





Serie 49122

ROTABROACH™-ELEMENT 50 AUTOMATIC

Magnetbohrmaschine bis 50 mm Bohrdurchmesser, mit automatischem Vorschub

Type 49142 - Magnetbohrmaschine ELEMENT50AUTO von Rotabroach™. Leistungsstarke Magnetbohrmaschine mit automatischem Vorschub. Vereint Kraft, Ausdauer und Vielseitigkeit.

EN - Electrical Magnetic Drill ELEMENT50AUTO by Rotabroach™. The Element™ 50 Automatic is a fully automatic magnetic drill.

FR - Perceuse magnétique ELEMENT50AUTO de Rotabroach™. Perceuse magnétique puissante avec avance automatique. Allie puissance, endurance et polyvalence.



Rotabroach
ELEMENT 50
Automatic



49122 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ Mit automatischem Vorschub
- ▶ MK2-Aufnahme
- ▶ Variable Drehzahlregelung
- ▶ Gewindeschneiden bis M20; R-/L-Lauf
- ▶ internes Kühlmittelsystem
- ▶ Commodity-Code 8459.2900

BestNr. A				49 122	49 122				
Gruppe				06	06				
Max Ø				50mm	50mm				
Modell				E50/3	E50/1				
V IN				AUTO	AUTO				
				230V	110V				
BestNr B				€	auf				
				Stück	Anfrage				

.E50AV				> PL					
Element 50 AUTOMATIC Spezifikation									
Motorleistung	110V Volllast 1500W								
	230V Volllast 1500W								
U/min im Leerlauf	variabel 100-500 U/min								
Bohrkapazität max.	50 mm Ø x 50 mm Tiefe								
	mit Spiralbohrer bis 20 mm Ø								
	mit Kegelsenker bis 30 mm Ø								
	Gewinde bis M 20 (R-/L-Lauf)								
Spindelaufnahme	MK 2								
Gesamtabmessungen	Höhe 586 mm								
	Breite 255 mm								
	Länge 395 mm								
Gewicht netto	18,5 kg								
Magnet-Haftkraft	13.500 N								
Sicherheitsmerkmale	Cutsmart™ Technologie								
	fest verbauter Späneschutz								
	innenliegende Kabel								
	versenkte Folienschalter								
Hub	140 mm								
im Lieferumfang enthalten:	Sicherheitsgurt								
	Zahnkranzbohrfutter & Adapter								
	1 Paar Ersatz-Kohlebürsten								
	1 Satz Gehörschutz-Stöpsel								
	Sicherheitsbrille								
	robuster Transportkoffer								

Alle Bilder & Daten im Netz:
All images & data on the internet:
Toutes les images et données sur Internet:
<https://www.kernbohrer.tools/e50auto.html>

Rotabroach™



ELEMENT 50
Low Profile

Rotabroach™

ELEMENT 50
Pivot Magnet





Serie 49142

ROTABROACH™-ELEMENT 50 Pivot

Magnetbohrmaschine bis 50 mm Bohrdurchmesser

Type 49142 - Magnetbohrmaschine ELEMENT50PIVOT von Rotabroach™. Durch den drehbaren Dauermagneten auch und besonders einsetzbar auf Rohre & unebene Flächen .

EN - Electrical Magnetic Drill ELEMENT50PIVOT by Rotabroach™.

A pivot base permanent magnet, allowing you to work on thin gauge materials as thin as 3 mm thick.Performs equally well on curved, uneven and flat surfaces.

FR - Foret magnétique électrique ELEMENT50PIVOT de Rotabroach™.Un aimant permanent à base pivotante, vous permettant de travailler sur des matériaux fins d'une épaisseur minimale de 3 mm. Fonctionne aussi bien sur des surfaces courbes, irrégulières que planes.



Rotabroach™
ELEMENT 50
Pivot Magnet



49142 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ Drehbarer Permanent-Magnet f. runde, unebene Flächen
- ▶ MK2-Aufnahme
- ▶ Variable Drehzahlregelung
- ▶ Gewindeschneiden bis M20; R-/L-Lauf
- ▶ umfangreiches Standard-Zubehör
- ▶ Commodity-Code 8459.2900



BestNr A				49 142	49 142					
Gruppe				06	06					
Max Ø				50mm	50mm					
Modell				Element	Element					
V IN				E50/3PM	E50/1PM					
				230V	110V					
BestNr B				€	auf					
				Stück	Anfrage					

.E50PM				> PL						
Element 50 Pivot Magnet Spezifikation										
Motorleistung	110V Volllast 1500W									
	230V Volllast 1500W									
U/min im Leerlauf	variabel 100-500 U/min									
Bohrkapazität	50 mm Ø x 50 mm Tiefe									
	mit Spiralbohrer bis 20 mm Ø									
	mit Kegelsenker bis 30 mm Ø									
	Gewinde bis M 20 (R-/L-Lauf)									
Spindelaufnahme	MK 2									
Gesamtabmessungen	Höhe 640 mm									
	Breite 190 mm									
	Länge 317 mm									
Gewicht netto	18,0 kg									
Magnet-Haftkraft	8.430 N Permanent Magnet									
Sicherheitsmerkmale	Cutsmart™ Technologie									
	fest verbauter Späneschutz									
	innenliegende Kabel									
	versenkte Folienschalter									
Hub	150 mm									
im Lieferumfang enthalten:	Sicherheitsgurt									
	Zahnkranzbohrfutter & Adapter									
	1 Paar Ersatz-Kohlebürsten									
	1 Satz Gehörschutz-Stöpsel									
	Sicherheitsbrille									
	robuster Transportkoffer									

Alle Bilder & Daten im Netz:
All images & data on the internet:
Toutes les images et données sur Internet:
<https://www.kernbohrer.tools/e50pm.html>

Rotabroach™

ELEMENT 75



Rotabroach™

ELEMENT 100





Serie 49160

ROTABROACH™-ELEMENT 100

Magnetbohrmaschine bis 100 mm Bohrdurchmesser

Type 49160 - Magnetbohrmaschine ELEMENT100 von Rotabroach™. Unser Muskelpaket !

EN - Electrical Magnetic Drill ELEMENT100 by Rotabroach™.
Our powerhouse !

FR - Foret électromagnétique ELEMENT100 de Rotabroach™.
Notre produit phare !



Rotabroach™ ELEMENT 100



49160 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ NEU: Lieferung mit Swivel-Base
- ▶ Gewindebohrer bis M30
- ▶ Auswechselbare MK3-Aufnahme
- ▶ Variable Drehzahlregelung
- ▶ Komplett mit Tragekoffer und Zubehör
- ▶ Commodity-Code 8459.2900



BestNr A				49 160	49 160				
Gruppe				06	06				
Max Ø				100mm	100mm				
Modell				Element	Element				
V IN				E100/3	E100/1				
				230V	110V				
BestNr B				€	auf				
				Stück	Anfrage				

.E100SB				> PL					
Elemet 100 Spezifikation									
Motorleistung	110V Volllast 2000W								
	230V Volllast 2000W								
U/min im Leerlauf	variabel 45-700 U/min								
Bohrkapazität	100 mm Ø x 100 mm Tiefe								
	mit Spiralbohrer 31,75 mm								
	mit Kegelsenker 40 mm Ø								
	Gewinde bis M 30 (R-/L-Lauf)								
Spindelaufnahme	MK 3								
Gesamtabmessungen	Höhe 733 mm								
	Breite 230 mm								
	Länge 370 mm								
Gewicht netto	25,0 kg								
Magnet-Haftkraft	20.000 N								
Sicherheitsmerkmale	Cutsmart™ Technologie								
	fest verbauter Späneschutz								
	innenliegende Kabel								
	versenkte Folienschalter								
Hub	200 mm								
im Lieferumfang enthalten:	Sicherheitsgurt inkl. Ösen								
	Zahnkranzbohrfutter & Adapter								
	1 Paar Ersatz-Kohlebürsten								
	1 Satz Gehörschutz-Stöpsel								
	Sicherheitsbrille								
	robuster Transportkoffer								

Alle Bilder & Daten im Netz:
All images & data on the internet:
Toutes les images et données sur Internet:
<https://www.kernbohrer.tools/e100.html>



***Spezial-
Maschinen***



Serie 49170

ROTABROACH™-RAVEN

Pneumatik-Kernbohrmaschine bis 52 mm Bohrdurchmesser, ATEX

Type 49170 - Pneumatische Bohrmaschine **RAVEN** CM/330/C von Rotabroach™. Spezielle Bohrmaschine mit pneumatischen Motor von Atlas Copco kombiniert Sicherheit und Verlässlichkeit für den bestimmungsgemäßen Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen. Geeignet für die Verwendung in petrochemischen Fabriken, Ölplattformen vor der Küste und anderen gefährlichen Umgebungen.

EN - Pneumatic Drilling Machine **RAVEN** CM/330/C by Rotabroach™. Specialised drill with Atlas Copco Pneumatic motor, combining safety and reliability for the intended use in potentially explosive atmospheres. Designed for use in petro-chemical plants, offshore oil platforms and other hazardous environments.

FR - Foreuse pneumatique **RAVEN** CM/330/C de Rotabroach™. Foreuse spécialisée équipée d'un moteur pneumatique Atlas Copco, alliant sécurité et fiabilité pour une utilisation dans des atmosphères potentiellement explosives. Conçue pour être utilisée dans les usines pétrochimiques, les plateformes pétrolières offshore et autres environnements dangereux.



Rotabroach



Ex II 2G T4 II C D110°C

49170 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ ATEX zugelassen II 2G T4 II D110°C
- ▶ Pneumatische Motor von Atlas Copco
- ▶ Mechanisch aktivierter, fester Magnetständer
- ▶ Einsatzgebiet, wo Stromversorgung vorhanden ist
- ▶ Bohrfutteraufsatz erhältlich
- ▶ Commodity-Code 8459.2900

BestNr A				49 170					
Gruppe				06					
Max Ø				52mm					
Modell				RAVEN CM/330/C					
				€					
BestNr B				Stück					
.RAVEN				> PL					
Raven Spezifikation									
Modellnummer	CM/330/C								
Luftverbrauch	13 l/Sek - 28CFM bei 6,3 bar max.								
Drehmoment max.	37 Nm - 27 lbf.t								
U/min im Leerlauf	270 U/min								
Bohkapazität max.	52 mm Ø x 50 mm Tiefe								
Spindel-Aufnahme	19,05 (3/4")								
Gesamtabmessungen	Höhe 525 mm Breite 165 mm Länge 315 mm								
Gewicht netto	16,3 kg								
Magnet-Haftkraft	7.000 N								

Alle Bilder & Daten im Netz:
All images & data on the internet:
Toutes les images et données sur Internet:
<https://www.kernbohrer.tools/raven.html>



Serie 49171 ROTABROACH™-EAGLE

Pneumatik-Kernbohrmaschine bis 52 mm Bohrdurchmesser, ATEX

Type 49171 - Pneumatische Bohrmaschine **EAGLE** RD130C von Rotabroach™. Spezielle Bohrmaschine mit pneumatischen Motor von Atlas Copco kombiniert Sicherheit und Verlässlichkeit für den bestimmungsgemäßen Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen. Für die Sicherheit verfügt die Maschine über eine hochwertige Zinklegierung zum Funkenschutz. Bewegliche Teile sind aus korrosionssicheren Materialien hergestellt. Geeignet für die Verwendung in petrochemischen Fabriken, Ölplattformen vor der Küste und anderen gefährlichen Umgebungen. Bohrfuttersatz erhältlich.

EN - Pneumatic Drilling Machine **EAGLE** RD130C by Rotabroach™. Specialised drill with Atlas Copco Pneumatic motor, combining safety and reliability for the intended use in potentially explosive atmospheres. For safety, the machine is built with a high zinc alloy body for spark resistance. Moving components are manufactured in anti-corrosive materials. Designed for use in petro-chemical plants, offshore oil platforms and other hazardous environments. Complete with drill chuck attachment.

FR - Perceuse pneumatique **EAGLE** RD130C de Rotabroach™. Foret spécialisée équipée d'un moteur pneumatique Atlas Copco, alliant sécurité et fiabilité pour une utilisation dans des atmosphères potentiellement explosives. Pour plus de sécurité, la machine est construite avec un corps en alliage de zinc à haute teneur pour une résistance aux étincelles. Les composants mobiles sont fabriqués dans des matériaux anticorrosion. Conçue pour être utilisée dans les usines pétrochimiques, les plateformes pétrolières offshore et autres environnements dangereux. Livrée avec un mandrin de foret.



Rotabroach™



II 2G T4 II C D110°C

49171 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ ATEX zugelassen II 2G T4 II D110°C
- ▶ Pneumatische Motor von Atlas Copco
- ▶ Hochwertige Zinklegierung zum Funkenschutz
- ▶ Edelstahlspindel und Korrosionsschutz
- ▶ Widerstandfähigkeit in rauen Umgebungen
- ▶ Commodity-Code 8459.2900

BestNr A				49 171					
Gruppe				06					
Max Ø				52mm					
Modell				EAGLE RD130C					
				€					
BestNr B				Stück					
.EAGLE				> PL					

Raven Spezifikation	
Modellnummer	RD130C
Luftverbrauch	13 l/Sek - 28CFM bei 6,9 bar max
Drehmoment max.	37 Nm - 27 lbf.t
U/min im Leerlauf	270 U/min
Bohrkapazität max.	52 mm Ø x 50 mm Tief
Spindel-Aufnahme	19,05 (3/4")
Gesamtabmessungen	Höhe 560 mm Breite 160 mm Länge 320 mm
Gewicht netto	19,2 kg
Magnet-Haftkraft	7.000 N

Alle Bilder & Daten im Netz:
All images & data on the internet:
Toutes les images et données sur Internet:
<https://www.kernbohrer.tools/eagle.html>



Serie 49172

ROTABROACH™-GATOR

Hydraulik-Kernbohrmaschine bis 52 mm Bohrdurchmesser

Type 49171 - Hydraulische Bohrmaschine **GATOR RD140** von Rotabroach™. Spezielle Bohrmaschine mit hydraulischem Motor für den Einsatz in Bereichen wo keine Stromversorgung vorhanden ist. Die Maschine ist aus Edelstahl gegen Korrosion konstruiert. Optional ist sie für eine Verwendung unter Wasser erhältlich.

EN - Hydraulic Drilling Machine **GATOR RD140** by Rotabroach™. Specialised drill hydraulic motor for use in any environment where electricity supply is not available. The machine is constructed of stainless steel to resist corrosion. Option available for underwater use.

FR - Foreuse hydraulique **GATOR RD140** de Rotabroach™. Moteur hydraulique spécialisé pour le foret, utilisable dans tous les environnements où l'alimentation électrique n'est pas disponible. La machine est fabriquée en acier inoxydable pour résister à la corrosion. Option disponible pour une utilisation sous-marine.



Rotabroach



49172 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ Edelstahlkonstruktion gegen Korrosion
- ▶ Optional für die Verwendung unter Wasser
- ▶ Mechanischer fester Magnet (starker, sicherer Halt)
- ▶ 3MT Version erhältlich (RD1403MT)
- ▶ Bohrfutteraufsatz erhältlich
- ▶ Commodity-Code 8459.2900

BestNr A					49 172
Gruppe					06
Max Ø					52mm
Modell					GATOR RD140
					€
BestNr B					Stück

.GATOR					> PL
Gator Spezifikation					
Modellnummer					RD140
Hydraulische Speisung					140 bar (2050 psi)
U/min im Leerlauf					630 U/min
Bohrkapazität max.					52 mm Ø x 50 mm Tief
Spindel-Aufnahme					19,05 (3/4")
Gesamtabmessungen					Höhe 520 mm
					Breite 160 mm
					Länge 320 mm
Gewicht netto					23 kg
Magnet-Haftkraft					7.000 N

Alle Bilder & Daten im Netz:
All images & data on the internet:
Toutes les images et données sur Internet:
<https://www.kernbohrer.tools/gator.html>



Gleisbau- Maschinen



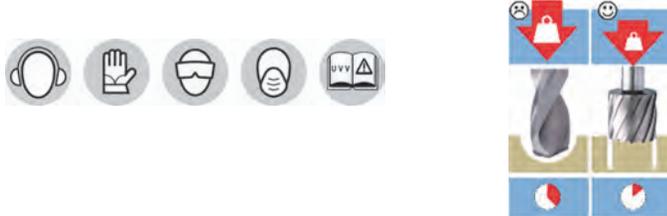
Serie 49174 ROTABROACH™-RHINO "2"

Gleisbau-Kernbohrmaschine bis 40 mm Bohrdurchmesser

Type 49173 - Schienenbohrmaschine **RHINO 2** RD007A von Rotabroach™. Spezielle Bohrmaschine mit einem 2-Takt-Motor von Stihl kombiniert höchste Leistung mit kompakter Größe. Die Maschine verfügt über einen integrierten Hebel zur Regulierung von Gas und Vorschub. Sie ist als Leichtgewicht mit nur 19,2 kg sehr beweglich und ist dabei robust und zuverlässig. Der Motor entspricht den EU- und CARB-Emissionsrichtlinien. Weltweiter Stihl Service- und 2-jähriger Herstellergarantie.

EN - Rail Drilling Machine **RHINO 2** RD007A by Rotabroach™. Specialised drill with a 2 stroke Stihl engine, combining high performance with compact size. The lightweight of only 19,8 kg is highly portable and is robust and reliable. The engine complies with EU and CARB emission regulation. Worldwide Stihl service approval and 2 years motor conditional warranty.

FR - Foret ferroviaire **RHINO 2** RD007A de Rotabroach™. Foret spécialisée équipée d'un moteur Stihl 2 temps, alliant haute performance et taille compacte. Son poids plume de seulement 19,8 kg la rend très facile à transporter, tout en étant robuste et fiable. Le moteur est conforme aux normes d'émissions EU et CARB. Homologuée par le service après-vente mondial Stihl et bénéficiant d'une garantie conditionnelle de 2 ans sur le moteur.



Rotabroach™



49174 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ 2-Takt-Motor von Stihl™
- ▶ Weltweiter Service und 2-Jahres Garantie auf den Motor
- ▶ Entspricht EU- und CARB-Emissionsrichtlinien
- ▶ Zugelassen für SNCF und Network Rail
- ▶ Komplett mit leichtem Tragekoffer und Kühlpumpe
- ▶ Commodity-Code 8459.2900

BestNr				49 174					
Gruppe				06					
Max Ø				52mm					
Modell				RHINO2 RD007A					
				€					
BstNrB				Stück					
.RD07A				> PL					
Rhino 2 Spezifikation									
Modellnummer	RD007A								
Motortyp	Stihl™ 2-Takter, 1300W								
U/min im Leerlauf	200 UpM								
Bohrkapazität max.:	40 mm Ø								
Spindel-Aufname	19,05 (3/4")								
Gesamtabmessungen	Höhe 500 mm								
	Breite 380 mm								
	Länge 520 mm								
Gewicht netto	19,2 kg								
	Mecahnische Kupplung								

Alle Bilder & Daten im Netz:
All images & data on the internet:
Toutes les images et données sur Internet:
<https://www.kernbohrer.tools/rhino2.html>



Serie 49175

ROTABROACH™-RHINO "E"-RAIL

Gleisbau-Kernbohrmaschine bis 40 mm Bohrdurchmesser

Type 49175 - Schienenbohrmaschine **RHINO E** CM/127/1 von Rotabroach™. Leichte und benutzerfreundliche Bohrmaschine mit einem starken 1100 W Motor für eine schnelle und einfache Herstellung von Bohrlöchern. Die Maschine verfügt über eine variable Geschwindigkeitseinstellung - somit haben Sie immer die richtige Geschwindigkeit für Ihre Arbeit. Ein Schnellspannsystem sorgt für einfache und sichere Befestigung auf Schienen. Die automatische Kühlung sorgt dafür, dass der Schmierstoff dort eingesetzt wird, wo er gebraucht wird.

EN - Rail Drilling Machine **RHINO E** CM/127/1 by Rotabroach™.

Lightweight and user friendly drilling machine with a powerful 1100 W motor for fast and simple drilling. The machine is designed with a variable speed control to let you find the right speed for the right job. The quick fix rail clamp provides a easy and secure attachment. The automatic coolant bottle puts the lubricant in the right spot.

FR - Perceuse à rail **RHINO E** CM/127/1 de Rotabroach™. Perceuse légère et facile à utiliser, équipée d'un moteur puissant de 1 100 W pour un perçage rapide et simple. La machine est conçue avec un contrôle de vitesse variable qui vous permet de trouver la vitesse adaptée à chaque tâche. La pince de fixation rapide pour rail permet une fixation facile et sûre. Le réservoir de liquide de refroidissement automatique applique le lubrifiant au bon endroit.

Rotabroach™



49175 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ Starker 1100 W Motor
- ▶ Variable Geschwindigkeitsregelung
- ▶ Automatische Kühlung
- ▶ Schnellspannsystem für Schienen
- ▶ Spiralbohrerhalterung erhältlich
- ▶ Commodity-Code 8459.2900

BestNr A				49 175	49 175				
Gruppe				06	06				
Max Ø				40mm	40m				
Modell				RHINO E	RHINO E				
V IN				CM127/3	CM127/1				
				230V	110V				
				€	auf				
BestNr B				Stück	Anfrage				

.RHINOE				> PL					
Rhino E Spezifikation									
Modellnummer	CM/127/1 CM/127/3								
Motorleistung	110V Vollast 11A 1100W								
	230V Vollast 5A 1100W								
U/min im Leerlauf	270 - 610 U/min								
Bohrkapazität max.	40 mm Ø								
Spindel-Aufnahme	19,05 (3/4")								
Gesamtabmessungen	Höhe 320 mm								
	Breite 180 mm								
	ohne Flasche								
	Länge 640 mm								
Gewicht netto	16,2 kg								
Sicherheitsmerkmale	Kupplung								
	Elektronische Überlast								

Unsere Gleismaschinen können jederzeit an das Bohren von Straßenbahnschienen angepasst werden. Bitte geben Sie bei Ihren Anfrage oder Bestellung an, ob Sie die Maschine für solche Arbeiten einsetzen wollen. Fragen Sie auch nach Zubehör für unsere Gleismaschinen. Wir können Ihnen ein umfangreiches Sortiment, wie Schablonen in verschiedenen Formen, Anzeiger für die Bohrmittle, einen Schnellverschluss für Schienenhalter und mehr bieten.

Alle Bilder & Daten im Netz: <https://www.kernbohrer.tools/rhinoe.html>



Serie 49300

Zubehör für Kernbohrmaschinen

Halter-Systeme

Type 49300 - Haltersysteme für Kernbohrmaschinen. Befestigung der Maschine auf einer Vakuumplatte bei der Bearbeitung von nicht-metallischen Materialien. Rohradapterset zur Befestigung der Maschine auf Rohren ab einem Durchmesser von 60mm.

EN - Support systems for drilling machines. The machine attachment on a vacuum pad for use when drilling any non-ferrous material. Pipe adaptor set for all pipes with a diameter of 60mm upwards.

FR - Systèmes de support pour foretuses. La fixation de la machine sur une ventouse pour percer tout matériau non ferreux. Jeu d'adaptateurs pour tous les tuyaux d'un diamètre de 60 mm et plus.

Rotabroach



49300 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Zubehör
- ▶ Halterungssysteme für Magnetfuß
- ▶ Vakuumplatte Haltefestigkeit von 368 kg über die Mitte
- ▶ Vakkumplatte Einsatz bei nicht-metallischen Materialien
- ▶ Rohradapterset für alle Rohre $\varnothing \geq 60\text{mm}$
- ▶ Rohradapterset für Element 30, Element 40
- ▶ Commodity-Code 8466.3000

BestNr A		49 300				49 300	
Gruppe		07				07	
	Vakuum-Platte	€			Rohr-Adapter-Set	€	
BestNr B		Stück		BestNr B		Stück	
.DB121	X	> PL		.RD2311	X	> PL	
	Einsatzbereich	glatte, nicht-magnetische Flächen			Einsatzbereich	für Rohre ab $\varnothing 60\text{mm}$	
	Haftkraft	368 kg			Passend zu:	ELEMENT 30	
	Luftbedarf	4cbm/Minute bei min ~5 bar				ELEMENT 40	
						Commando 40	
						Eagle	
						Raven	
						Gator	

Serie 49305

Zubehör für Kernbohrmaschinen

Magnetischer Spänestab

Type 49305 - Magnetischer Spanstab zur einfachen Aufnahme und Entfernung von Spänen und Metallabfällen. Halten Sie Ihren Arbeitsbereich frei von Spänen.

EN - Magnetic swarf stick for an easy absorption and removal of swarfs and metal waste. Keep your work area in an easy way clean, even during operation.

FR - Stick magnétique pour copeaux métalliques



Rotabroach



49305 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-Norm
- ▶ Universeller einsetzbar
- ▶ Für Aufnahme und Entfernung von Spänen
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ mit permanent Magnet
- ▶ Commodity-Code 8466.3000

BestNr A		49 305					
Gruppe		07					
		€					
BestNr B		Stück					
.CT010		> PL					

KERNBOHRER

Fraise à Carotter



FORETS À CAROTTER - Liste de sélection

Kernbohrer- Type	RAPTOR E TM	RAPTOR X TM	RAPTOR X+ TM	RAPTOR T TM	RAPTOR CTX TM	RAPTOR RAILXR TM	RAPTOR RAILTR TM
	HSS Kernbohrer	Raptor X High- Performance Kernbohrer 3X life	Raptor X+ mit State-of- the-Art Beschichtung	Hm Kernbohrer Ideal für gehärtete Stähle	Cermet Kernbohrer für Hardox® Materialien	HSS Rail- Kernbohrer - spezielle Geometrie für Bahn- Schienen	Hm Rail- Kernbohrer - für gehärtete Bahn- Schienen
	HSS M2	HSS M2AL	HSS M2AL	TCT	CTCT	HSS M2AL	TCT
Zugfestig- keit	<750N	<900N	<900N	<1400N	<1800N	<900N	<1400N
 Automaten- Stahl	☑	☑	☑	☑	☑	☒	☒
 Baustahl	☑	☑	☑	☑	☑	☒	☒
 unlegierter Kohlenstoff- Stahl	☑	☑	☑	☑	☑	☒	☒
 Legierte Stähle	☒	☑	☑	☑	☑	☒	☒
 Feinkorn- Stahl	☒	☒	☑	☑	☑	☒	☒
 rostfreier Stahl	☒	☒	☑	☑	☑	☒	☒
 Hardox®	☒	☒	☒	☒	☑	☒	☒
 Inconel®	☒	☒	☒	☒	☑	☒	☒
 Standard Bahnschienen	☒	☒	☒	☒	☒	☑	☑
 gehärtete Bahn- Schienen	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☑

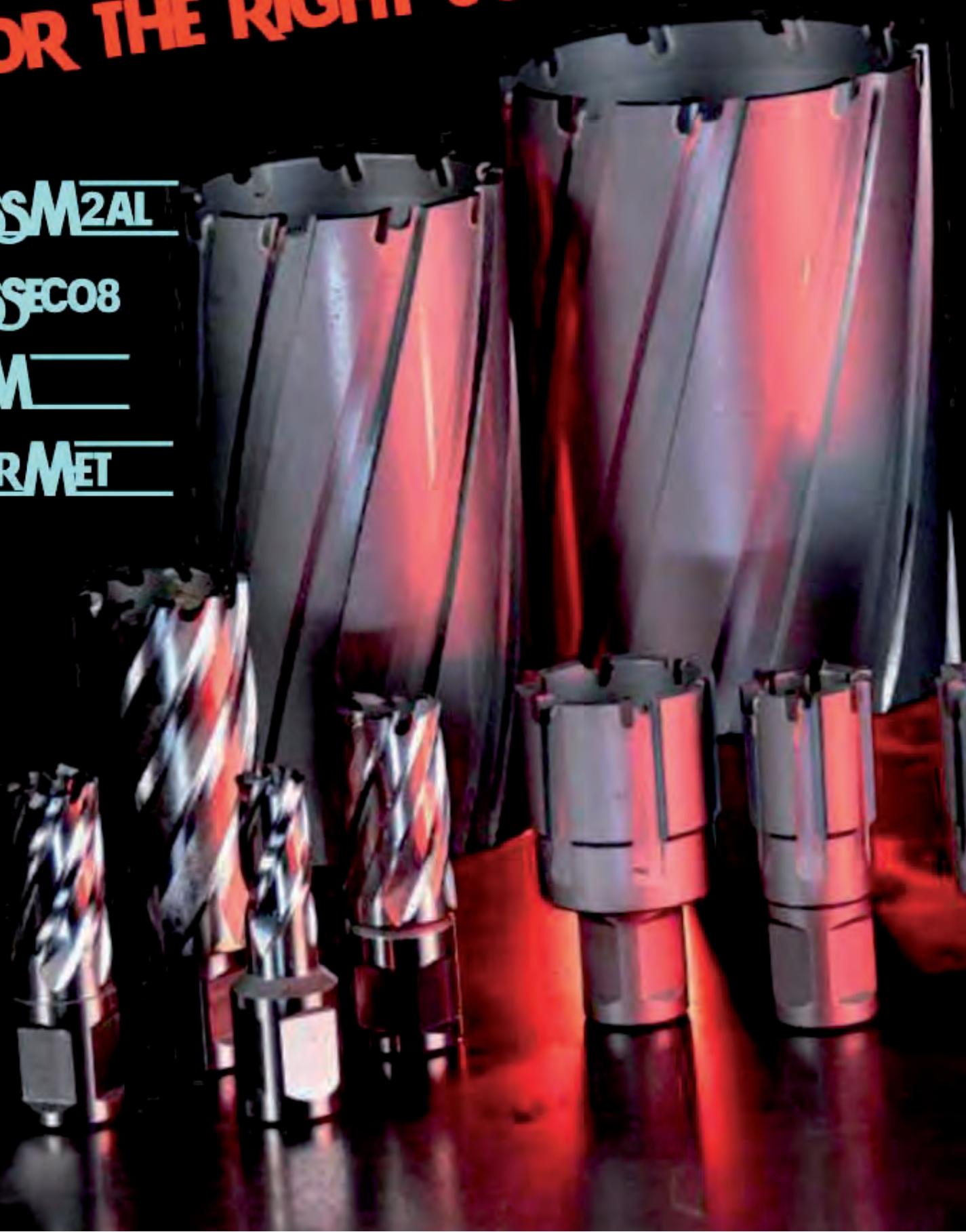
CHOOSING THE RIGHT CUTTER FOR THE RIGHT JOB.

HSSM2AL

HSSECO8

HM

CERMET





Serie 49250

RAPTOR-X™ - Kernbohrer HSS-M2AL kurz

Schnittlänge 25/30 mm, Weldon-Spannflächen

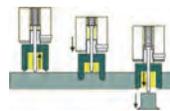
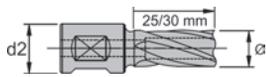
Typ 49250 - Geschliffene Industriekernbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 900N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, und Sintereisen.

EN - Annular cutters are designed for cutting general engineering and structural steels up to 900N/mm². Dramatically outperform conventional twist drills, in terms of cutting speed and tool life.

FR - Les fraises annulaires sont conçues pour couper les aciers généraux de construction et les aciers de structure jusqu'à 900 N/mm². Elles surpassent largement les forets hélicoïdaux classiques en termes de vitesse de coupe et de durée de vie.



Rotabroach™



49250 Dapprich-TechBox

- ▶ Schnittlänge 25/30 mm
- ▶ HSS / M2AL
- ▶ Kurze Ausführung - 30 mm Schnittlänge
- ▶ 19 mm WELDON-Schaft mit 2 Spannflächen
- ▶ RAPTOR X+ mit Beschichtung
- ▶ Zwischen-Ø auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++																																																																													
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+																																																																													
BestNr A								49 250								49 259								49 250								49 259																																																																															
Gruppe								07								07								07								07																																																																															
Qualität								HSS-M2AL								HSS-M2AL								HSS-M2AL								HSS-M2AL																																																																															
Schicht								P0								P9-TiAISIN								P0								P9-TiAISIN																																																																															
Dreh								RH								RH								RH								RH																																																																															
SL kurz								Pilot /								30								30								Pilot /								30								30																																																															
BestNr B								Ø mm								für								d2								Führungs-								€								€								BestNr B								Ø mm								für								d2								Führungs-								€								€							
								d								Gewinde								mm								Stift								Stück								Stück																d								Gewinde								mm								Stift								Stück								Stück							
.0100	10							19	P3057	> PL								34								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0102	10,2	M 12						19	P3057	> PL								35	M 39							19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0110	11							19	P3057	> PL	> PL							36								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0120	12	M 14						19	P3057	> PL	> PL							37								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0130	13							19	P25	> PL	> PL							38								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0135	13,5							19	P25	> PL								39								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0140	14	M 16						19	P25	> PL	> PL							40								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0145	14,5							19	P25	> PL								41								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0150	15							19	P25	> PL	> PL							42								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0155	15,5	M 18						19	P25	> PL								43	M 48							19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0160	16							19	P25	> PL	> PL							44								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0165	16,5							19	P25	> PL								45								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0170	17							19	P25	> PL	> PL							46								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0175	17,5	M 20						19	P25	> PL								47								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0180	18							19	P25	> PL	> PL							48								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0190	19	G1/2"						19	P25	> PL	> PL							49								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0195	19,5							19	P25	> PL								50								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0200	20							19	P25	> PL	> PL							51								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0210	21	M 24						19	P25	> PL	> PL							52								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0215	21,5							19	P25	> PL								53								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0220	22							19	P25	> PL	> PL							54								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0230	23							19	P25	> PL	> PL							55								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0240	24	M 27						19	P25	> PL	> PL							56								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0250	25							19	P25	> PL	> PL							57								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0260	26							19	P25	> PL	> PL							58								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0265	26,5	M 30						19	P25	> PL								59	M 64							19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0270	27							19	P25	> PL	> PL							60								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0280	28							19	P25	> PL	> PL							61								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0290	29							19	P25	> PL	> PL							62	M 68							19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0300	30							19	P25	> PL	> PL							63								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0310	31							19	P25	> PL	> PL							64								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0320	32	M 36						19	P25	> PL	> PL							64								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				
.0330	33							19	P25	> PL	> PL							65								19	P25	> PL	> PL	49 250	> PL	> PL									49 259	> PL	> PL																																																																				



49250

RAPTOR-X™ - Kernbohrer HSS-M2AL kurz (Fortsetzung)

P																		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			⊕	⊕																						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊕	⊕																																
BestNr A																		49 250				49 259														49 250			49 259																											
Gruppe																		07				07														07			07																											
Qualität																		HSS-M2AL				HSS-M2AL														HSS-M2AL			HSS-M2AL																											
Schicht																		P0				P9-TiAISIN														P0			P9-TiAISIN																											
Dreh																		RH				RH														RH			RH																											
SL kurz																		Pilot /				30				30										Pilot /			30			30																								
																		Ø mm				für				d2			Führungs-			€			€							Ø mm			für			d2			Führungs-			€			€									
BestNr B																		d				Gewinde				mm			Stift			Stück			Stück							BestNr B			d				Gewinde				mm			Stift			Stück			Stück				
.1418.1																		Set				P25				> PL																	.1222.2			Set				P3057/25				> PL												
																		Inhalt je 1 Stück				Ø 14 - 16 - 18 mm																					Inhalt je 2 Stück			Ø 12-14-16-18-20-22 mm																				
																		Führungsstift				1x P25																					Führungsstifte			2 Stück P3057																				
.1222.1																		Set				P3057/25				> PL			> PL																					.1422.2			Set				P25				> PL			> PL		
																		Inhalt je 1 Stück				Ø 12-14-16-18-20-22 mm																												Inhalt je 2 Stück			Ø 14 - 18 - 22 mm													
																		Führungsstifte				2x P3057																												Führungsstifte			2x P25													
																						2x P25																																												
.1234.1																		Set				P3057/25				> PL																								.1232.2			Set				P3057/25				> PL					
																		Inhalt je 1 Stück				Ø 12-14-16-18-20-22 mm																												Inhalt je 2 Stück			Ø 12-13-14-16-18-20 mm													
																						Ø 24-26-28-30-32-34 mm																												Inhalt je 2 Stück			Ø 22-24-26-28-30-32 mm													
																		Führungsstifte				2x P3057																												Führungsstifte			1x P3057													
																						2x P25																												Führungsstifte			5x P25													
.1235.1																		Set				P3057/25				> PL																																								
																		Inhalt je 1 Stück				Ø 12-13-14-15-16-17-18 mm																																												
																						Ø 19-20-21-22-23-24-25 mm																																												
																						Ø 26-27-28-29-30-31-32 mm																																												
																						Ø 33-34-35 mm																																												
																		Führungsstifte				1x P3057																																												
																						5x P25																																												

RAPTOR X+

Durch State-of-the-art Beschichtung bis zu 70% längere Standzeit gegenüber unbeschichteten Werkzeugen !

State-of-the-art coating provides up to 70% longer tool life compared to uncoated tools !

Le revêtement de pointe prolonge la durée de vie des outils jusqu'à 70 % par rapport aux outils non revêtus !

DEMANDEZ NOS KITS PROMOTIONNELS





Serie 49500

RAPTOR-X™ - Kernbohrer HSS-M2AL lang

Schnittlänge 50/55 mm, Weldon-Spannflächen

Typ 49500 - Geschliffene Industriekernbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 900N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, und Sintereisen.

EN - Annular cutters are designed for cutting general engineering and structural steels up to 900N/mm². Dramatically outperform conventional twist drills, in terms of cutting speed and tool life.

FR - Les fraises annulaires sont conçues pour couper les aciers généraux de construction et les aciers de structure jusqu'à 900 N/mm². Elles surpassent largement les forets hélicoïdaux classiques en termes de vitesse de coupe et de durée de vie.



Rotabroach™



49500 Dapprich-TechBox

- ▶ Schnittlänge 50/55 mm
- ▶ HSS / M2AL
- ▶ Lange Ausführung - 50/55 mm Schnittlänge
- ▶ 19 mm WELDON-Schaft mit 2 Spannflächen
- ▶ RAPTOR X+ mit Beschichtung
- ▶ Zwischen-Ø auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

		P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			⊕			
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊕	
		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕		
BestNr A													49 500	49 509																			49 500	49 509		
Gruppe													07	07																			07	07		
Qualität													HSS M2AL	HSS M2AL																			HSS M2AL	HSS M2AL		
Schicht													P0	P9-TiAlSiN																			P0	P9-TiAlSiN		
Dreh ↻													RH	RH																			RH	RH		
SL kurz													Pilot /	50/55	50/55																		Pilot /	50/55	50/55	
	Ø mm	für		d2	Führungs-	€	€			Ø mm	für		d2	Führungs-	€	€					Ø mm	für		d2	Führungs-	€	€									
BestNr B	d	Gewinde		mm	Stift	Stück	Stück			BestNr B	d	Gewinde		mm	Stift	Stück	Stück				BestNr B	d	Gewinde		mm	Stift	Stück	Stück								
.0110	11			19	P3013	> PL	> PL			.0370	37			19	P50	> PL	> PL				.0500	50			19	P50	> PL	> PL								
.0120	12	M 14		19	P3013	> PL	> PL			.0380	38			19	P50	> PL	> PL				.0390	39			19	P50	> PL	> PL								
.0130	13			19	P50	> PL	> PL			.0400	40			19	P50	> PL	> PL				.0410	41			19	P50	> PL	> PL								
.0135	13,5			19	P50	> PL	> PL			.0420	42			19	P50	> PL	> PL				.0430	43	M 48		19	P50	> PL	> PL								
.0140	14	M 16		19	P50	> PL	> PL			.0440	44			19	P50	> PL	> PL				.0450	45			19	P50	> PL	> PL								
.0150	15			19	P50	> PL	> PL			.0460	46			19	P50	> PL	> PL				.0470	47			19	P50	> PL	> PL								
.0155	15,5	M 18		19	P50	> PL	> PL			.0480	48			19	P50	> PL	> PL				.0490	49			19	P50	> PL	> PL								
.0160	16			19	P50	> PL	> PL			.0500	50			19	P50	> PL	> PL				.0510	51			19	P50	> PL	> PL								
.0170	17			19	P50	> PL	> PL			.0520	52			19	P50	> PL	> PL				.0530	53			19	P50	> PL	> PL								
.0175	17,5	M 20		19	P50	> PL	> PL			.0540	54			19	P50	> PL	> PL				.0550	55			19	P50	> PL	> PL								
.0180	18			19	P50	> PL	> PL			.0560	56			19	P50	> PL	> PL				.0570	57			19	P50	> PL	> PL								
.0185	18,5			19	P50	> PL	> PL			.0580	58	M 64		19	P50	> PL	> PL				.0590	59			19	P50	> PL	> PL								
.0190	19	G1/2"		19	P50	> PL	> PL			.0600	60			19	P50	> PL	> PL				.0610	61			32	P50	> PL	> PL								
.0195	19,5	M 22		19	P50	> PL	> PL			.0620	62	M 68		32	P50	> PL	> PL				.0630	63			32	P50	> PL	> PL								
.0200	20			19	P50	> PL	> PL			.0640	64			32	P50	> PL	> PL				.0650	65			32	P50	> PL	> PL								
.0210	21	M 24		19	P50	> PL	> PL																													
.0215	21,5			19	P50	> PL	> PL																													
.0220	22			19	P50	> PL	> PL																													
.0230	23			19	P50	> PL	> PL																													
.0240	24	M 27		19	P50	> PL	> PL																													
.0250	25			19	P50	> PL	> PL																													
.0260	26			19	P50	> PL	> PL																													
.0265	26,5	M 30		19	P50	> PL	> PL																													
.0270	27			19	P50	> PL	> PL																													
.0280	28			19	P50	> PL	> PL																													
.0290	29			19	P50	> PL	> PL																													
.0300	30			19	P50	> PL	> PL																													
.0310	31			19	P50	> PL	> PL																													
.0320	32	M 36		19	P50	> PL	> PL																													
.0330	33			19	P50	> PL	> PL																													
.0340	34			19	P50	> PL	> PL																													
.0350	35	M 39		19	P50	> PL	> PL																													
.0360	36			19	P50	> PL	> PL																													



Serie 49527

PREMIUM - Kernbohrer HSSECo8 HT-BrOx lang

Schnittlänge 50/55 mm, Weldon-Spannflächen

Typ 49527 - PREMIUM Industriekernbohrer aus hochlegiertem HSSCo 8% mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von verschleißfesten Blechen, Stahl + Bronze bis 1.400N/mm². Geeignet für feste und hochfeste Legierungen auf CrNi-Basis, sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen.

EN - PREMIUM Heavy-Duty cutters made of 8% cobalt material with excellent heat resistance. To drill steels with tensile strength up to 1.400N/mm², very hard bronze, stainless steel as well as heat and acid resistant steel.

FR - Foret industriel PREMIUM en HSSCo 8 % hautement allié avec une résistance à la chaleur extrêmement élevée. Pour l'alésoir de tôles résistantes à l'usure, d'acier + bronze jusqu'à 1400 N/mm². Convient pour les alliages solides et hautement résistants à base de CrNi, ainsi que pour les aciers résistants à la rouille, aux acides et à la chaleur.



49527 Dapprich-TechBox

- ▶ Schnittlänge 50/55 mm
- ▶ HSSECo8 / M42
- ▶ Lange Ausführung - 50/55 mm Schnittlänge
- ▶ HT-Ox-Beschichtung
- ▶ WELDON-Schaft 19mm mit 2 Spannflächen
- ▶ Zwischen-Ø auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+					
☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑		
BestNr A												49 527																						49 527					
Gruppe												07																						07					
Qualität												HSSCo8																						HSSCo8					
Schicht												P2 BrOx																						P2 BrOx					
Dreh ☐												RH																						RH					
SL lang										Pilot /		50/55																Pilot /		50/55									
		Ø mm		für		d2		Führungs-		€				Ø mm		für		d2		Führungs-		€																	
BestNr B		d		Gewinde		mm		Stift		Stück		BestNr B		d		Gewinde		mm		Stift		Stück																	
.1200		12		M 14		19		P50		> PL		.3700		37				19		P50		> PL																	
.1300		13				19		P50		> PL		.3800		38				19		P50		> PL																	
.1400		14		M 16		19		P50		> PL		.3900		39				19		P50		> PL																	
.1500		15				19		P50		> PL		.4000		40				19		P50		> PL																	
.1600		16				19		P50		> PL		.4100		41				19		P50		> PL																	
.1700		17				19		P50		> PL		.4200		42				19		P50		> PL																	
.1800		18				19		P50		> PL		.4300		43		M 48		19		P50		> PL																	
.1900		19		G1/2"		19		P50		> PL		.4400		44				19		P50		> PL																	
.2000		20				19		P50		> PL		.4500		45				19		P50		> PL																	
.2100		21		M 24		19		P50		> PL		.4600		46				19		P50		> PL																	
.2200		22				19		P50		> PL		.4700		47				19		P50		> PL																	
.2300		23				19		P50		> PL		.4800		48				19		P50		> PL																	
.2400		24		M 27		19		P50		> PL		.4900		49				19		P50		> PL																	
.2500		25				19		P50		> PL		.5000		50				19		P50		> PL																	
.2600		26				19		P50		> PL		.5100		51				19		P50		> PL																	
.2700		27				19		P50		> PL		.5200		52				19		P50		> PL																	
.2800		28				19		P50		> PL		.5300		53				19		P50		> PL																	
.2900		29				19		P50		> PL		.5400		54				19		P50		> PL																	
.3000		30				19		P50		> PL		.5500		55				19		P50		> PL																	
.3100		31				19		P50		> PL		.5600		56				19		P50		> PL																	
.3200		32		M 36		19		P50		> PL		.5700		57				19		P50		> PL																	
.3300		33				19		P50		> PL		.5800		58		M 64		19		P50		> PL																	
.3400		34				19		P50		> PL		.5900		59				19		P50		> PL																	
.3500		35		M 39		19		P50		> PL		.6000		60				19		P50		> PL																	
.3600		36				19		P50		> PL																													



Serie 49350

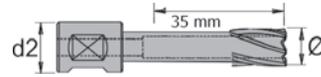
RAPTOR-T™ - Kernbohrer HM, kurz

Schnittlänge 35 mm, Weldon-Spannflächen

Typ 49350 - Hartmetallbestückter Industriekernbohrer zum Bohren von Federbandstahl, Hartguss mit über 300 HB, zäharten Bronzen, Reimolybdän, CrNiMo-Stähle <140kg/mm²:

EN - Tungsten Carbide cutter suitable for machining spring steel, chilled cast iron with hardness of up to 300 HB, bronze, molybdenum, CrNiMo-steels <140kg/mm².

FR - Fraise en carbure de tungstène adaptée à l'usinage de l'acier à ressort, de la
fonte malléable d'une dureté maximale de 300 HB, du bronze, du molybdène et des
aciers CrNiMo <140 kg/mm².



49350 Dapprich-TechBox

- ▶ Schnittlänge 35 mm
- ▶ Hartmetall-bestückte Schneiden
- ▶ Kurze Ausführung - 35 mm Schnittlänge
- ▶ WELDON-Schaft mit 2 Spannflächen
- ▶ für VA-Materialien geeignet
- ▶ Beschichtungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5070



P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+						
BestNr A												49 350														49 350			○	+										
Gruppe												07														07			○	+										
Qualität												HM														HM			○	+										
Schicht												P0														P0			○	+										
Dreh <input type="checkbox"/>												RH														RH			○	+										
SL kurz												35														35			○	+										
								Pilot /																		Pilot /			○	+										
								Führungs-				€														€			○	+										
BestNr B								Ø mm				für				d2			Führungs-			BestNr B				Ø mm			für				d2			Führungs-			○	+
								d				Gewinde				mm			Stift							d			Gewinde				mm			Stift			○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+
																																							○	+



Serie 49360

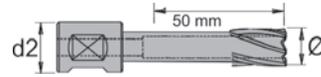
RAPTOR-T™- Kernbohrer HM, lang

Schnittlänge 50 mm, Weldon-Spannflächen

Typ 49360 - Hartmetallbestückter Industriekernbohrer zum Bohren von Federbandstahl, Hartguss mit über 300 HB, zäharten Bronzen, Reinnolybdän, CrNiMo-Stähle <140kg/mm².

EN - Tungsten Carbide cutter suitable for machining spring steel, chilled cast iron with hardness of up to 300 HB, bronze, molybdenum, CrNiMo-steels <140kg/mm².

FR - Fraise en carbure de tungstène adaptée à l'usinage de l'acier à ressort, de la fonte malléable d'une dureté maximale de 300 HB, du bronze, du molybdène et des aciers CrNiMo <140 kg/mm².



49360 Dapprich-TechBox

- ▶ Schnittlänge 50 mm
- ▶ Hartmetall-bestückte Schneiden
- ▶ Lange Ausführung - 50 mm Schnittlänge
- ▶ WELDON19 m. 2 Spannflächen; ≥ 66mm=Weldon32
- ▶ für VA-Materialien geeignet
- ▶ Beschichtungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5070



		P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn						
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊙	⊕
		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	
BestNr A													49 360														49 360									
Gruppe													07														07									
Qualität													HM														HM									
Schicht													P0														P0									
Dreh	↔												RH														RH									
SL lang													50														50									
	Ø mm	für		d2	Führungs-	€						Ø mm	für		d2	Führungs-	€																			
BestNr B	d	Gewinde		mm	Stift	Stück					BestNr B	d	Gewinde		mm	Stift	Stück																			
.0120	12	M 14		19	P50	> PL					.0570	57			19	P356	> PL																			
.0130	13			19	P50	> PL					.0580	58	M 64		19	P356	> PL																			
.0140	14	M 16		19	P50	> PL					.0590	59			19	P356	> PL																			
.0150	15			19	P50	> PL					.0600	60			19	P356	> PL																			
.0160	16			19	P50	> PL					.0610	61			19	P356	> PL																			
.0170	17			19	P50	> PL					.0620	62	M 68		19	P356	> PL																			
.0180	18			19	P356	> PL					.0630	63			19	P356	> PL																			
.0190	19	G1/2"		19	P356	> PL					.0640	64			19	P356	> PL																			
.0200	20			19	P356	> PL					.0650	65			19	P356	> PL																			
.0210	21	M 24		19	P356	> PL					.0660	66	M 72		32	P3094	> PL																			
.0220	22			19	P356	> PL					.0670	67			32	P3094	> PL																			
.0230	23			19	P356	> PL					.0680	68			32	P3094	> PL																			
.0240	24	M 27		19	P356	> PL					.0690	69			32	P3094	> PL																			
.0250	25			19	P356	> PL					.0700	70	M 76		32	P3094	> PL																			
.0260	26			19	P356	> PL					.0710	71			32	P3094	> PL																			
.0270	27			19	P356	> PL					.0720	72			32	P3094	> PL																			
.0280	28			19	P356	> PL					.0730	73			32	P3094	> PL																			
.0290	29			19	P356	> PL					.0740	74	M 80		32	P3094	> PL																			
.0300	30			19	P356	> PL					.0750	75			32	P3094	> PL																			
.0310	31			19	P356	> PL					.0760	76			32	P3094	> PL																			
.0320	32	M 36		19	P356	> PL					.0770	77			32	P3094	> PL																			
.0330	33			19	P356	> PL					.0780	78	M 84		32	P3094	> PL																			
.0340	34			19	P356	> PL					.0790	79			32	P3094	> PL																			
.0350	35	M 39		19	P356	> PL					.0800	80			32	P3094	> PL																			
.0360	36			19	P356	> PL					.0810	81			32	P3094	> PL																			
.0370	37			19	P356	> PL					.0820	82	M 88		32	P3094	> PL																			
.0380	38			19	P356	> PL					.0830	83			32	P3094	> PL																			
.0390	39			19	P356	> PL					.0840	84	M 90		32	P3094	> PL																			
.0400	40			19	P356	> PL					.0850	85			32	P3094	> PL																			
.0410	41			19	P356	> PL					.0860	86	M 92		32	P3094	> PL																			
.0420	42			19	P356	> PL					.0870	87			32	P3094	> PL																			
.0430	43	M 48		19	P356	> PL					.0880	88			32	P3094	> PL																			
.0440	44			19	P356	> PL					.0890	89			32	P3094	> PL																			
.0450	45			19	P356	> PL					.0900	90	M 96		32	P3094	> PL																			
.0460	46			19	P356	> PL					.0910	91			32	P3094	> PL																			
.0470	47			19	P356	> PL					.0920	92			32	P3094	> PL																			
.0480	48			19	P356	> PL					.0930	93			32	P3094	> PL																			
.0490	49			19	P356	> PL					.0940	94	M 100		32	P3094	> PL																			
.0500	50			19	P356	> PL					.0950	95			32	P3094	> PL																			
.0510	51			19	P356	> PL					.0960	96			32	P3094	> PL																			
.0520	52			19	P356	> PL					.0970	97			32	P3094	> PL																			
.0530	53			19	P356	> PL					.0980	98			32	P3094	> PL																			
.0540	54			19	P356	> PL					.0990	99			32	P3094	> PL																			
.0550	55			19	P356	> PL					.1000	100			32	P3094	> PL																			
.0560	56			19	P356	> PL																														



Serie 49365

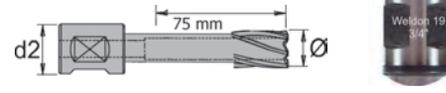
RAPTOR-T™- Kernbohrer HM, XL

Schnittlänge 75 mm, Weldon-Spannflächen

Typ 49365 - Hartmetallbestückter Industriekernbohrer zum Bohren von Federbandstahl, Hartguss mit über 300 HB, zäharten Bronzen, Reimolybdän, CrNiMo-Stähle <140kg/mm².

EN - Tungsten Carbide cutter suitable for machining spring steel, chilled cast iron with hardness of up to 300 HB, bronze, molybdenum, CrNiMo-steels <140kg/mm²

FR - Fraise en carbure de tungstène adaptée à l'usinage de l'acier à ressort, de la fonte malléable d'une dureté maximale de 300 HB, du bronze, du molybdène et des aciers CrNiMo <140 kg/mm².



- 49365 Dapprich-TechBox**
- ▶ Schnittlänge 75 mm
 - ▶ Hartmetall-bestückte Schneiden
 - ▶ Überlange Ausführung - 75 mm Schnittlänge
 - ▶ WELDON-Schaft m. 2 Spannflächen; ≥ 66mm=Weldon32
 - ▶ für VA-Materialien geeignet
 - ▶ Beschichtungen auf Anfrage
 - ▶ Commodity-Code 8207 5060



P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A										49 365															49 365									
Gruppe										07															07									
Qualität										HM															HM									
Schicht										P0															P0									
Dreh <input type="checkbox"/>										RH															RH									
SL XL										Pilot / 75															Pilot / 75									
		Ø mm	für	d2	Führungs-	€							Ø mm	für	d2	Führungs-	€																	
BestNr B		d	Gewinde	mm	Stift	Stück					BestNr B		d	Gewinde	mm	Stift	Stück																	
.0140	14	M 16	19	P130	> PL						.0380	38		19	P3120	> PL																		
.0150	15		19	P130	> PL						.0390	39		19	P3120	> PL																		
.0160	16		19	P130	> PL						.0400	40		19	P3120	> PL																		
.0170	17		19	P130	> PL						.0410	41		19	P3120	> PL																		
.0180	18		19	P3120	> PL						.0420	42		19	P3120	> PL																		
.0190	19	G1/2"	19	P3120	> PL						.0430	43	M 48	19	P3120	> PL																		
.0200	20		19	P3120	> PL						.0440	44		19	P3120	> PL																		
.0210	21	M 24	19	P3120	> PL						.0450	45		19	P3120	> PL																		
.0220	22		19	P3120	> PL						.0460	46		19	P3120	> PL																		
.0230	23		19	P3120	> PL						.0470	47		19	P3120	> PL																		
.0240	24	M 27	19	P3120	> PL						.0480	48		19	P3120	> PL																		
.0250	25		19	P3120	> PL						.0490	49		19	P3120	> PL																		
.0260	26		19	P3120	> PL						.0500	50		19	P3120	> PL																		
.0270	27		19	P3120	> PL						.0510	51		19	P3120	> PL																		
.0280	28		19	P3120	> PL						.0520	52		19	P3120	> PL																		
.0290	29		19	P3120	> PL						.0530	53		19	P3120	> PL																		
.0300	30		19	P3120	> PL						.0540	54		19	P3120	> PL																		
.0310	31		19	P3120	> PL						.0550	55		19	P3120	> PL																		
.0320	32	M 36	19	P3120	> PL						.0560	56		19	P3120	> PL																		
.0330	33		19	P3120	> PL						.0570	57		19	P3120	> PL																		
.0340	34		19	P3120	> PL						.0580	58	M 64	19	P3120	> PL																		
.0350	35	M 39	19	P3120	> PL						.0590	59		19	P3120	> PL																		
.0360	36		19	P3120	> PL						.0600	60		19	P3120	> PL																		
.0370	37		19	P3120	> PL																													



Serie 49370

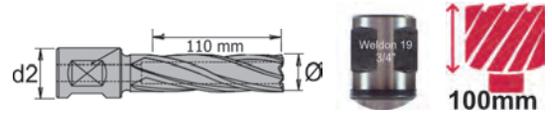
RAPTOR-T™- Kernbohrer HM, XXL

Schnittlänge 100/110 mm, Weldon-Spannflächen

Typ 49370 - Hartmetallbestückter Industriekernbohrer zum Bohren von Federbandstahl, Hartguss mit über 300 HB, zäharten Bronzen, Reimolybdän, CrNiMo-Stähle <140kg/mm²

EN - Tungsten Carbide cutter suitable for machining spring steel, chilled cast iron with hardness of up to 300 HB, bronze, molybdenum, CrNiMo-steels <140kg/mm²

FR - Fraise en carbure de tungstène adaptée à l'usinage de l'acier à ressort, de la fonte malléable d'une dureté maximale de 300 HB, du bronze, du molybdène et des aciers CrNiMo <140 kg/mm².



49370 Dapprich-TechBox

- ▶ Schnittlänge 100/110 mm
- ▶ Hartmetall-bestückte Schneiden
- ▶ Extra-lange Ausführung - 100 mm Schnittlänge
- ▶ WELDON19 m. 2 Spannflächen; ≥ 66mm=Weldon32
- ▶ für VA-Materialien geeignet
- ▶ Beschichtungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060



		P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			⊕																				
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊕																		
		✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○																			
BestNr A																	49 370																		49 370																		
Gruppe																	07																		07																		
Qualität																	HM																		HM																		
Schicht																	P0																		P0																		
Dreh ↔																	RH																		RH																		
SL XXL																	100																		100																		
	Ø mm	für		d2	Führungs-	€																	Ø mm	für		d2	Führungs-	€																	Ø mm	für		d2	Führungs-	€			
BestNr B	d	Gewinde		mm	Stift	Stück																	BestNr B	d	Gewinde		mm	Stift	Stück																	BestNr B	d	Gewinde		mm	Stift	Stück	
.0140	14	M 16		19	20ZAXL	> PL																	.0580	58	M 64		19	P3122	> PL																	.0580	58	M 64		19	P3122	> PL	
.0150	15			19	20ZAXL	> PL																	.0590	59			19	P3122	> PL																	.0590	59			19	P3122	> PL	
.0160	16			19	20ZAXL	> PL																	.0600	60			19	P3122	> PL																	.0600	60			19	P3122	> PL	
.0170	17			19	20ZAXL	> PL																	.0610	61			19	P3122	> PL																	.0610	61			19	P3122	> PL	
.0180	18			19	P3122	> PL																	.0620	62	M 68		19	P3122	> PL																	.0620	62	M 68		19	P3122	> PL	
.0190	19	G1/2"		19	P3122	> PL																	.0630	63			19	P3122	> PL																	.0630	63			19	P3122	> PL	
.0200	20			19	P3122	> PL																	.0640	64			19	P3122	> PL																	.0640	64			19	P3122	> PL	
.0210	21	M 24		19	P3122	> PL																	.0650	65			19	P3122	> PL																	.0650	65			19	P3122	> PL	
.0220	22			19	P3122	> PL																	.0660	66	M 72		32	P3123	> PL																	.0660	66	M 72		32	P3123	> PL	
.0230	23			19	P3122	> PL																	.0670	67			32	P3123	> PL																	.0670	67			32	P3123	> PL	
.0240	24	M 27		19	P3122	> PL																	.0680	68			32	P3123	> PL																	.0680	68			32	P3123	> PL	
.0250	25			19	P3122	> PL																	.0690	69			32	P3123	> PL																	.0690	69			32	P3123	> PL	
.0260	26			19	P3122	> PL																	.0700	70	M 76		32	P3123	> PL																	.0700	70	M 76		32	P3123	> PL	
.0270	27			19	P3122	> PL																	.0710	71			32	P3123	> PL																	.0710	71			32	P3123	> PL	
.0280	28			19	P3122	> PL																	.0720	72			32	P3123	> PL																	.0720	72			32	P3123	> PL	
.0290	29			19	P3122	> PL																	.0730	73			32	P3123	> PL																	.0730	73			32	P3123	> PL	
.0300	30			19	P3122	> PL																	.0740	74	M 80		32	P3123	> PL																	.0740	74	M 80		32	P3123	> PL	
.0310	31			19	P3122	> PL																	.0750	75			32	P3123	> PL																	.0750	75			32	P3123	> PL	
.0320	32	M 36		19	P3122	> PL																	.0760	76			32	P3123	> PL																	.0760	76			32	P3123	> PL	
.0330	33			19	P3122	> PL																	.0770	77			32	P3123	> PL																	.0770	77			32	P3123	> PL	
.0340	34			19	P3122	> PL																	.0780	78	M 84		32	P3123	> PL																	.0780	78	M 84		32	P3123	> PL	
.0350	35	M 39		19	P3122	> PL																	.0790	79			32	P3123	> PL																	.0790	79			32	P3123	> PL	
.0360	36			19	P3122	> PL																	.0800	80			32	P3123	> PL																	.0800	80			32	P3123	> PL	
.0370	37			19	P3122	> PL																	.0810	81			32	P3123	> PL																	.0810	81			32	P3123	> PL	
.0380	38			19	P3122	> PL																	.0820	82	M 88		32	P3123	> PL																	.0820	82	M 88		32	P3123	> PL	
.0390	39			19	P3122	> PL																	.0830	83			32	P3123	> PL																	.0830	83			32	P3123	> PL	
.0400	40			19	P3122	> PL																	.0840	84	M 90		32	P3123	> PL																	.0840	84	M 90		32	P3123	> PL	
.0410	41			19	P3122	> PL																	.0850	85			32	P3123	> PL																	.0850	85			32	P3123	> PL	
.0420	42			19	P3122	> PL																	.0860	86	M 92		32	P3123	> PL																	.0860	86	M 92		32	P3123	> PL	
.0430	43	M 48		19	P3122	> PL																	.0870	87			32	P3123	> PL																	.0870	87			32	P3123	> PL	
.0440	44			19	P3122	> PL																	.0880	88			32	P3123	> PL																	.0880	88			32	P3123	> PL	
.0450	45			19	P3122	> PL																	.0890	89			32	P3123	> PL																	.0890	89			32	P3123	> PL	
.0460	46			19	P3122	> PL																	.0900	90	M 96		32	P3123	> PL																	.0900	90	M 96		32	P3123	> PL	
.0470	47			19	P3122	> PL																	.0910	91			32	P3123	> PL																	.0910	91			32	P3123	> PL	
.0480	48			19	P3122	> PL																	.0920	92			32	P3123	> PL																	.0920	92			32	P3123	> PL	
.0490	49			19	P3122	> PL																	.0930	93			32	P3123	> PL																	.0930	93			32	P3123	> PL	
.0500	50			19	P3122	> PL																	.0940	94	M 100		32	P3123	> PL																	.0940	94	M 100		32	P3123	> PL	
.0510	51			19	P3122	> PL																	.0950	95			32	P3123	> PL																	.0950	95			32	P3123	> PL	
.0520	52			19	P3122	> PL																	.0960	96			32	P3123	> PL																	.0960	96			32	P3123	> PL	
.0530	53			19	P3122	> PL																	.0970	97			32	P3123	> PL																	.0970	97			32	P3123	> PL	
.0540	54			19	P3122	> PL																	.0980	98			32	P3123	> PL																	.0980	98			32	P3123	> PL	
.0550	55			19	P3122	> PL																	.0990	99			32	P3123	> PL																	.0990	99			32	P3123	> PL	
.0560	56			19	P3122	> PL																	.1000	100			32	P3123	> PL																	.1000	100			32	P3123	> PL	
.0570	57			19	P3122	> PL																							> PL																							> PL	



Serie 49371

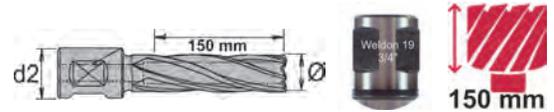
RAPTOR-T™ - Kernbohrer HM TripleX

Schnittlänge 150 mm, Weldon-Spannflächen

Typ 49371 - Hartmetallbestückter Industriekernbohrer zum Bohren von Federbandstahl, Hartguss mit über 300 HB, zäharten Bronzen, Reimolybdän, CrNiMo-Stähle <140kg/mm².

EN - Tungsten Carbide cutter suitable for machining spring steel, chilled cast iron with hardness of up to 300 HB, bronze, molybdenum, CrNiMo-steels <140kg/mm².

FR - Fraise en carbure de tungstène adaptée à l'usinage de l'acier à ressort, de la fonte malléable d'une dureté maximale de 300 HB, du bronze, du molybdène et des aciers CrNiMo <140 kg/mm².



49371 Dapprich-TechBox

- ▶ Schnittlänge 150 mm
- ▶ Hartmetall-bestückte Schneiden
- ▶ Extra-lange Ausführung - 150 mm Schnittlänge
- ▶ WELDON-Schaft m. 2 Spannflächen; ≥ 66mm=Weldon32
- ▶ für VA-Materialien geeignet
- ▶ Beschichtungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060



		P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++		
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
		☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	+	
BestNr A														49 371															49 371							
Gruppe														07															07							
Qualität														HM															HM							
Schicht														P0															P0							
Dreh	☐													RH															RH							
SL XXL														150															150							
	Ø mm	für		d2	Führungs-	€																														
BestNr B	d	Gewinde		mm	Stift	Stück																														
.018	18			19	RA150	> PL																														
.019	19	G 1/2"		19	RA150	> PL																														
.020	20			19	RA150	> PL																														
.021	21	M 24		19	RA150	> PL																														
.022	22			19	RA150	> PL																														
.023	23			19	RA150	> PL																														
.024	24	M 27		19	RA150	> PL																														
.025	25			19	RA150	> PL																														
.026	26			19	RA150	> PL																														
.027	27			19	RA150	> PL																														
.028	28			19	RA150	> PL																														
.029	29			19	RA150	> PL																														
.030	30			19	RA150	> PL																														
.031	31			19	RA150	> PL																														
.032	32	M 36		19	RA150	> PL																														
.033	33			19	RA150	> PL																														
.034	34			19	RA150	> PL																														
.035	35	M 39		19	RA150	> PL																														
.036	36			19	RA150	> PL																														
.037	37			19	RA150	> PL																														
.038	38			19	RA150	> PL																														
.039	39			19	RA150	> PL																														
.040	40			19	RA150	> PL																														
.041	41			19	RA150	> PL																														
.042	42			19	RA150	> PL																														
.043	43	M 48		19	RA150	> PL																														
.044	44			19	RA150	> PL																														
.045	45			19	RA150	> PL																														
.046	46			19	RA150	> PL																														
.047	47			19	RA150	> PL																														
.048	48			19	RA150	> PL																														
.049	49			19	RA150	> PL																														
.050	50			19	RA150	> PL																														
.051	51			19	RA150	> PL																														
.052	52			19	RA150	> PL																														
.053	53			19	RA150	> PL																														
.054	54			19	RA150	> PL																														
.055	55			19	RA150	> PL																														
.056	56			19	RA150	> PL																														
.057	57			19	RA150	> PL																														
.058	58	M 64		19	RA150	> PL																														
.059	59			19	RA150	> PL																														

Serie 49371 = Auftragsfertigung / Made to order / Fabriqué sur commande



Serie 49372

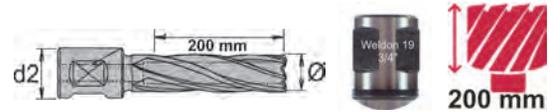
RAPTOR-T™ - Kernbohrer HM Quadro-X

Schnittlänge 200 mm, Weldon-Spannflächen

Typ 49372 - Hartmetallbestückter Industriekernbohrer zum Bohren von Federbandstahl, Hartguss mit über 300 HB, zäharten Bronzen, Reinnmolybdän, CrNiMo-Stähle <140kg/mm².

EN - Tungsten Carbide cutter suitable for machining spring steel, chilled cast iron with hardness of up to 300 HB, bronze, molybdenum, CrNiMo-steels <140kg/mm².

FR - Fraise en carbure de tungstène adaptée à l'usinage de l'acier à ressort, de la fonte malléable d'une dureté maximale de 300 HB, du bronze, du molybdène et des aciers CrNiMo <140 kg/mm².



49372 Dapprich-TechBox

- ▶ Schnittlänge 200 mm
- ▶ Hartmetall-bestückte Schneiden
- ▶ Extra-lange Ausführung - 200 mm Schnittlänge
- ▶ WELDON-Schaft m. 2 Spannflächen; ≥ 66mm=Weldon32
- ▶ für VA-Materialien geeignet
- ▶ Beschichtungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060



P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			⊕						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊕
BestNr A						49 372														49 372			⊕										
Gruppe						07														07													
Qualität						HM														HM													
Schicht						P0														P0													
Dreh						RH														RH													
SL XXL						Pilot /				200										Pilot /			200										
BestNr B		Ø mm	für	d2	Führungs-	€						BestNr B	Ø mm	für	d2	Führungs-	€																
		d	Gewinde	mm	Stift	Stück							d	Gewinde	mm	Stift	Stück																
.022	22			19	RA200	> PL					.037	37			19	RA200	> PL																
.023	23			19	RA200	> PL					.038	38			19	RA200	> PL																
.024	24	M 27		19	RA200	> PL					.039	39			19	RA200	> PL																
.025	25			19	RA200	> PL					.040	40			19	RA200	> PL																
.026	26			19	RA200	> PL					.041	41			19	RA200	> PL																
.027	27			19	RA200	> PL					.042	42			19	RA200	> PL																
.028	28			19	RA200	> PL					.043	43	M 48		19	RA200	> PL																
.029	29			19	RA200	> PL					.044	44			19	RA200	> PL																
.030	30			19	RA200	> PL					.045	45			19	RA208	> PL																
.031	31			19	RA200	> PL					.046	46			19	RA208	> PL																
.032	32	M 36		19	RA200	> PL					.047	47			19	RA200	> PL																
.033	33			19	RA200	> PL					.048	48			19	RA200	> PL																
.034	34			19	RA200	> PL					.049	49			19	RA200	> PL																
.035	35	M 39		19	RA200	> PL					.050	50			19	RA200	> PL																
.036	36			19	RA200	> PL																											

Serie 49372 = Auftragsfertigung / Made to order / Fabriqué sur commande

Weitere Größen bis Ø 200 x 200 mm auf Anfrage (teils aus Werksvorrat).

Further sizes up to Ø 200 x 200 mm available on request (partially from factory stock).

Autres dimensions jusqu'à Ø 200 x 200 mm sur demande (en partie à partir du stock de l'usine).



Serie 49352

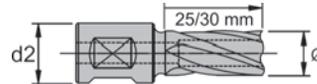
RAPTOR-CTX™ -Kernbohrer Cermet

Für **HARDOX®**-Bearbeitung

Typ 49352 - HM-CERMET Industriekernbohrer zum Bohren von Manganstählen bis 500HB. 6fach höhere Standzeit gegenüber herkömmlichen HM-Kernbohrern

EN - Cermet carbide tips give maximum cutting strength and stability, while maximising tool life. Cut 15x more holes than HSS and 6x more than TCT. Cuts the toughest of materials. Drill Hardox plate, Inox, Inconel, Cast Iron, Fine Grain Steel and other tough alloys.

FR - Foret industriel HM-CERMET pour le perçage d'aciers au manganèse jusqu'à 500 HB. Durée de vie 6 fois supérieure à celle des forets HM traditionnels.



49352 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm ROTABROACH™
- ▶ Hartmetall-CERMET Schneiden
- ▶ Kurze Ausführung - 25 mm Schnittlänge
- ▶ WELDON-Schaft mit 2 Spannflächen
- ▶ besonders geeignet für Manganstahl
- ▶ SSAB-zertifiziert bis 500HB
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

RAPTOR CTX™
CERMET HARTMETALL

HARDOX®
VERSCHLEISSBLECH

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++							
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+							
☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☑	☑	☑	☐	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☐	+							
BestNr A																										49 352						49 352									
Gruppe																										07						07									
Qualität																										CERMET						CERMET									
Schicht																										P0						P0									
Dreh ☐																										RH						RH									
SL kurz																Pilot /							Pilot /						25						25						
		Ø mm		für		d2		Führungs-														Ø mm		für		d2		Führungs-													
BestNr B		d		Gewinde		mm		Stift		Stück												BestNr B		d		Gewinde		mm		Stift		Stück									
.1800	18					19	P25	> PL														.3000	30			19	P25	> PL													
.1900	19		G 1/2"			19	P25	> PL															.3100	31			19	P25	> PL												
.2000	20					19	P25	> PL															.3200	32	M 36	19	P25	> PL													
.2100	21		M 24			19	P25	> PL															.3300	33		19	P25	> PL													
.2200	22					19	P25	> PL															.3400	34		19	P25	> PL													
.2300	23					19	P25	> PL															.3500	35	M 39	19	P25	> PL													
.2400	24		M 27			19	P25	> PL															.3600	36		19	P25	> PL													
.2500	25					19	P25	> PL															.3700	37		19	P25	> PL													
.2600	26					19	P25	> PL															.3800	38		19	P25	> PL													
.2700	27					19	P25	> PL															.3900	39		19	P25	> PL													
.2800	28					19	P25	> PL															.4000	40		19	P25	> PL													
.2900	29					19	P25	> PL																																	

Rotabroach™

**POWER To
Cut Metal.**



Serie 49353

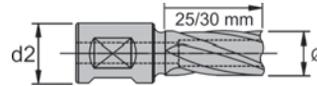
RAPTOR-RailXR™ - Kernbohrer HSS-M2AL für Schienen

Schnittlänge 25 mm, Weldon-Spannflächen

Typ 49353 - HSS-M2AL Industriekernbohrer zum Bohren von Schienen bis 900N/mm², mit optimierter Schneidengeometrie für langsamere Geschwindigkeiten.

EN - High performance cutters, manufactured from M2AL steel and heat-treated to maximize cutter hardness. Specific tooth geometry, designed for rail applications. Ideal for drilling holes at slower speeds. Designed for rail track up to 900N/mm².

FR - Fraises haute performance, fabriquées en acier M2AL et traitées thermiquement pour maximiser leur dureté. Géométrie spécifique des dents, conçue pour les applications ferroviaires. Idéales pour le foret à faible vitesse. Conçues pour les rails jusqu'à 900 N/mm².



49353 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm ROTABROACH™
- ▶ HSS-M2AL
- ▶ Kurze Ausführung - 25 mm Schnittlänge
- ▶ WELDON-Schaft mit 2 Spannflächen
- ▶ spezielle Geometrie für Schienenbearbeitung
- ▶ Beschichtungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060



P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☑	++
☑	☑	☑	☑																											☐	+
BestNr A									49 353																		49 353				
Gruppe									07																		07				
Qualität									HSS-M2AL																		HSS-M2AL				
Schicht									P0																		P0				
Dreh <input type="checkbox"/>									RH																		RH				
SL kurz								Pilot /	25																	Pilot /	25				
	Ø mm				d2	Führungs-	€							Ø mm		d2	Führungs-	€													
BestNr B	d				mm	Stift	Stück						BestNr B	d		mm	Stift	Stück													
.0130	13,0				19	P25	> PL		.0250	25,0			.0250	25,0		19	P25	> PL													
.0140	14,0				19	P25	> PL		.0260	26,0			.0260	26,0		19	P25	> PL													
.0150	15,0				19	P25	> PL		.0270	27,0			.0270	27,0		19	P25	> PL													
.0160	16,0				19	P25	> PL		.0280	28,0			.0280	28,0		19	P25	> PL													
.0170	17,0				19	P25	> PL		.0290	29,0			.0290	29,0		19	P25	> PL													
.0180	18,0				19	P25	> PL		.0300	30,0			.0300	30,0		19	P25	> PL													
.0190	19,0				19	P25	> PL		.0310	31,0			.0310	31,0		19	P25	> PL													
.0200	20,0				19	P25	> PL		.0320	32,0			.0320	32,0		19	P25	> PL													
.0210	21,0				19	P25	> PL		.0330	33,0			.0330	33,0		19	P25	> PL													
.0220	22,0				19	P25	> PL		.0340	34,0			.0340	34,0		19	P25	> PL													
.0230	23,0				19	P25	> PL		.0350	35,0			.0350	35,0		19	P25	> PL													
.0240	24,0				19	P25	> PL		.0360	36,0			.0360	36,0		19	P25	> PL													

**Ab Werkslager auch in 50 mm Schnittlänge lieferbar: Type RAPXRL.
Bitte fragen Sie gezielt an - vielen Dank !**

Type RAPXRL with 50 mm cutting depth available ex stock - please enquire.

Type RAPXRL avec profondeur de coupe de 50 mm disponible en stock - veuillez vous renseigner.



Serie 49354

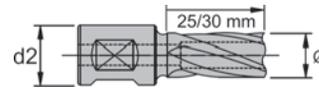
RAPTOR-RailTR™ Kernbohrer HM für Schienen

Schnittlänge 25 mm, Weldon-Spannflächen

Typ 49354 - Hartmetallbestückte Industriekernbohrer mit optimierter Schneidengeometrie zur Bearbeitung von Eisenbahnschienen. Besonders zum Einsatz auf unseren Gleisbau-Maschinen geeignet.

EN - TCT Rail Series cutters with 25mm cutting depth. Designed and optimized to cut even the toughest of rail.

FR - Fraises TCT Rail Series avec une profondeur de coupe de 25 mm. Conçues et optimisées pour couper même les rails les plus résistants.



49354 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-RAILCUTTER
- ▶ Hartmetall-bestückte Schneiden
- ▶ Kurze Ausführung - 25 mm Schnittlänge
- ▶ spezielle Geometrie für Schienenbearbeitung
- ▶ WELDON-Schaft mit 2 Spannflächen
- ▶ Beschichtungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5070



P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+						
BestNr A								49 354															49 354																	
Gruppe								07															07																	
Qualität								HM															HM																	
Schicht								P0															P0																	
Dreh <input type="checkbox"/>								RH															RH																	
SL kurz								Pilot / 25															Pilot / 25																	
		Ø mm		d2		Führungs-		Stift		€										Ø mm		d2		Führungs-		Stift		€												
BestNr B								d				mm				Stift			Stück				BestNr B			d				mm				Stift			Stück			
.1800	18	19	P25	> PL																.2800	28	19	P25	> PL																
.1900	19	19	P25	> PL																.2900	29	19	P25	> PL																
.2000	20	19	P25	> PL																.3000	30	19	P25	> PL																
.2100	21	19	P25	> PL																.3100	31	19	P25	> PL																
.2200	22	19	P25	> PL																.3200	32	19	P25	> PL																
.2300	23	19	P25	> PL																.3300	33	19	P25	> PL																
.2400	24	19	P25	> PL																.3400	34	19	P25	> PL																
.2500	25	19	P25	> PL																.3500	35	19	P25	> PL																
.2600	26	19	P25	> PL																.3600	36	19	P25	> PL																
.2700	27	19	P25	> PL																																				

**Ab Werkslager auch in 50 mm Schnittlänge lieferbar: Type RAPTRL.
Bitte fragen Sie gezielt an - vielen Dank !**

Type RAPTRL with 50 mm cutting depth available ex stock - please enquire.

Type RAPTRL avec profondeur de coupe de 50 mm disponible en stock - veuillez vous renseigner.



Serie 49301

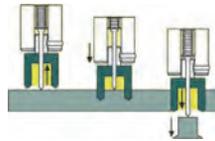
Führungsstifte / Auswerfer für Kernbohrer



Typ 49301 - Auswerferstifte für Kernbohrer

EN - Pilot Pins for annular cutters

FR - Gouilles d'éjection pour forets à carotter



49301 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ gehärteter Stahl
- ▶ kompatibel mit den meisten Systemen
- ▶ einseitig flach für Kühlmitteltransport
- ▶ einzeln verpackt
- ▶ Individuelle Maße auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8466.1810

BestNr A					49 301					
Gruppe					07					
Qualität					Stahl					
Schicht					P0/P1					
BestNr B	Type	Ø mm	l1 mm	für KB-Ø	€ Stück	Für Serie				
.3057	P3057	4,45	76	≤ 12	> PL	49250				
.0025	P25	6,35	77	≥ 13	> PL	49250	49227	49352	49353	49354
.3013	P3013	4,45	100	≤ 12	> PL	49500				
.0050	P50	6,35	102	≥ 13	> PL	49500	49527	49360	49353	49354
.0090	P90	6,35	90	≤ 17	> PL	49350				
.3089	P3089	8	96	≥ 18	> PL	49350				
.0356	P356	8	103	≥ 18	> PL	49360				
.3094	P3094	8	134	≥ 66	> PL	49360				
.0130	P130	6,35	158	≤ 17	> PL	49365				
.3120	P3120	8	130	≥ 18	> PL	49365				
.3121	P3121	6,35	155	≥ 66	> PL	49365				
.20ZAXL	P20Z	6,35	158	≤ 17	> PL	49370				
.3122	P3122	8	158	≥ 18	> PL	49370				
.3123	P3123	8	168	≥ 66	> PL	49370				

Serie 49304

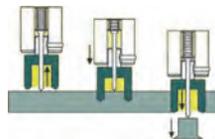
Zubehör für Kernbohrmaschinen

Verlängerungen Weldon19

Typ 49304 - Verlängerungen für Kernbohrer mit Weldon19-Schaft

EN - Extensions arbors for annular cutters with Weldon19 shank.

FR - Rallonges pour fraises annulaires avec queue Weldon19



49304 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ Universeller Aufnahmehalter
- ▶ Für Maschinen mit Schnellspannsystemen
- ▶ Einsatz von Standard Kernbohrern mit Schaft W19
- ▶ Einfach und wirtschaftlich
- ▶ Weitere Adapter auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8466.9360

BestNr A			49 304						49 304		
Gruppe			07						07		
Qualität			Stahl						Stahl		
Schicht			P0/P1						P0/P1		
BestNr B	Länge mm	€ Stück		BestNr B	Länge mm	€ Stück					
.025	25	> PL		.150	150	> PL					
.050	50	> PL		.200	200	> PL					
.075	75	> PL		.250	250	> PL					
.100	100	> PL									



Serie 49302

Aufnahmehalter für Kernbohrer mit Weldonchaft

mit Kühlmittelzuführung

Type 49302 - Aufnahmeadapter für Säulen- und Kernbohrmaschinen. Alle Aufnahmeadapter sind mit Kühlmittelzuführung ausgestattet.

EN - Morse taper arbors for hole cutting systems. All morse tapers adaptors come with coolant adaptors.

FR - Cône morse Weldon 19 mm



49302 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ Universeller Aufnahmehalter
- ▶ Einsetzbar für Maschinen mit Morsekegel-Aufnahme
- ▶ Alle MK-Adapter mit Kühleinittelzuführung
- ▶ Weldon19 / Weldon32
- ▶ Weitere Maße und Einsätze auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8466.9360

BestNr A							49 302			
Gruppe							07			
Qualität							Stahl			
Schicht							P0			
	Schaft	MK aussen	für Weldon Schaft	für Schnittlänge mm max.	Innen-Kühlung	€ Stück			inkl. Pilot	
BestNr B										
.S19025	Ø 12,7		19	25	N	> PL				
.219050		2	19	50	J	> PL				
.Q21950		2	19	50	J	> PL	Quick-Change			
.319050		3	19	50	J	> PL				
.319675		3	19	75	J	> PL			P130	
für Führungsstifte Ø 6,35 mm										
.319875		3	19	75	J	> PL			P3120	
für Führungsstifte Ø 8 mm										
.319100		3	19	100	J	> PL			P3122	
.332050		3	32	50	J	> PL				
.332075		3	32	75	J	> PL			P3121	
.332100		3	32	100	J	> PL			P3123	
.419050		4	19	50	J	> PL				
.419075		4	19	75	J	> PL				
.432050		4	32	50	J	> PL				
.432075		4	32	75	J	> PL				
.519075		5	19	75	J	> PL				
.519100		5	19	100	J	> PL				
.532100		5	32	100	J	> PL				





Serie 49306

Zubehör für Kernbohrmaschinen

Aufnahme-Adapter

Type 49306 - Aufnahmeadapter für Maschinen mit einem Schnellspannsystem. Einfache und wirtschaftliche Lösung, um die Aufnahme herkömmlicher Fräser Weldon19 (19mm / 3/4") zu ermöglichen.

EN - Adaptors for machines with a quick fit system. Simply and economic solution to use conventional cutters into the desired quick fitting system

FR - Adaptateurs pour machines équipées d'un système de fixation rapide. Solution simple et économique pour utiliser des fraises conventionnelles dans le système de fixation rapide souhaité.



49306 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ Universelle Aufnahmehalter
- ▶ Für Maschinen mit Schnellspannsystemen
- ▶ Adaptierungswerkzeuge auf W19
- ▶ Einfach und wirtschaftlich
- ▶ Weitere Adapter auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8466.2020

BestNr A				49 306					49 306				
Gruppe				07					07				
Qualität				Stahl					Stahl				
Schicht				P0					P0				
BestNr B	Maschine Aufnahme	Schaft-Innen	Schaft-Aussen	€ Stück		BestNr B	Maschine Aufnahme	Schaft-Innen	Schaft-Aussen	€ Stück			
.1819	Q-In	W19		> PL		.CQA05	18x1,5	W19		> PL			
				Adapter für Quick-In Maschinen						f. Maschinen m. Innengewinde 18			
				> Aufnahme v. W19-Kernbohrern						z. Aufnahme v. W19 Kernbohrern			
.1918	W19	Q-In		> PL		.1914	W19	1/4"		> PL			
				Adapter für WELDON-Maschinen						für Weldon 19-Maschinen			
				> Aufnahme v. Quick-In Kernbohr						Aufnahme v. 1/4"-Bit-Werkzeuge			
.3219	W32	W19		> PL		.G1W19	W19	Größe 1		> PL			
				Reduzierung						Aufnahme von Senkwerkzeugen			
				Weldon 32 auf Weldon 19						GRANLUND Systemgröße 1			
.1932	W19	W32		> PL		.G2W19	W19	Größe 2		> PL			
				Erweiterung						Aufnahme von Senkwerkzeugen			
				Weldon 19 für Weldon 32-Schäfte						GRANLUND Systemgröße 2			
.1916	W19		B16	> PL									
				zur Aufnahme von Bohrfuttern									
				mit B16-Kegel									
.1912	W19		1/2"x20	> PL									
				zur Aufnahme von Bohrfuttern									
				mit UNF1/2"-Innengewinde									



Serie 49012

Adapter WELDON19 für Spiralbohrer

Type 49012 - Adapter für Spiralbohrer. Einfache und wirtschaftliche Lösung zur Aufnahme von Spiralbohrer und erweitert das Einsatzgebiet der Kernbohrmaschine.

EN - Twist drill adaptors with weldon shank. Easy and economic solution to use twist drills and gives your drilling machine a greater degree of versatility.

FR - Adaptateur pour forets hélicoïdaux. Solution simple et économique pour accueillir des forets hélicoïdaux et élargir le champ d'application de la carotteuse.



49012 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ für Kurzbohrer mit Ø 4 bis 12 mm
- ▶ Sehr wirtschaftliche Lösung
- ▶ Einfache Befestigung mit Gewindestift
- ▶ Höchste Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Erhöht das Einsatzgebiet der Kernbohrmaschinen
- ▶ Commodity-Code 8466.2020

BestNr A	49 012			BestNr B	49 012		
Gruppe	07			Gruppe	07		
Qualität	Stahl			Qualität	Stahl		
Schicht	P0			Schicht	P0		
	Innen	Außen	€		Innen	Außen	€
BestNr B	Ø mm	Ø mm	Stück	BestNr B	Ø mm	Ø mm	Stück
.0400	4,0	W19	> PL	.1100	11,0	W19	> PL
.0500	5,0	W19	> PL	.1200	12,0	W19	> PL
.0600	6,0	W19	> PL	.1300	13,0	W19	> PL
.0700	7,0	W19	> PL	.1350	13,5	W19	> PL
.0800	8,0	W19	> PL	.08610	1/2"	W19	> PL
.0900	9,0	W19	> PL	für Blacksmith-Spiralbohrern mit 1/2"-Schaft			
.1000	10,0	W19	> PL				

Serie 49312

IQ-Spiralbohrer HSSECo8 mit WELDON19-Direktantrieb

Schnittlänge 25 mm, mit Innenkühlung

Type 49312 - Spiralbohrer mit Weldon-Schaft. Einfache und wirtschaftliche Lösung zur Aufnahme von Spiralbohrer in Kernbohrmaschinen.

EN - M42-Twist drill with 3/4" weldon shank. Easy and economic solution to use twist drills in a magnetic drilling machine.

FR - Co8-Foret hélicoïdal avec queue soudée de 3/4". Solution simple et économique pour utiliser des forets hélicoïdaux dans une machine de perçage magnétique.



Rotabroach

49312 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ HSSECo8 / M42
- ▶ Direktaufnahme Weldon-Schaft 3/4" (19mm)
- ▶ Für Maschinen mit Schnellspannsystemen
- ▶ Einfach und wirtschaftlich
- ▶ Weitere Ausführungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			++						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+
BestNr A				49 312																49312													
Gruppe				07																07													
Qualität				HSSE																HSSE													
Schicht				P0																P0													
Dreh ↔				RH																RH													
Spitze Δ				118°																118°													
	Ø	SL	Schaft	€																	Ø	SL	Schaft	€									
BestNr B	mm	mm	Weldon	Stück			BestNr B	mm	mm	Weldon	Stück			BestNr B	mm	mm	Weldon	Stück			BestNr B	mm	mm	Weldon	Stück								
.0600	6	25	19 (3/4")	> PL			.1100	11	25	19 (3/4")	> PL			.1200	12	25	19 (3/4")	> PL			.1300	13	25	19 (3/4")	> PL								
.0700	7	25	19 (3/4")	> PL			.1350	13,5	25	19 (3/4")	> PL			.1400	14	25	19 (3/4")	> PL															
.0800	8	25	19 (3/4")	> PL																													
.0900	9	25	19 (3/4")	> PL																													
.1000	10	25	19 (3/4")	> PL																													



Serie 49303

Kegel- u. Entgratsenker für Kernbohrmaschinen

mit Weldon 19-Direktaufnahme

Typ 49303 - Universelles Entgrat- und Senkwerkzeug für Gewindekernlöcher und Schraubenkopfsenkungen, das sich durch ratterfreies Arbeiten und einfache Nachschleifmöglichkeit an der Spanfläche auszeichnet.

EN - 3-fluted Countersinks 90° for chatter-free actions, suitable for all types of portal Mag-machiens with 3/4" Weldon shank.

FR - Fraises à chanfreiner à 3 goujures à 90° pour un fonctionnement sans vibrations, adaptées à tous les types de machines Mag-machiens à portique avec queue Weldon 3/4".



49303 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ HSS M2
- ▶ 90° Form C mit 3 Schneiden
- ▶ Weldon 19-Direktaufnahme
- ▶ rechtsschneidend
- ▶ Weitere Ø auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	<input checked="" type="checkbox"/>	+
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	+																														
BestNr A					49 303																													
Gruppe					07																													
Qualität					HSS																													
Schicht					P0																													
Dreh <input type="checkbox"/>					RH																													
Spitze Δ					90°																													
		Type	Ø	d2	€																													
BestNr B					Stück																													
.0030	CK	30	19	> PL																														
.0400	CK	40	19	> PL																														
.0550	CK	50	19	> PL																														



Serie 49307

Gewindebohrer-Adapter mit WELDON-Direktaufnahme

zur Aufnahme von Gewindebohrern nach DIN 371/376

Type 49307 - Aufnahmeadapter für Maschinengewindebohrer
- maschinenseitig mit WELDON 19 (M30 Weldon32-) Schaft. Geeignet für Maschinen mit Rechts-/Linkslauf.

EN - Tap Holder with Weldon 3/4" (M30=Weldon 1.1/4") to fit DIN machine taps For machines with RH/LH only.

FR - Porte-tarauds avec Weldon 3/4« (M30=Weldon 1,1/4 «) pour accueillir des tarauds mécaniques DIN. Uniquement pour les machines à rotation à droite/à gauche.



49307 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ Direktaufnahme W19/32 für DIN 371/376-Schäfte
- ▶ Es wird kein Gewindeschneidfutter benötigt
- ▶ Spannung auf Vierkant mittels Madenschrauben
- ▶ Satzzusammenstellungen gerne auf Anfrage
- ▶ Adapter für Schäfte ISO529 ab Werkslager
- ▶ Commodity-Code 8467.9900

BestNr A	49 307					49 307					
Gruppe	07					07					
Qualität	Stahl					Stahl					
Schicht	P0					P0					
		DIN 371	DIN 376				DIN 371	DIN 376			
		Schaft-Ø	Schaft-Ø				Schaft-Ø	Schaft-Ø			
	für	Innen	Innen	Schaft-Ø	€	für	Innen	Innen	Schaft-Ø	€	
BestNr B	Gewinde	mm	mm	Aussen	Stück	BestNr B	Gewinde	mm	Aussen	Stück	
.0808	M 8	8,0	-	W19	> PL	.1612	M 16	-	12,0	W19	> PL
.1010	M10	10,0	-	W19	> PL	.1814	M 18	-	14,0	W19	> PL
.0806	M 8	-	6,0	W19	> PL	.2016	M 20	-	16,0	W19	> PL
.1007	M 10	-	7,0	W19	> PL	.2218	M22/24	-	18,0	W19	> PL
.1209	M 12	-	9,0	W19	> PL	.2720	M 27	-	20,0	W19	> PL
.1411	M 14	-	11,0	W19	> PL	.3022	M 30	-	22,0	W32	> PL



Serie 49702

DAPPRICH Kombi-Gewindebohrer HSSECo5

mit Weldon19-Direktaufnahme

Type 49702 - Maschinen-Kombigewindebohrer mit Weldon 19-Direktaufnahme zum Einsatz auf Kernbohrmaschinen. Bohrt und schneidet Gewinde in einem Arbeitsgang. Sehr effizient durch große Zeitersparnis. Zum Einsatz in gut spanbare Stähle bis 800N/mm².

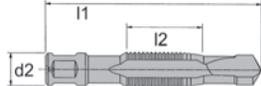
EN - Drilling and Tapping with one tools. Reduces set up time. No more misalignment between core and tap. Saves costs as no need for tap driving equipment. Suitable for generell steels up to 800N/mm².

FR - Perçage et taraudage avec un seul outil. Réduit le temps de mise en place. Plus aucun désalignement entre le noyau et le taraud. Économies réalisées grâce à l'absence d'équipement d'entraînement du taraud. Convient aux aciers généraux jusqu'à 800 N/mm².



49702 Dapprich-TechBox

- ▶ HALL-Norm
- ▶ HSSE
- ▶ Kernloch + Gewinde in einem Arbeitsgang
- ▶ Weldon 19-Direktaufnahme
- ▶ geradegenutet
- ▶ Abweichende Gewinde auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.4010



		P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++						
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A																																				
Gruppe																																				
Qualität																																				
Schicht																																				
Dreh <input type="checkbox"/>																																				
Anschnitt																																				
	Type	Gewinde		Tiefe		l1	l2	d2	Z	€																										
BestNr B																																				
.0800	PDT	M 8	17	110	25	19	4	> PL																												
.1000	PDT	M 10	20	113	28	19	4	> PL																												
.1200	PDT	M 12	20	117	32	19	4	> PL																												
.1400	PDT	M 14	18	117	36	19	4	> PL																												
.1600	PDT	M 16	18	117	36	19	4	> PL																												
.1800	PDT	M 18	20	130	45	19	4	> PL																												
.2000	PDT	M 20	25	135	45	19	4	> PL																												
.2200	PDT	M 22	24	135	45	19	4	> PL																												
.2400	PDT	M 24	26	148	54	19	4	> PL																												
.2700	PDT	M 27	29	155	54	19	4	> PL																												
.3000	PDT	M 30	31	169	63	19	4	> PL																												
.0812	PDT	Set 1						> PL																												
		3 tlg. Satz M 8 - M 10 - M 12																																		
.1418	PDT	Set 2						> PL																												
		3 tlg. Satz M 14 - M 16 - M 18																																		



Serie 20172

Kühl-/Schmierstoffe

für die Metallbearbeitung

Type 20172 - Kühl- und Schmierstoffe für die Metallbearbeitung.

EN - Coolants and lubricants for metal processing.

FR - Liquides de refroidissement et lubrifiants pour le traitement des métaux.



20172 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnormen
- ▶ Verlängert die Standzeiten Ihrer Schneidwerkzeuge
- ▶ Verbessert die Oberflächengüte Ihrer Werkstücke
- ▶ Größere Schnittgeschwindigkeiten möglich
- ▶ Gezielte Anwendung und Dosierbarkeit
- ▶ Kostenreduzierend
- ▶ Commodity-Code 3403.9900



BestNr A	20 172													
Gruppe	15													
	Inhalt	Stoff-	Gebinde	€										
BestNr B	Menge	Art	Größe	Gebinde	Bohren	Reiben	Gewinden	Stahl	Hardox	VA	Guss	Bunt-	Metalle	Alu
.09A30	30 qr	Paste	1	> PL	√	√	√	√		√	√	√	√	√
	Einfache Universalpaste													
.09A60	60 qr	Paste	1	> PL	√	√	√	√		√	√	√	√	√
	Einfache Universalpaste													
.09A500	500 qr	Paste	1	> PL	√	√	√	√		√	√	√	√	√
	Einfache Universalpaste													
.C400	400 ml	Öl / Spray	1	> PL	√	√	√	√		√	√			√
	Schneidöl Spray auf Mineralölbasis													
.S400	400 ml	Öl / Spray	1	> PL	√		√	√		√	√	√	√	√
	Schneidöl Spray a. Basis nachwachsender Rohstoffe													
.A210	210 ml	Öl	1	> PL			√	√		√				
	Chlor-, silikon-, PCB-, lösemittelfrei													
.G250	250 ml	Öl	1	> PL	√	√	√	√		√				√
	Schneidöl auf Mineralölbasis													
.G120	120 ml	Gel	1	> PL	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
	Lange Werkzeugstandzeiten, sehr gute Oberflächengüte													
.R500	500 qr	Paste	1	> PL	√				√					
	Speziell für HARDOX®-Bearbeitung													
.RD208	1 L	Öl	1	> PL	√			√		√	√			
	Speziell für Kernbohrmaschinen													
.RD229	5 L	Öl	1	> PL	√			√		√	√			
	Speziell für Kernbohrmaschinen													
.RD4068	~50 qr	Stick	1	> PL	√			√		√	√			
	Speziell für Kernbohrmaschinen													
.RD4065	~450 qr	Stick	1	> PL	√			√		√	√			
	Speziell für Kernbohrmaschinen													



Serie 49400

Mini-Kernbohrer "STORM" HSS-M2

Schnittlänge 6,4mm /12mm

Type 49400 - Mini-Kernbohrer mit präzisionsgeschliffene Schneiden. Für akkuraten Eintritt und perfekte Bohrungen in Metallbleche, Rohre und Kunststoffe.

EN - Mini cutters with precision ground teeth for clean, accurate entry and perfect holes in sheet metal, pipes and plastics.

FR - Mini-fraises avec dents affûtées avec précision pour une coupe nette et précise et des trous parfaits dans la tôle, les tuyaux et les plastiques.



Rotabroach



49400 Dapprich-TechBox

- ▶ Rotabroach™-STORM-MiniCutter
- ▶ HSS / M2
- ▶ Höhere Leistungsfähigkeit und längere Lebensdauer
- ▶ Niedriger Stromverbrauch für Akkuschauber
- ▶ 3x schneller als Spiralbohrer
- ▶ Sets im Kunststoffkoffer; englische Sets auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++								
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+				
BestNr A				49 400																		49 400																
Gruppe				07																		07																
Qualität				HSS M2																		Stahl																
Schicht				P0/P1																		P0/P1																
																						Zubehör																
				Schnittlänge																		€																
				Ø																		€																
BestNr B				mm				mm				Stück													BestNr B			Stück										
.RCM060				6,0				6,4				> PL													.0117			RA117			> PL							
.RCM070				7,0				6,4				> PL																			Aufnahmedorn 9,5mm für Ø 6-20mm							
.RCM080				8,0				6,4				> PL													.0116			RA116			> PL							
.RCM090				9,0				6,4				> PL																			Aufnahmedorn 12,7mm für Ø 6-20mm							
.RCM100				10,0				6,4				> PL													.0118			RA118			> PL							
.RCM110				11,0				6,4				> PL																			Aufnahmedorn 12,7mm für Ø 21-25mm							
.RCM120				12,0				6,4				> PL													.0327			RA327			> PL							
.RCM130				13,0				6,4				> PL																			Zentrierstift für RA 116 + RA 117							
.RCM140				14,0				6,4				> PL													.3063			RA3063			> PL							
.RCM150				15,0				6,4				> PL																			Zentrierstift für RA 118							
.RCM160				16,0				6,4				> PL													.0328			RA328			> PL							
.RCM170				17,0				6,4				> PL																			gedeferte Anschlagsscheibe							
.RCM180				18,0				6,4				> PL													.0329			RA329			> PL							
.RCM190				19,0				6,4				> PL																			gerade Anschlagsscheibe							
.RCM200				20,0				6,4				> PL													.0464			RA464			> PL							
.RCM210				21,0				12				> PL																			Gewindestift							
.RCM220				22,0				12				> PL													.3008			RA3008			> PL							
.RCM230				23,0				12				> PL																			Druckfeder für Zentrierstift							
.RCM240				24,0				12				> PL																										
.RCM250				25,0				12				> PL																										
.RK603				Set				> PL																														
				8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20mm				Schaft: 12,7mm																														
.RK604				Set				> PL																														
				8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20mm				Schaft: 9,5mm																														





KAPP-SÄGE ELEMENT 14





Serie 49114

Kappsäge ROTABROACH™

mit CERMET-Sägeblatt

Type 49114 - Kapp-Säge aus dem Hause ROTABROACH. Maschine wird standardmäßig mit einem CERMET-Sägeblatt für die Stahlbearbeitung ausgeliefert. CERMET-Sägeblätter produzieren weniger Funken als herkömmliche Blätter.

EN - Rotabroach's Element 14 Chop Saw makes light work of cutting steel plate, square tube, angle iron, pipe, tube and sheet metal. Quicker, more accurate and safer than conventional abrasive cutting saws. Produces a cut that is virtually spark free with no burr. Swivel Vice enables 45° cutting.

Optional blades enable cutting in steel, aluminium and other ferrous and non-ferrous metals.

FR - La scie à tronçonner Element 14 de Rotabroach facilite la découpe des tôles d'acier, des tubes carrés, des cornières, des tuyaux, des tubes et des tôles. Plus rapide, plus précise et plus sûre que les scies à tronçonner abrasives classiques. Produit une coupe pratiquement sans étincelles et sans bavures. L'étau pivotant permet une coupe à 45°.

Les lames en option permettent de couper l'acier, l'aluminium et d'autres métaux ferreux et non ferreux.



49114 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm ROTABROACH
- ▶ CERMET-Sägeblätter
- ▶ bis zu 40% längere Lebensdauer gegenüber HM
- ▶ Triple Chip-Design sorgt für zusätzliche Haltbarkeit
- ▶ 0°-45° Gehrungsschnitt
- ▶ mit separatem Spänefach
- ▶ Commodity-Code 8459.2900 (E14) / 8208.1000 (Blätter)

BestNr A				49 114						49 114	
Gruppe				07						07	
Modell				E14						E14	
V IN				230V						230V	
				€						€	
BestNr B	Maschine			Stück	BestNr B	CERMET Sägeblatt	für Material	Ø mm	Bohrung Ø mm	Z	€ Stück
.E14/3	E14			> PL	.3551		Stahl	355	25,4 (1")	66	> PL
	ELEMENT 14 Spezifikation				.3553		Alu	355	25,4 (1")	80	> PL
	Motorleistung	230V	Volllast 2200W		.3555		Multi	355	25,4 (1")	32	> PL
	U/min im Leerlauf	1450 U/min			.3557		VA	355	25,4 (1")	120	> PL
	Schneidleistung										
	Vierkantmaterial	90 x 90 mm									
	Rundmaterial	Ø 130 mm									
	Rechteckmaterial	95 x 185 mm									
	Gähnung	0° - 45°									
	Gewicht-netto	24 kg									
	im Lieferumfang enthalten:	1 CERMET Sägeblatt "STAHL"									

